

轨道交通装备达到全球先进水平

6500 亿

数字

预计到 2020 年我国轨道交通装备研发能力和主导产品达到全球先进水平，行业销售产值超过 6500 亿元，境外业务比重超过 30%，服务业比重超过 15%，重点产品进入欧美发达国家市场。

全球最大的轨道交通装备市场

2.8 万亿

数字

预计“十三五”期间全国新建铁路不低于 2.3 万公里，总投资不低于 2.8 万亿元，我国铁路装备需求将维持在高位。预计到 2020 年，我国将有超过 50 个城市建设轨道交通，未来 10 年，城市轨道交通平均年需求将超过 5000 辆。

轨道交通采购机床 70 亿元

70 亿

数字

轨道交通从路网建设、车辆制造、运营维护等已成为全系产业链，目前轨道交通行业每年用于机床采购的金额接近 70 亿元。显而易见，轨道交通也已经成为当今中国机床市场一个非常重要的新兴客户群。

展会

SIMTOS 2016

韩国（首尔）国际机床展览会



展会时间：2016 年 4 月 13 ~ 17 日

展出地点：韩国国际会展中心 KINTEX

主办单位：韩国机床工业协会

CWMTE 2016

第十七届立嘉国际机械展览会



展会时间：2016 年 5 月 11 ~ 14 日

展出地点：重庆国际博览中心

主办单位：重庆市经济与信息化委员会

重庆市立嘉会议展览有限公司

ASIA BLECH 2016

第三届苏州国际

金属板材加工技术展览会



展会时间：2016 年 5 月 11 ~ 13 日

展出地点：苏州国际博览中心

主办单位：迈布克斯（上海）会议展览有限公司

轨道交通装备制造业 开创发展新模式

我国轨道交通装备制造业经历 60 多年的发展，已经形成了自主研发、配套完整、设备先进、规模经营的集研发、设计、制造、试验和服务于一体的轨道交通装备制造体系。轨道交通离不开机床，中国轨道交通业的快速发展对机床产品的巨大需求，令机床企业瞩目。

在轨道加工和高速铁路轨枕加工方面，对数控道岔铣床、道岔磨床的需求不断上升。在车辆零部件的制造方面，动力部分、电力机车和电传动内燃机车对机床的需求也是各不相同。电力机车加工重点是电机定子、转子和电机轴等，而电传动的内燃机车加工重点是柴油机、发电机以及传动件。车体部分，不同机车车辆的车体基本上是一个钢制框架结构，需要进行局部面和孔的加工。

随着社会经济的快速发展，资源紧缺、污染严重等问题突出，造成排放及噪声污染等环境问题愈发被人们关注。因此，发展安全、高效、绿色、智能的新型轨道交通愈发重要，发展模式也要由传统模式向互联互通、可持续、多模式运输发展转化。

当前，全球正出现以信息网络、智能制造、新能源和新材料为代表的新一轮技术创新浪潮，全球轨道交通

装备领域孕育新一轮全方位的变革。轨道交通装备制造业作为高端制造的代表，已经开始实施产品数字化设计、智能化制造、信息化服务。

我国轨道交通装备发展重点是依托数字化、信息化技术平台，广泛应用新材料、新技术和新工艺，重点研制安全可靠、先进成熟、节能环保的绿色智能谱系化产品，拓展“制造+服务”商业模式，开展全球化经营，建立世界领先的轨道交通装备产业创新体系。开发现代轨道交通装备新一代高效节能技术，实现绿色智能轨道交通装备的工程应用，研究车辆车体轻量化、高性能转向架、数字液压列车制动系统等技术

轨道交通的快速发展，给机床装备行业和相应的工具行业带来了新的发展机遇。而国家对轨道交通行业尤其是高速铁路的超大投资规模和建设规模，也刺激了铁路装备以及机床行业的发展。轨道交通行业与机床制造业的发展可谓是相辅相成，相互促进。绿色且多元化、噪声低、污染少、低油耗、低排放以及具有高可靠性都是机床制造业发展的目标。相信我国轨道交通和机床制造业的前景会因彼此相互促进发展而更加光明。

声音 VOICE

改革中推行联合运输

改革当中要考虑推行联合运输，在定员、编制上把这件事情做起来。此外，将城市铁路也要规划进去，随着中国的城市化进程，最后这几公里尤为关键。过去由于分割等原因，联合运输工作始终是个短板，但它对提高效率、降低成本都有十分重要的意义。所以我国要推行联合运输，降低物流成本、提高社会竞争力和国家整体竞争力。

——北京铁路局副局长、全国人大代表朱惠刚表示