

全球轨道交通装备市场容量达 1430 亿欧元

1430 亿

数字

据报告显示,目前全球轨道交通装备市场的容量为 1430 亿欧元,预计 2011~2016 年间的年均增长率将为 3.3%。目前,排名前五位的轨道交通巨头占据了超过 50% 的市场份额,市场份额还有上升空间。

全球轨道交通装备制造业产值突破 1900 亿欧元

1900 亿

数字

预计到 2018 年,全球轨道交通装备制造业产值将突破 1900 亿欧元。从全球市场分布上看,中国、美国、俄罗斯拥有全球最大的铁路网,是全球轨道交通装备制造业最大的市场,独联体、中东、南非、亚洲和南美等地区则快速呈现出轨道交通装备的巨量需求。

轨道交通行业机床采购金额达 70 亿元

70 亿

数字

轨道交通从路网建设、车辆制造、运营维护等轨道交通全系产业链,目前轨道交通行业每年用于机床采购的金额接近 70 亿元。显而易见,轨道交通业已经成为当今中国机床市场一个非常重要的新兴客户群。

展会

CIIF 2015

第 17 届中国国际工业博览会

展会时间:2015 年 11 月 3~7 日

展出地点:上海新国际博览中心

主办单位:中国机械工业联合会

汉诺威米兰展览(上海)有限公司



Euromold 2015

第十七届东莞国际模具及金属加工展

展会时间:2015 年 11 月 18~21 日

展出地点:广东现代国际展览中心

主办单位:香港讯通展览公司

上海讯展会议展览有限公司

轨道交通促进机床行业不断发展

我国轨道交通装备制造业经历 60 多年的发展,已经形成了自主研发、配套完整、设备先进、规模经营的集研发、设计、制造、试验和服务于一体的轨道交通装备制造体系。中国轨道交通业的快速发展对机床产品的巨大需求,令机床企业瞩目。

在轨道加工和高速铁路轨枕加工方面,提速和高速轨道的建设以及改造需要新型提速道岔,对数控道岔铣床、道岔磨床的需求不断上升。高速轨道铺设在完全不同于枕木的轨道板上,需要专用数控轨道板磨床,大约每 100 km 就需要配置一套。

在车辆零部件的制造方面,动力部分、电力机车和电传动内燃机车对机床的需求也是各不相同。电力机车加工重点是电机定子、转子和电机轴等,而电传动的内燃机车加工重点是柴油机、发电机以及传动件。车体部分,不同机车车辆的车体基本上是一个钢制框架结构,需要进行局部面和孔的加工。

总体来说,这些加工属于一般性机械制造和柴油机制造的范围,通用性机床和专用机床需求较多,如大型立卧加工中心、龙门加工中心、数控镗铣床、数控立车、数控精密磨床以

及曲轴车等。而在铁路日常维修服务领域,主要工作内容之一是保障车轮和车轴的完好,对磨损的车轮、轴承进行及时的修复和更换,并在更换轴承时对车轴进行修理。

因此,对于数控车轮车床、数控不落轮对车床以及外圆磨床等都是必备的设备。同时,随着铁路部门的改革深入和列车跨局长途运行,维修工作量将大幅增加,维护维修工作将越来越集中到枢纽地区的机务段和车辆段,以门式车轮车床为核心的包括超声波探伤和磨耗测量并自动回复原型最小切削量的生产线,将成为未来发展的方向。

轨道交通的快速发展,给机床装备行业和相应的工具行业带来了新的发展机遇。而国家对轨道交通行业尤其是高速铁路的超大投资规模和建设规模,也刺激了铁路装备以及机床行业的发展。

轨道交通行业与机床制造业的发展可谓是相辅相成,相互促进。绿色且多元化、噪声低、污染少、低油耗、低排放以及具有高可靠性都是机床制造业发展的目标。相信我国轨道交通和机床制造业的前景会因彼此相互促进发展而更加光明。MM

声音 VOICE

城市轨道交通快速发展

近年来我国城市轨道交通实现了快速发展,在轨道交通建设的投融资、施工、运营管理等方面积累了较为丰富的经验。同时,也仍然存在一些不足。例如,城市轨道线路间换乘设计的不合理、不方便,多数换乘站台宽度不够、容量太小,极易造成拥堵,影响乘客安全。城市轨道交通线路的走向通常也是地铁建设过程中最受公众关注的问题,尤其是初期线路,应该选择需求基础良好的运输走廊。地铁规划应该与整个城市的发展规划结合考虑,多征求公众意见,少一些行政干预,进一步提升决策的科学性。

——北京交通大学中国综合交通研究中心执行主任、城市轨道交通系主任毛保华表示