

数字化工厂

数字与现实世界之间的桥梁

“数字化工厂”是针对工业联网的集成流程和 IT 生产方案的主题展会，现在已成为工业 4.0 技术的基础。

文 | Stefanie Michel

工业价值链流程进入了新一轮整合阶段，基于这一考虑，为了既能突出通用性，又能体现紧迫感，2015 汉诺威工业博览会的主题定为“集成工业，加入网络。”这是邀请，也是充满激情的呼唤。

这一主题构成了行业内备受关注的工业 4.0 技术的总体框架，在位于第 7 展厅和第 8 展厅的所谓数字化工厂展区，参展商和参观者在展台和专业论坛上对其中主体部分进行了全方位的说明和了解。人们热烈讨论的是：为了更好地协调产品开发和生产流程，让信息技术与自动化生产技术齐头并进，下一

步该如何行动。

“自 2003 年首次展出以来，数字化工厂成为汉诺威工业博览会上展示集成流程和 IT 生产方案的国际主题展，它同时也是工业 4.0 技术的基础。”汉诺威展览公司总经理 Marc Siemering 说道。

支持制造企业所有生产流程的 IT 方案在数字化工厂展厅中集中展示，范围包括采用 CAD 工具制作的最初创意和设计、使用 MES(制造执行系统)和 ERP(企业资源计划)的生产规划和生产控制、借助虚拟现实工具的模拟和预测、产品和生产安排的数字模型以及采用 PDM(产品

数据管理)和 PLM(产品生命周期管理软件)对产品和生产数据进行整个生命周期的管理。

数字化工厂起到桥梁作用

在德国展览公司董事会成员 Jochen Köckler 博士看来，数字化工厂起到桥梁作用，从今年的主题来看，它除了将开启供

货商、生产商和顾客之间的方便之门，还将为克服企业的内部界限以及实现传统独立产业的融合提供工具。

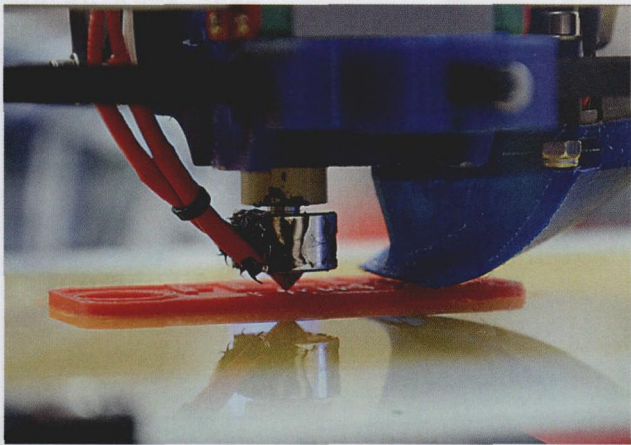
次序并不重要，“是工业企业还是 IT 企业起主导作用，这不是问题。”Köckler 说道，“只有团结起来才能最大限度地开发工业 4.0 的可能性。”

想要完成这样一个伟大的项目，必须具备一定的前提条件：“我们需要强大的机器、电气和 IT 网络。”Köckler 说，同时他还提出了一个同样被寄予厚望的概念：“现今的 IT 产品必须智能化。”这意味着，产品与加工设备之间的通信或多或少需要通过智能系统自动完成。

Köckler 说：“在智能工厂内机械制造和 IT 技术相互融合。”尽管这还是未来的愿景，但从展览会和各种会议展示的结果来看，部分愿望今天已经成为现实，不管怎样透明化都是我们努力争取的目标，因此需要能够为加工企业的所有生产阶段和过程提供支持的 IT 方案。

配合主题展览会的特别活动

所有这些场景都将在数字化工厂范围内的多个专门活动中展示和说明，7 号展厅首次设置了增材制造广场，用于展示工业化生产过程中增材制造技术的



数字化工厂展区的 3D 打印机并非新事物，但展示工业解决方案的增材制造广场则是首秀

发展现状。与此密切相关的还有已是第三次举办的 CAE(计算机辅助工程)论坛,本次论坛的报告内容使之再次成为数值模拟专题的中心。此外还有4月16日星期四在会展中心召开的 MES(制造执行系统)大会,来自实践的专业人士将介绍联网方面的经验。

