

流量控制

液体的流量调节

利用 Meister 流量控制技术公司研发生产的 VSB 系列流量控制调节器，能够准确地调节和分配集中控制下的流量。

当 VSB 系列的流量控制调节器与合适的流量检测仪配套使用时，能够可靠的对分支支流进行监控。

在有着液体流量集中控制的工业应用中，所提供的总流量应分配到各个不同的支路中去。Meister 流量控制技术公司的流量控制调节器能够可靠的完成这一任务：利用内部集成的针阀按照规定的支流流量分配总流量（图）。

这种流量控制调节器有铝合金和不锈钢两种类型。标准型流量控制调节器的最大工作压力为 16 bar，最高工作温度为 100 °C。根据具体使用情况，各个控制调节器即可单独使用也可以组合成一个控制阀块使用。作为控制调节阀块使用时，阀块在生产厂家内就组装完毕，最多可由 12 个单一控制调节器组成。

这样，每个阀块能够传送的最大流量就可以达到 75 L/min，各个分支流量的最大流量为 25 L/min。

利用流量检测仪进行分支流量的监控

各分支流量可用不同的流量检测仪进行监控。带有显示屏的检测仪方便了检测仪的标定，也可以实现分支流量的可视化监控。结合开关触点的使用，或者结合模拟转换器的使用，还有实现电气监控的可能性。

在对油类液体进行监控时，建议使用黏度补偿的流量检测仪，例如 Meister 流量控制技术公司经典的 DKG 或者 DKM/A 流量检测仪，能够在黏度变化范围 30 ~ 600 cSt 内可靠的检测流量的检测仪。流量控制调节器与这些检测仪一起使用时，通常采用集中润滑的润滑方式。

在对水质液体进行监控的应用场合，合适的流量检测仪型号为 DUG 或者 DUM/A。 