

连接器

可拆卸型阀连接器的优势

文 | 百通公司

每天，成千上万的生产商都面临着一种同样的压力。产品的可靠性是一个大问题。无论什么行业，制造商遭遇的最坏情况就是计划外停产。这种停产所造成的严重后果不仅包括时间方面的损失——毕竟需要人去找出问题所在并进行必要的维修——而且还包括金钱方面的巨大损失。以每分钟生产一辆整车的汽车装配厂为例，停产造成的利润损失高达每分钟 1 万欧元。

停产的原因通常由连接器造成。现场安装的连接器暴露在各种恶劣的条件下，从腐蚀性的化学物质直至极端的冲击和振动，这些都会缩短它们的使用寿命。一旦连接断开，下游的电子设备便不再受到保护。

除了给电磁阀、压力传感器和温度传感器等部件供电之外，阀连接器还可以提供数据网络的接口，并通过内部的电路板有效地保护下游设备免受过压或电磁场的干扰。

多样的连接技术

阀连接器内部电路板的电缆连接可采用各种各样的技术。焊接和压接便是其中比较重要的连接方法。

焊接是目前市场上最为常见的技术。不过，它有许多缺点。首先，焊接过程必须手动操作，十分耗费时间和劳力，并且是工厂发生生产故障的潜在因



百通重新设计并扩展其赫思曼 GDM 系列 A 型阀连接器，通过该工业连接组合提供可靠的解决方案

素。焊接时，工人有可能使用过高的温度，或者进行过长时间的加热，从而损坏电路板等。而且，焊渣可能导致电路板元件之间的短路。为了满足各种全新的法规要求，焊接过程必须无铅化。因此在焊接过程中，焊接温度较传统方法有了大幅度提高，这样有可能会损坏电路板。此外，焊接接头也可以进行冷焊，这样一来，焊接接头虽然看起来很好，但实际上十分脆弱，受到振动后容易开裂，造成接触不良。

与焊接相比，压接技术使得装配过程较为自动化，因而减少了人为失误的可能。不过，随着时间的推移，振动导致插脚松动，仍然会造成连接断开。

因此，百通决定重新设计并扩展其赫思曼 GDM 系列 A 型阀连接器。这种最新系列的工业阀连接器在产品性能和灵活性方面树立了全新的标准。最重要的是，这些连接器没有焊接或压接连接

器的任何缺点。这要归功于百通的双压合技术，这种技术为每一个接点提供了一个备份，因此与先前的产品相比，这些连接器更能够应对强烈的冲击和振动。

由于采用了优质材料，因此这些连接器能够防范各种化学物质的腐蚀以及紫外光线的照射，并且还能够耐受各种最严酷的环境，延长使用寿命，最终降低总体拥有成本。这些阀连接器提供全新的保护电路和极高的防护等级，能够给电磁阀、压力传感器、温度传感器以及流量监控器供电，并可靠地保障它们的功能安全；同时，安装简便，拧紧所配的中心螺丝即可。

新的阀连接器的保护电路可以防范浪涌电压造成的故障，并且还具备各种功能指示器，便于密切监控其运行状态。此外，高水平的抗冲击和抗振动功能，以及各种各样的防护等级（最高可达 IP68），也保证了这些阀连接器即使在最具挑战性的环境条件下，也能够将设备的正常运行时间最大化。

因为新型阀连接器符合所有相关的国际标准，因此能够全球通用。不仅适用于机械和设备制造，而且还适用于需要精确阀控制的其它各种应用，如轨道车辆和卡车的刹车系统。

百通全新系列的 A 型阀连接器有助于将生产设施的正常运行时间最大化，并提供更高的安全性。MM