数字化工厂展区除了诸如 Dassault Systèmes、Microsoft、PTC、SAP 和 Siemens PLM 软件等世界领先供应商外,还有众多中等规模的企业,此外一些创业企业也进行了展示,如 Bi Excellence Software 公司,该公司是 SAP 公司的伙伴,开发 SAP BW(商务信息仓库)的拓展软件以及平板电脑和智能手机使用的移动方案。

许多创业企业产生于现实和虚拟世界的交接处,它们大多比较灵活,可以针对发展趋势迅速作出反应,生产的产品往往也很有个性。这对于工业变革时代而言是一个巨大优势,展览会的管理者也视其为汉诺威博览会数字化工厂的补充。

MIELE 的数字化产品开发

德国法拉克福的 Dassault Systèmes 在数字化工厂中展示了他们与家电专家 Miele 公司以及 Fraunhofer 生产技术研究所的合作成果,例如,洗衣机生产过程中从创意到成品的每个步骤都通过 Dassault Systèmes 的 3D 体验平台集成,在这里为客户提供的最强功能与最短开发时间相结合,有些步骤还通过录像和现场演示来加深人们的切身感受。

美国 PTC 公司的展出重点是用于物联网的智能联网产品以及解决方案,通过它们可以帮助企业在日益盛行的数字化世界中实施改进或带来全新的业务模式,为企业和客户创造更高的价值,

如通过倚重服务业务。

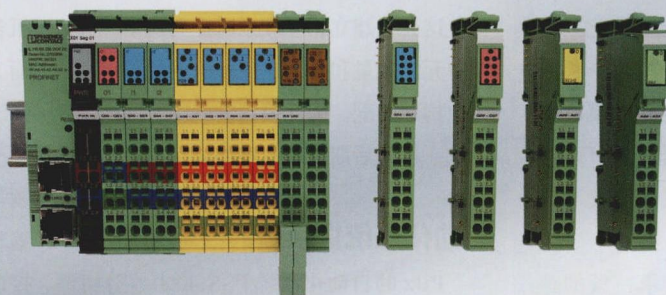
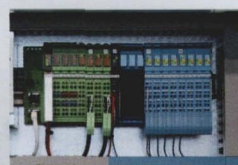
软件制造商提供硬件

3D 软件供应商 Autodesk(欧特克)展出了他们的数字化样机和 3D 打印系列产品,在此人们可以一睹 Autodesk 公司新推出的 3D 打印机 Ember 的风采,它是 Autodesk 公司目前正在研发的 3D 打印开放平台 Spark 的参考产品,Spark 实现了

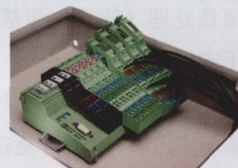
3D 软件和 3D 打印机之间的优化连接,同时也是生产 3D 打印机的研发基础。

现在 3D 打印技术已进入一个更高的层次,生产企业不再直接出售其产品,而是提供数据下载与墨盒原料,客户自行在工厂中完成打印。业务部门负责人 Marc Siemering 说:“数字化工厂展区的这些技术是增材制造业快速发展的体现。” **MM**

Inline 控制柜内使用灵活的 I/O 系统



本安 I/O 可将危险区域输入输出信号连接至控制系统中。来自爆炸危险区 1 区和 0 区的信号直接连接到蓝色的本安模块,支持 FDT 技术可编辑模块参数。



Inline Block I/O, 扁平式的设计将总线耦合器与固定数量的 I/O 集成到一起,尤其适用于现场控制盒中处理少量的 I/O,具有很高的性价比。

来自菲尼克斯电气的 Inline I/O 系统拥有大量的 I/O 模块和功能模块可满足您的使用需求,并且支持几乎所有主流现场总线和工业以太网。与此同时,附带的多种实用特性使系统更趋完美。

使用 Inline I/O 系统,将使您获得一套久经考验、性能卓越、操作简便、高度灵活的 I/O 系统。

菲尼克斯电气

Tel: 025-52121888
www.phoenixcontact.com.cn

PROFI[®]
NET

therNet/IP[®]

Modbus

SERCOS[®]
the automation bus

INTERBUS

PROFI[®]
BUS

DeviceNet[®]

CANopen

CIS 2015-01

© PHOENIX CONTACT 2015

**PHOENIX
CONTACT**
INSPIRING INNOVATIONS

▲反馈服务编码M2143