

铸造工艺

修整冲模压力机所隐藏的价值

随着铸模过程的复杂性的增加，其维护的复杂性亦是如此，这推动了在铸模确认方面修整冲模的地位的提升。

文 | Josh Kauzlarich 和 Flavio Malosio

在高度竞争的塑料工艺中，人们如何知道模型的精确性的方式，取决于高密度修整冲模压力机。它不仅可以完成铸造过程，同时还能提供初次模型生厂商给予的质量保证。

然而，现在的铸模过程变得越来越复杂，同样的，铸模检查和维护过程当然亦是如此。反过来说，技术在进步，同样，确认铸模的修整冲模压力机的重要性也在日渐增长。高精密度的修整冲模压力机为车间所有人提供了多重好处。

安全性

修整冲模压力机的设计和制造首要标准应是安全性。一台高密度的修整冲模压力机可以减少与起重机、叉式举升车辆以及其他起重设备有关的危险模型处理方法的使用。不同于机械的多孔喷嘴或装齿的杆系，高密度的修整冲模压力机包含一个安全的装置，倘若液压系统出现故障，则该安全装置则可阻止压力机滑块滑落。安全装置的外部均被连接，并且一直上锁，这也额外的增加了

安全装置的安全性。

工效学

高密度的修整冲模压力机由维护工人进行内在的设计。压台均能够以不同的角度得以倾斜，当通过使模型得以轻易的获得的方法进行模型维护的时候，这有助于避免采用压力性的策略。一些压力机的设计紧凑，使得模型维护技术人员能够从不同的角度，通过触式控制简单的拍打的方式，接触到模型。

生产率

一些车间使用成品铸模压力机对模型进行调整。这种方法不仅危险，同时还使调节员处在紧张的状态。那么就需要将铸模机器投入批量生产中，满足车间中所提出的目标。倘若将一台铸模机器用于进行模型的调整，那么在计划外的故障停机时间将会影响生产的进行。随着高密度的修整冲模压力机的使用，可能会较快地完成对高质量的模型的检查。

随着模型的铸造过程变得越来越复杂，高密度的修整冲模压力机上嵌入的回转桌子可使得车间能够模拟模型的生产，而非是占据宝贵的模型加工时间。所有的模型都可以采用一种安全、简单、



图1 高密度压力机的整修冲模操作通过使得压力机功能更加清晰、直白或者简单的控制触控面板的方式对其进行直观的控制

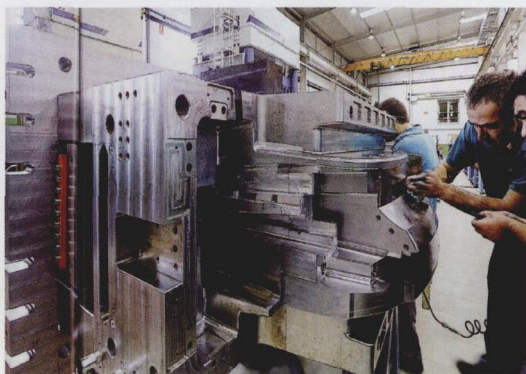


图2 通过一个高密度修整冲模压力机，对高质量的模型所进行的检查可能会更快的得以完成

省钱和省时的方式对两重模型进行检测、调整和检查。

准确性

高密度的修整冲模压力机具有高重复性和精确性。通过对液压滑台、辅助油缸以及喷射器进行检测，可对高密度的修整冲模压力机的试运行进行进一步的改善。平行的控制系统能够测量出顶盘的位置，以确保一次相等的冲程。平行控制单元能够精确地使两个精确度高的半部分聚集在一起。本次工艺突出了四个电子测量装置，当将其与下模板相比较的时候，这将会连续不断地对上模板的位置和平行性进行检查。编码器斜对地位于设置列间距的上模板的四个外部的角落里。在触控面板上显示出了对整个冲程的测量。倘若超过了预设极限参数，那么冲程的动作将即刻被摧毁，显示故障。当液压缸不可伸缩或者工具被置留在模型中的时候，可能会超过预设的参数。更小的压力机可使用光学天平以确保顶部模板的移动时均匀，这时应将把低层的滚筒锁在位置内。

易用性

高密度压力机的整修冲模操作通过使得压力机功能更加清晰、直白或者简单的控制触控面板的方式对其进行直观的控制。此外，诊断程序将立刻在显示屏出现，并报道在操作的过程中出现

任何的异常现象。压力机的每一次移动均会通过一个特定的象形图展现出来。一旦发生失灵现象，将在特定页上显示出相关的问题点，以寻求快速解决问题的方法。这有助于缩减故障停机时间，加快问题解决的过程，同时减少维修成本，特别是维修期过后的维修成本。[MM]



来自德国刀具界的BMW

经销招募



tool-traders-partner.com

有意者请洽：

reception@mail.sch-asia.com

Brilliant Group International LTD(Shanghai)

尚亚（上海）国际贸易有限公司

2F NO.1 Building, No.359 Hongzhong Rd, Shanghai, China 201103

地址：上海市闵行区虹中路359号一号楼二楼

邮编：201103

Tel: 021 5422 3166

Fax: +86 21 5240 0210

Http: //www.schbrilliant.com



▲反馈服务编码M3223