

图 17

于两端的蓝色倒角，需再次对比程序，以确认程序无误。

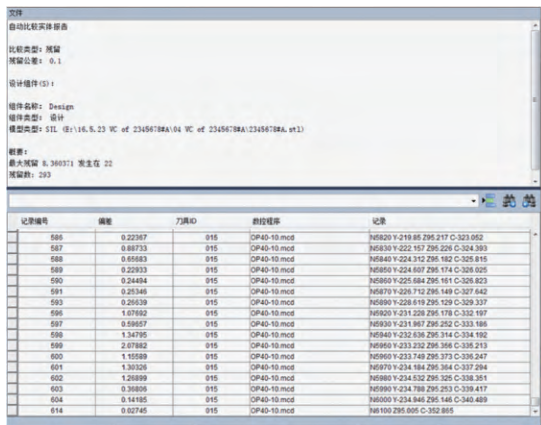


图 18

过切和残留检查功能给工艺工程师提供了一个很好的检查程序的方法。对待过切和残留的检查报告，要具体问题具体分析，结合报告提供的信息，认真检查程序，修正错误程序，做到既不放过程序缺陷，也不生搬硬抄检查报告。

四、结语

至此，VERICUT 的第二步工艺整合与验证完成。这一步体现了信息化和工业化深度融合的过程。使工艺工程师可以给车间机床操作工提供精准的支持。真正实现数字化工艺与数字化机床的“握手”，取代低效、落后的试切验证。

下一篇将介绍，VERICUT 数字化工艺设计经验——输出数字化标准作业指导书。IM

《智能制造》杂志征稿通知

一、征文范围

1. 数字化设计与制造
2. 智能设计理论、方法及系统
3. 自动化与现代制造系统
4. 机器人技术及应用
5. 虚拟设计与虚拟样机
6. 网络化控制与制造技术
7. 绿色设计与绿色制造中的智能技术
8. 智能加工、智能检测与控制
9. 数字企业与数字化工厂
10. 制造系统建模、运行、控制、优化与调度
11. 先进制造模式与战略
12. 制造信息与知识处理
13. 数控技术与数字化装备
14. 现场总线与无线传感网技术

注：以上内容范畴供参考，围绕智能制造全领域，具体题目请自拟。

二、论文遴选、刊录出版和基本要求

1. 《智能制造》编辑部组织编委会有关专家，对投稿进行审查、遴选，择优刊登。审查遴选期限为自编辑部收到稿件后的三个月。对于刊登的论文，编辑部提供正式录用通知。

2. 论文内容必须是作者未正式发表过的研究成果，论文主题与智能制造相关，投稿作者须恪守学术道德规范，文责自负，严禁一稿多投及中途撤稿。论文字数 4000 ~ 7000 字。

3. 论文应包括以下项目：论文题目；作者简介（200 字以内，包括姓名、工作单位、通信地址、电话、手机、电子信箱等）；中文摘要、关键词、标题和正文、参考文献。

三、编辑部投稿联系方式

联系人：张友苹

联系电话：010-68993880-293

邮箱：imchina@idnovo.com.cn