

仓储

高效解决方案是制胜关键

作为一家电子器件领域的企业，扩大其所在领域的产品范围总是需要面临艰巨的挑战。成本效率和速度显得比以往更为重要，而选择正确的物流策略往往会获得成功。

文 | 卡迪斯物流设备（北京）有限公司

高效仓储更多货物

在过去几年里，电气批发商 Fega& Schmitt 已经在其位于海尔斯布隆的中央仓库中使用了卡迪斯自动化仓储系统。订购次数不超过每月一次的货物被仓储在 30 m 高的地方，节省空间并使各种类型的货物都能够被快速存取。

“在对比电气批发业务的小型货物方面，人们通常选择价格较低的产品。”在海尔斯布隆的 Fega& Schmitt 物流总监 Bernd Eberlein 解释道。这位物流专家负责为德国领导型电气批发商进行规划、分拣、运输和配送方面已工作超过十年时间。尽管快速与高效成本的有效性是

至关重要的，但仍需要有少数几名员工操作多种类型的小型备件入库。

Fega& Schmitt 总部位于安斯巴赫，供应着安装领域的多种电气类产品，拥有 40 000 件产品库存并达到 24 h 全天候可用性，还供应着安装照明灯或数据与网络技术的电缆和测试设备，而且企业将其自身视为能源系统转换的合作伙伴。在其临近纽伦堡的中央仓库中，经销商能够将货物运送至电工、太阳能专家以及一些核心区的建筑用地，并在 24 h 内从核心区延伸至德国南部。企业的其中一项特殊服务包括生产用于所有类型和长度电缆的定制型电线测量仪以及所需

的绝缘材料。

晚 7 点前下单 24 h 内发货

常见案例即是为供应建筑用地的电缆组件做及时下单。“通常情况下，客户只是根据一天的工作进展确认他们所需的电缆数目，并且通常无法在下午 4 点之前下订单。” Bernd Eberlein 讲道，并解释了他和他的客户日常基础上需要面临的情况。“在我们的核心区域，客户可以通过线上或者通过告知销售代表在最新晚上 7 点向我们 58 家门店的任意一家下订单，并且货物会在第二天及时传送给客户。由于我们的两班制运作，我



图 1 卡迪斯仓储管理软件 Power Pick Global



图 2 卡迪斯全新的设备操作面板



图3 精准高效的物料管理

们能够确保所有的订单会在工作日当天得到处理。在核心区域之外的订单会在48 h之内发货。” Bernd Eberlein 讲道，他解释了这项商业模式。准确有效的物流经营策略是他的企业在这的重要成功因素。

两台 30 m 高的卡迪斯 Shuttle XP 500 仓储升降系统从 2014 年 9 月至今支持着海尔斯布隆的企业内部物流运作。其特制的空间扩展是通过在包装工作站附近向上延展高度以获取空间。这个想法用于空间节省型方案以在有限的可用空间内扩大产品的仓储范围。多达 3000 件不同货物被仓储在每台仓储升降系统中。企业已经展望了未来的扩展计划：计划增加 6 台仓储升降系统。

快速获取周转缓慢的货物

在海尔斯布隆每天需要操作超过 16 000 条订单线。在中央仓库内，这项流程在接收到客户订单时就开始运作。订单被扫描后通过现代化传送技术送至各个不同的仓储区域，然后由 FEGA & Schmitt 的员工分拣所需货物。

“在 2014 年曾计划扩展我们的产品种类，但是我们的可用空间已受限。为此，我们必须寻求解决方法，而唯一的方式就是向上扩展空间。” Bernd Eberlein 讲道，他解释了投入 30 m 高的卡迪斯自动化仓储系统的原因。新的技术有助于高效地仓储周转缓慢的小型电子元器件并

使其符合 24 h 服务方案。周转缓慢的货物是客户在每月预定不超过一次的物品。在 2014 年 9 月两台 Shuttle XP 仓储升降系统首次投入使用。分拣小车被作为 Shuttle XP 与中央仓库其他部门之间的连接。仓储升降系统也是员工高度渴望的工作岗位：“明

确的、符合人体工学并且操作最新的软件系统。”其中一位来自仓储升降系统 10 人团队的员工赞叹道。他在独立操作工作站的岗位仅需非常少量的工作并根据成批分拣原则为装运批次订单做准备。五个订单形成批次并且能够在一个分拣工作站操作，因此两台 Shuttle XP 每天分拣月 500 个订单。

更低成本 更加多样化

在海尔斯布隆，Power Pick Global 仓储管理软件是用于订单分拣。这款卡迪斯软件连接 ERP 系统并按照重要性规划订单顺序。由于货物被自动地根据其分拣的数量进行仓储，软件辅助的物流策略能够将货物从 A 到 Z 进行精确归类并以相同速度进行存放。

“登录界面允许在系统中跟踪员工在工作站的操作行为，提供存取保护模式防止随意开启静止货柜。除此之外，小型零部件仓储在 Shuttle XP 中能够更好地防尘防污。”仓库经理 Marco Drieselmann 讲道。这也意味着不再需要员工为了分拣订单而长距离行走。自从卡迪斯的自动化仓储系统被投入使用之后，增加另外 3000 件周转缓慢的货物进入产品范围的计划得到实现，而将产品组合增至 6000 件已列入规划中。在未来的几年里，额外增加的 6 台仓储升降系统将在周转缓慢领域逐步强化企业这项成功的物流策略。[MM]

睿仕达起重输送机械是全球领先的
轻型起重机及物流搬运产品的
专业制造和服务供应商

诚征全国各地经销商

组合式自立起重机



组合式悬挂起重机



自立式悬臂吊起重机



欢迎莅临 CeMAT 2016 睿仕达展位: W4-E1-2

RSTCRANES
睿仕达®起重

武汉睿仕达起重输送机械有限公司

地址：武汉汉南开发区华顶模具工业园35号

热线电话：400-099-3139 传真：+86-27-84959108

E-mail:sales@rstcranes.net 网址：www.rstcranes.cn