

包装

可循环利用的旧纸板盒包装

纸板盒的包装软垫衬物材料专家 Kreiter 公司与位于 Unterer Niederrhein 的助残机构进行合作，从而实现了旧纸板盒包装的再利用，非常有益于环保。在此，全部由残障人士进行包装用纸软垫包的生产。

文 | Bernd Neuman

1968 年，残障人福利生产场在 Rees-Groin 成立，目前该生产场共有员工 470 人。除此之外，在 Alpen-Veen 和 Wesel-Obrighoven 附近还有两个残障人福利生产场的生产点。现在，这三个残障人福利生产点共有残障员工 840 人，这些员工在不同的生产部门工作。其中，包装行业用品的生产在该残障人福利生

产场的生产中所占的比重最大。

现在，该残障人福利生产场也生产纸包装软垫衬物，这原本源自一个偶然。一家旧包装物处理厂的一名职员得知了市场上对运输货物保护物有需求的信息后，便向位于巴登 - 符滕堡州的 Kirchar dt 的 Kreiter 公司详细了解纸板盒包装生产装置方面的信息。Kreiter 公司

研制的纸板盒包装生产装置的主要部件为循环性作业结构，使用该公司研制的纸板盒包装生产装置，可在一定距离范围内的企业在生产中所产生的旧纸板盒的包装软垫衬物和废纸作为原材料再利用，生产气垫或是碎片填充物的成本较低的替代品（如图）。

在具体实施中人们是这样做的，这家位于下

莱因地区的企业派出该公司自己的一辆汽车，行驶到与该公司处于同一邮政编码区域范围内的 4 ~ 5 个目的地，来收集旧纸板盒包装软垫衬物和废纸。该车的单次行驶里程将近 200 km。这些提供旧纸板盒的包装软垫衬物和废纸的企业不只是中型生产企业，而且还有大型物流公司。为了生产包装用的软垫包，一台 100 18 K 型旧纸板箱再利用生产装置（KVA）在位于 Rees 的残障人福利生产场投入使用，生产宽 180 mm、长 220 mm、300 mm 和 380 mm 标准规格的包装用的软垫包。

目前，该残障人福利生产场每天有 7 名工作人员进行单班作业，一个工作日可生产约 12 000 个软垫包。该生产场目前所投入的生产设备的生产能力还可进一步提高。现在，该生产场投入使用的该台 100 18 K 型旧纸板箱再利用生产装置（KVA）设置为每分钟可生产 30 个最大型的软垫包。该生产装置还可生产这种产品的中等规格的变形产品，该变形产品外形尺寸为 180 mm × 300 mm。除此之外，该台 100 18 K 型旧纸板箱再利用生产装置（KVA）还可设置为可生产特殊长度的软垫包变形产品。[MM]



旧纸板箱再利用进行软垫包生产，占地面积很小