

物流器具

保证冷链运输的安全卫生及效率

文 | Dolav

HSF 物流是散装肉类运输专家。他们转运的肉类包括牛肉、猪肉和禽肉，占据全英国 10% 的市场。每天 HSF 卡车装载着各种肉类驰骋在欧洲大陆各国，拥有自己的冷库及 500 辆现代冷藏卡车以及一流的管理系统。Dolav 的卡板箱已有超过 30 年的肉类行业应用历史，HSF 使用 Dolav 产品亦超过 20 年，

过去他们主要使用 Dolav 经典型卡板箱。迄今 HSF 共购入超过 20 万个 Dolav 卡板箱（如图）。

HSF 期望卡板箱的使用成本能降低到最小，箱子能提升 30% 装载能力并达到单箱承重 900 kg，配有 3 个底梁，比传统经典型卡板箱多一个底梁。另外还需有更大的内径，减少底部肋脊便于清洁，增强与叉车尖接触部位之强度等。Dolav ACE 卡板箱应运而生，经过深度测试后已正式加入 HSF 物流的设备队伍之列。

对 HSF 来说，Dolav ACE 卡板箱的 3 个底梁设计可以完全杜绝细菌在箱子清洗前后可能会隐蔽的场所。据了解，其他品牌的卡板箱底梁是后加工嵌入的，因此嵌入部位留有隐藏的间隙。许多用户借助底梁，置箱子于叉车的翻转装置中，以便倾倒肉类或其他食品。HSF 提出一体成型底梁设计，避免倾倒时底梁脱落。

在设计探讨中，双方得出了新的堆垛及装置设计。1 m 宽的 ACE 箱体承力柱赋予箱子更大的承载能力，并且保证安全运输。这个额外的承受力让箱子更能胜任重型装载任务，比如食品，物料回收等。北欧的肉类加工用户对产品作了极为严格的测试。HSF 也不例外。ACE 卡板箱虽比其他型号产品略贵，但

已顺利通过 HSF 方面的安全卫生测试，使用起来，其整体营运成本更低。

HDPE 材质可保证食品安全卫生，Dolav 通过低压注塑生产工艺保证产品强度及重量，并使得产品原料可再回收利用。与滚塑产品相比，Dolav 低压注塑产品具有不可渗透性、坚固、可适应极端高温或低温冻库环境。若出现破损、割划、塑料也不具渗透性。即任何破损及修复都可使产品复原到与新产品一样的强度。箱子自重也不会增加。另外，这种工艺允许对产品做个性化加工改变箱子尺寸，在需求量不大的情况下无需使用新模具，完全无损其安全卫生的特性。由于材质为实心无渗透塑料，改装后产品仍可安全应用于低温冷库中。废弃的箱子可回收，重新用于生产其他 HDPE 产品。

双层保温箱具有破损后藏污及增重等缺点，不能应用于低温冷库中且不易被回收利用。不断提高的食品安全卫生标准，HSF 精湛的现代肉类处理技术以及 Dolav 领先的注塑生产经验，促使新产品的诞生。HSF 公司负责人 Simon Frederiks 先生就 Dolav1000-ACE 卡板箱评价说：“这是目前市场上唯一符合我们使用标准的产品，更重要的是，这也是欧洲客户不断提高安全卫生标准后，目前看来是非常有前途的产品。” 



满载肉类的 Dolav 卡板箱正在装入 HSF 专用冷藏卡车