

制造业用电量增速由负转正

18904 亿

数字

2015 年上半年，全国工业用电量 18904 亿千瓦时，同比下降 0.4%，增速同比降低 5.4 个百分点。制造业用电量 14221 亿千瓦时，同比增长 0.1%。工业用电量增速小幅提升，制造业用电量增速由负转正。

高效绿色机床

60%

数字

我国制造业能源消耗占能耗总量的 60%，每年约产生 55 亿 t 无害废物和 7 亿 t 有害废物。使用可再生材料可实现资源的重复利用，这是机床行业实现低碳环保的重要途径。

风机制造业快速发展

1000 万

数字

我国的风机制造企业已经形成较强的竞争实力。2014 年，光伏发电的新增装机容量达到 1000 万 kW 以上，这是一个里程碑式的进展。可再生能源的发展，减少了煤炭等常规能源的消耗。

展会

EMO 2015

德国汉诺威国际欧洲机床展



展会时间：2015 年 10 月 5~10 日

展出地点：意大利米兰新国际展览中心

主办单位：德国机床制造商协会

AMB 2015

第五届中国（南京）国际金属加工展览会

展会时间：2015 年 10 月 19~22 日



展出地点：南京国际博览中心

主办单位：斯图加特展览（中国）有限公司

CIIF 2015

第 17 届中国国际工业博览会

展会时间：2015 年 11 月 3~7 日

展出地点：上海新国际博览中心

主办单位：中国机械工业联合会



汉诺威米兰展览（上海）有限公司

新能源汽车将成为汽车工业的新生力量

目前，全球都在面临一个严峻的问题：能源紧张。由能源问题引发的环境污染也将是当今全世界需要解决的难题。在中国，越来越严重的雾霾天气成为了全社会共同关注的焦点，面对日趋严重的环境污染，中国政府对于大气污染治理也陆续出台了相关政策。其中，推动新能源汽车的发展则作被列为重中之重。

新能源汽车是指采用非常规的车用燃料作为动力来源（或使用常规的车用燃料、采用新型车载动力装置），综合车辆的动力装置和驱动方面的先进技术，形成的具有新技术、新结构的汽车。目前正在开发的新能源汽车包括气动汽车、纯电动汽车、二甲醚汽车、氢燃料汽车、燃气汽车、醇类燃料汽车以及以植物油为燃料的汽车等。

纯电动汽车是以电源代替石油等传统燃料作为主要驱动汽车行走的燃料，即采用单一蓄电池作为储存动力源。与传统燃油车相比，电动汽车的结构更加灵活。

燃料电池汽车是指以氢气、甲醇等为燃料，通过化学反应产生电流，依靠发动机驱动的汽车。燃料电池的化学反应过程不会产生有害产物，且能量转换效率比内燃机高 2~3 倍。

不管燃料的形式怎么变换，只要是可燃燃烧能源变成的动力，都需要内燃机的转化。从燃烧能源的角度来看，新能源车燃烧的还是能源，仍然需要一个载体。而内燃机就是转化这种新能源的载体。新能源汽车仍是能源汽车，所以不会对传统的内燃机制造行业带来冲击。

新能源汽车制造业面对各种新型动力驱动技术必须完善传统的加工工艺，整车和关键零部件制造的成套技术装配，体现于大批量生产的各种自动化生产线、制造单元的系统集成能力和水平，是多种技术及设备的集成，这就要求制造企业非常熟悉新能源汽车零部件制造工艺，能够提供成套设备和整体解决方案。可靠性是一个非常重要的要求。

当下，能源的紧缺，引导人们越来越关注生态环保。制造业也迫切的需要解决能源污染等问题。新能源汽车虽然备受看好，但我国新能源汽车产业发展也面临“配套跟不上、技术标准不统一”这一最大掣肘因素。但是可以预见，新能源汽车将成为我国汽车制造业的新生力量。发展新能源汽车也是对百年来汽车动力技术最重要的变革，是对汽车工业长足发展的巨大驱动力！

声音 VOICE

电机系统节能潜力巨大

电动机广泛应用于拖动风机、泵、空气压缩机、制冷机和车床、磨机等机械传动装置及其他各类电气设备，是量大面广的终端耗电大户。据统计，中国电机系统总装机容量超过 12 亿 kW，耗电量约 2.5 万亿 kW·h，占全社会用电量的比重达到 60% 以上。当前，中国电动机及被拖动设备平均效率比国际先进水平低 2~5 个百分点；系统匹配不合理，设备长期低负荷运行；系统调节方式落后，机械节流等方式仍占相当大比重，能量损失很大。

——国家发改委能源研究所能源效率中心副主任熊华文曾对媒体表示