

加工中心

# 降低原型和小批量样机制造的装调时间

位于巴塞罗那市的配套供应厂专业从事原型和小批量样机的制造。为了加工复杂的零件，要求具有较短的装调时间，工厂采用合适的 CNC 机床实现了同 3D 打印一样的速度。

文 | Matt Bailey

**创**建一个工厂没有那么简单，其成功与否取决于是否有新产品推向市场。位于巴塞罗那市的 Blumeprot 工厂创始人于 2011 年建立了一个生产高价值零件、特别是原型和小批量样机的配套生产厂。

3D 打印技术是否在加工工厂同样受欢迎，设计人员往往对于这种没有拟定材料方案的零件加工产生畏缩。为了解决这个问题，Blumeprot 公司先从他们的 CNC 机床开始入手。为了能够达到 3D 打印的速度，Blumeprot 公司将希望寄托在 Haas 的机床上，该机床不久前刚刚扩展升级为万能加工中心 UMC-750。

## 5 轴立式加工中心实现优质表面质量

Haas 机床的高性价比给 Blumeprot 公司留下了深刻印象。Blumeprot 公司也坚信，UMC-750 加工中心不仅可以满足其规格方面的要求，并且同市场上其他品牌的机床相比，具有更快速和更精密的优势，工件表面质量也可以得到保证。客户中有些注重美学，有些注重精度，怎样才能满足他们的需求呢？Blumeprot 的产品约有一半为医疗设备的客户，20% 是汽车工业和摩托车生产商，其余的为赛车、航空和科学领域等。

“对于每一个客户都要求不一样的加

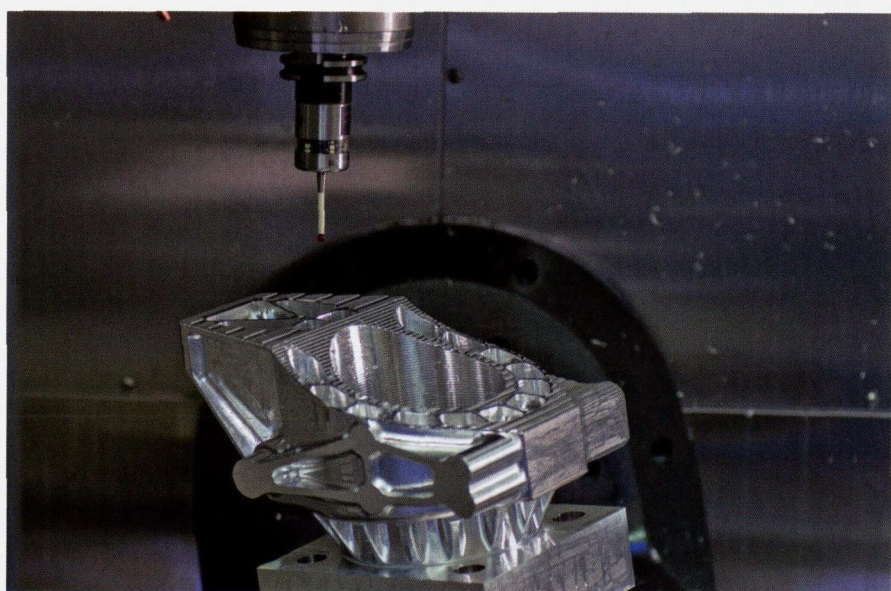


图 1 形状复杂的镁材工件在 UMC-750 加工中心上加工，其要求加工很多个轮廓，如圆弧、网纹、凸起、不规则的凹处和斜度，部分精度要求达到 0.02 mm

工方式。我们的任务就是为客户提供解决方案，满足客户的需求。”厂长 Josep Marsol 说道，“如果我们能帮助客户测试原型产品的功能性，我们将非常高兴。为此我们与客户再次合作，为降低成本和之后大批量生产提供帮助。”

## 镁材工件要求精度高

Blumeprot 曾经为法国 Rallye 团队在 Haas UMC-750 机床上加工汽车轮毂工件。该工件由镁材制成，形状复杂，

要求加工很多个轮廓，如圆弧、网纹、凸起、不规则的凹处和斜度，部分精度要求达到 0.02 mm。

为了实现短时间、高质量和诱人的价格这些目标，Blumeprot 在每台机床上安装了 Missler Topsolid CAD/CAM 软件。Blumeprot 的雇员不仅仅是机床操作人员。“我们类似于一个职业学校。” Marsol 笑着说，“所有的操作人员毕业于严苛的培训班，机床必须运转，以保证较短的供货期，特别是自从安装了 UMC-750 之后。”