

轨道交通健全产业结构、创造良好市场环境势在必行

■ 洛阳博泰机车装备有限公司 李 钢



国家政策强力支持轨道交通行业发展

自1999年开始，国家为降低城市轨道交通建设投资，提高设备技术水平，促进轨道交通产业发展，先后发布实施了一系列有关城市轨道交通设备国产化的政策。如今，国产城轨车辆不断涌现，自主创新能力显著增强，最突出的成就就是建成了当今世界上运营里程最长的城市轨道交通系统线路，成为全球城市轨道交通发展最快的国家。随着城市化建设步伐的加快，轨道交通建设的需求也在增加。当前全国各地纷纷掀起城市轨道交通建设高潮，国产轨道交通设备的市场需求大幅提升，广阔的市场空间将有力拉动我国轨道交通设备制造业的进一步发展。中国已形成一个世界上规模最大、发展最快的轨道交通建设市场。

伴随我国持续加大对轨道交通的投入，轨道交通装备产业将进入高速发展期。通过更多的企业参加到车辆及机电设备的部件国产化市场竞争，促进了国内制造业的发展，也扩大了国内需求和就业面。

南北车合并或可加速核心零部件国产化进程

首先，从国际市场竞争力是否得到增强方面考虑。大量的企业合并历史表明，大多数情况下，合并不一定有好的结果，由于每个企业文化、经营方式、理念等各方面存在差异，合并后的企业业绩和竞争力不仅没有提高，反而下降了。所以说，合并不一定带来国际竞争力的提高。其次，从合并是否可以带来技术进步方面考虑。在2000年以前，只有一家中车，没有任何竞争，可我国的铁路装备制造业水平发展缓慢。正是有了南车和北车的竞争，才有了采购与配套企业双向选择的权利，有了两家整车制造企业不断创新的动力，更提升了行业整体的研发制造能力。而一旦合并，在垄断利润的滋养下，缺乏竞争，中国轨道交通产业又将回到从前。对于上游零部件设备制造商而言，今后将面临一家客户独大的局面，其议价能力将在一定程度上会被削弱。

但从另一角度来看，南北车合并后将加速推行产品的标准化，采购体系统一，效率优先，有助于加速核心零部件国产化进程，帮助有竞争优势的本土供应商脱颖而出。

轨道交通行业加工装备整体需求

轨道交通行业对加工装备的

需求大致分为四个方面，一是轨道加工和高速铁路路枕加工，二是机车和车辆的制造，三是车轮和车辆零部件的制造，四是轨道交通行业机车运行的日常维护。

(1) 轨道加工和高速铁路路枕加工。提速和高速轨道的建设以及改造需要新型提速道岔，对数控道岔铣床、道岔磨床的需求不断上升。高速轨道铺设在完全不同于枕木的轨道板上，需要专用数控轨道板磨床。

(2) 机车和车辆的制造。车体部分，不同机车车辆的车体基本上是一个钢制框架结构，需要进行局部面和孔的加工。

(3) 车轮和车辆零部件的制造。电力机车和内燃机车对机床的需求也是各不相同。电力机车加工重点是电机定子、转子和电机轴等，而内燃机车加工重点是柴油机、发电机及传动件。

(4) 机车运行的日常维护。日常维护主要内容就是保障车轮和车轴的完好，对磨损的车轮、轴承进行及时的修复和更换，并在更换轴承时对车轴进行修理。因此，这一块对于数控车轮车床、数控不落轮对车床、外圆磨床等都是必备的设备。

当前形势下，轨道装备制造行业下一步目标就是要建立健全完善配套的产业体系结构，同时提升和壮大装备服务业，创造良好的市场环境。MW

(收稿日期：20150619)