

焊接之星

赵宗合

【编者按】2012年是中国焊接专业成立六十周年，60年来，我国涌现出了一大批优秀焊接人才。而作为生产一线从事焊接工作的焊接技术能手，他们默默地在各自的岗位上奉献着自己的光和热。为了让这些焊接技术能手的事迹得到更好的传播，本刊特别策划“焊接之星”栏目，希望给予后辈同仁以鼓励，也希望我国的焊接人才辈出。



劳动点亮中国梦

——记武汉一冶钢结构有限责任公司全国劳动模范赵宗合

张舟

武汉一冶钢结构有限责任公司（以下简称“一冶”）焊培中心高级技师赵宗合同志，从一名普通的焊接工人，一步一个脚印，历经十六载，终于成长为全国劳动模范，是其他员工学习的楷模。他自进入公司以来，兢兢业业、勤奋好学，刻苦锻炼自己的焊接水平，在困难面前不放弃，在挫折面前不低头，先后获得了各项荣誉：全国冶金建设行业“技术能手”称号、一冶年度“青年技术能手”称号；一冶年度“青年岗位能手”称号；武汉市“五一劳动奖章”；“全国劳动模范”。这一项项奖项向我们展示着通往“全国劳模”的成长之路。

业精于勤，行成于思

自进入制造分公司二分厂以来，赵宗合就立志“干一行，精一行”，有时间就向厂里的老师傅请教，经常主动加班磨练自己的焊接技术，一分耕耘一分收获，渐渐地赵宗合的焊接水平越来越高，理论知识越来越丰富，从一众焊接学徒中脱颖而出，得到了老师傅们的交口称赞。2000年，赵宗合被推荐进入焊培中心高级培训三个月，他虚心学习，求知若渴，在焊培老师徐幼清等人的教导下，焊接水平突飞猛进，焊条电弧焊和CO₂气体保护焊都有了很高的造诣，而且主动要求学习埋弧焊，为今后的工作做准备。待学习完毕回到制造分厂时，赵宗合已经是电焊班当之无愧的技术骨干，在各个工程中大展手脚，成为电焊班光彩夺目的明星焊工。

扬名赛场，硕果累累

由于在重点工程建设中出类

拔萃的表现，赵宗合被选为公司的焊接比赛种子选手，参加各项焊接技能竞赛。在2010年的冶金行业第九届技能大赛中，一举夺得个人总分第二名，并在“钨极氩弧焊铝合金管垂直固定”项目荣获个人第一名、“药芯焊丝CO₂气体保护焊管45°固定”项目个人第四名，被授予“全国冶金建设行业技术能手”的光荣称号。一年以后的武汉市第十七届焊工比赛，赵宗合再次荣获个人总分第一名。随后2012年2月，他被授予武汉市“五一劳动奖章”；2010年4月被授予一冶2009年度“青年技术能手”称号；2011年5月被授予一冶2010年度“青年岗位能手”称号；2015年被授予“全国劳动模范”称号。罗马不是一天建成的，在通往成功的道路上，赵宗合有过挫折，有过低谷，但是凭借着不放弃的精神，他咬牙坚持练习，一丝不苟地对待自己的焊接试件，苦心思索着提高焊接产品质量的各种方法，让每一个焊接件

都成为光彩夺目的艺术作品。这份漂亮的成绩，浸润着赵宗合多年来的汗水，向我们展示着努力和勤奋所能爆发出的能量。

潜精积思，实践创新

伴随公司的发展，承接的项目越来越多，与此同时，焊接技术难题也趋向多样化和复杂化。但赵宗合利用自己扎实的焊接技术，攻坚克难，屡屡为公司解决工程中出现的问题。在武汉市二环线钢箱梁生产中，公司引进了一批先进的大型焊接设备。但是操作过程中出现了构件容易焊穿、夹渣、焊渣难以清理、焊缝盖面成形差等问题，赵宗合同其他焊工集思广益，积极试验，终于找到了解决问题的办法，优化了焊接工序，使焊接效率提高近1/3。在越南冒溪电厂工程、武汉火车站工程等重点工程中，他经常研究新的焊接方法和焊接工艺，使焊接质量大大提高，改善了焊接合格率，降低了返修的次数。在大量摸索与实践之后，赵宗合改进了埋弧焊的送丝机构，节省了更换焊丝的时间，对提高劳动生产率做出了很大的贡献。

不畏艰苦的劳动，时刻磨砺自己的精神，积极进取的追求，一丝不苟的态度，赵宗合完成了从普通学徒向全国劳模的一次次飞跃，书写着朴实而又灿烂的明天。

作者简介：张舟，武汉一冶钢结构有限责任公司。



MW 20150413