

机床

用自动化更灵巧地生产

JT-Teknik 应用两台由 DMG MORI 自动化系统公司配备了自动化系统的 eVo 万能机床保持竞争力。

自 1991 年，位于丹麦 Spøttrup 的 JT-Teknik 公司一直专注于高难度的 5 轴切削技术，以满足汽车、医疗器械和机械工程行业的加工要求，该公司共有 23 名员工，1996 年以来一直使用 DMG MORI 机床。2012 年，数控专家找到在高工资的丹麦有竞争力的生产模式，为此投资购买了 DMU 80 eVo 机床，包括 PH 150|8 托盘运送系统。2014 年，JT-Teknik 公司安装了 DMG MORI 自动化系统公司的另一套标准自动化系统——DMU 60 eVo linear 与 PH 150|8。

工件的复杂性及顶尖的高质量是 JT-Teknik 公司的名片，公司创始人 Jens Toft 的儿子 Troels Toft 以及总经理 Peter Hjelm 多年来向客户强调，高质量及可靠性有着重要的意义，Peter Hjelm 说：“客户导向是我们经营理念的重要组成部分，这包括在需要时和开发阶段为客户提供建议，我们看到了优化生产制造工艺的潜力，双方都能从中受益。”

自 2010 年以来，JT-Teknik 曾参与一个真实且著名的项目——Zenvo Automotive 公司的 Zenvo ST1。这款超级跑车功率达 1100 hp，完全在丹麦制造，该车在全球的同类车型中是最昂贵的。“它的高质量渗透在每一细节中。” Peter Hjelm 说。JT-Teknik 为 Zenvo ST1 制造了大量铝材附件及内饰件，从反光镜座、通风格栅以及燃油加油盖到操作台的按钮。

JT-Teknik 的大部分 Zenvo Automotive 订单主要是为客户制造单个零件，Peter Hjelm 认为交货时间短是决定性的竞争因



JT-Teknik 已使用 DMG MORI 自动化系统公司的两套标准自动化系统——DMU 80 eVo 与 DMU 60 eVo linear

素：“我们必须与低成本国家的供应商竞争，包括德国，在丹麦我们的工资成本很高，这个劣势只能用高效率生产方式来弥补，如果我们想保持竞争力，就必须比其他供应商更灵巧地制造。”道理就是这样简单，JT-Teknik 在这个方向上迈出的第一步是 2012 年购买自动化的 DMU 80 eVo。

JT-Teknik 已用过 DMG MORI 自动化系统公司的两套标准自动化系统，DMU 80 eVo 与 DMU 60 eVo linear 都于 2014 年安装，配 PH 150|8 托盘运送系统，Peter Hjelm 总结道：“无人值守地生产让我们大幅提高了生产力。这两台万能加工中心均配多达 10 个托盘，因此可以在夜间或周末无人值守时长时间生产。借助托盘我们缩短了一天中的非生产时间，这是因为我们能在生产的同时为两台机床装件。”他还介绍说，“对于紧急订单，能有更高的制造灵活性，

eVo 系列机床能轻松满足我们对非常广泛零件的加工要求。”

JT-Teknik 使用 DMU-80 eVo 的良好体验让他们在第二次扩大产能时，特别选择了较小的姊妹机型的机床，并配直线电机驱动。日常生产中，对加工精度及表面质量的要求通常很高，Peter Hjelm 表示：“我们用 DMU 60 eVo linear 加工小型精密零件，直线电机驱动技术提供了我们所需的定位精度。”

JT-Teknik 多年来的积极发展，让他们对未来更加乐观。2010 年，他们迁入更大的生产厂房，为增加的员工及投资购买的机床提供了充足空间，在这里进一步提高现代化水平，也配相应的标准自动化系统，创新的数控技术及相应的自动化技术帮助 JT-Teknik 发展了 5 轴专业技术，并用更高生产力的方式进行制造。MM