



瓦尔特机床乘制造业转型升级 的春风迅猛发展

■ 《金属加工》记者 韩景春



瓦尔特、伊瓦格中国、印度、北美区出口销售总监Wolfgang Liebmann先生（左）、
柯尔柏斯来福临机械（上海）有限公司工具磨销售总经理陈江先生（中）、
柯尔柏斯来福临机械(上海)有限公司总经理Jo Santens 先生（右）

2016年3月30日深圳机械展正在如火如荼的进行中，当天下午在展会现场，联合磨削集团举办了一场“HELITRONIC

ESSENTIAL AUTOMATION（简称HEA）经济型全自动工具磨床”的新品发布会。柯尔柏斯来福临机械（上海）有限公司总经

理Jo Santens 先生，柯尔柏斯来福临机械（上海）有限公司工具磨销售总经理陈江先生以，及瓦尔特、伊瓦格中国、印度、北美区出口销售总监Wolfgang Liebmann 先生出席了发布会，几位领导对公司发展及新品磨床的特点做了详细的介绍。

HEA磨床亮点纷呈

HEA磨床主体采用稳固的灰铸铁材料，龙门式结构，该结构具有出色的减震性能和无与伦比的刚性，从而保证高精度的磨削。集成顶置装载机，得益于集成在工作区的顶置装载机，用户在不需大建筑面积的情况下能进行自动化生产，顶置装载机用于自动生产直径1~16mm且总长可达185mm的刀具，在不使用顶

置装载机的情况下可生产直径范围100mm且总长不超过255mm的刀具。直线轴X、Y、Z轴采用滚珠丝杠传动，旋转轴A、C轴采用涡轮蜗杆传动，砂轮主轴采用皮带驱动，具有两个主轴端，每个主轴端可安装多达3片砂轮。

“IMS内部测量系统”选项实现生产运行中自动补偿，凭借此选项和完整的机床测量传感器，对回转类刀具的5个最重要的质量参数在生产过程中进行自动测量并对偏差进行补偿。所有测量结果都将通过测量报告中显示在控制面板上。

高效的刀具设计软件HELITRONIC TOOL STUDIO，是瓦尔特提供的开启生产完美刀具的钥匙。按照“所见即所磨”的原则，只需轻按鼠标几下，就能进行刀具设计、编程、模拟和生产，最终得到完美的精密刀具。借助刀具设计向导刀具设计师可很快选择刀具类型、输入刀具参数以及得到所设计的刀具。瓦尔特公司提供用于所有常规刀具品种的软件包，这使刀具设计变得更容易。

瓦尔特公司借助FANUC控制器使控制技术实现了全球标准化。对于用户来说，这意味着在可靠性、可用性和操作舒适性方面达到了最高水准。

2015年市场销售逆势增长

近年制造业整体形势不太乐观，整体处于供大于求的状态。企业之间的同质化竞争比较厉害，同质化竞争导致企业的内耗加大，如何在同质化竞争中脱颖而出，使公司产生利润，保持稳



HEA经济型全自动工具磨床

定的发展一直是前几年斯来福临公司领导思考的问题。过去的十年中，斯来福临一直在研究市场的发展和需求情况，能够提前对市场做出判断和准备，所以在目前大部分企业不景气的情况下，他们还能实现逆势增长。2015年斯来福临无论是市场整体销售还是增长率都突破了历史新高。

一个产品从诞生到成熟，所经历的过程就是不断的接近客户，满足客户需求的过程。HEA磨床并不是一个大批量生产的设备，而是一个以增加附加值为导向的产品，也是对中国未来十年的一个计划和储备。斯来福临集团会在这台设备的基础上逐渐推出适合市场需求、符合生产要求的本地化生产的机床设备。

在转型升级中不断发展

伊瓦格和瓦尔特是联合磨削集团下的两个品牌，无论是伊瓦格还是瓦尔特近年来都在做转型的工作，从以前单纯地提供一个产品到提供解决方案角色转变。在转型的道路上他们还有很长的路要走，但就现在进行的转型已经受到了客户的高度认可，这两个品牌从以前传统的硬质合金的

加工方案，转变成硬质合金与PCD带电解二合一的设备，又在此基础上与欧洲激光中心一起研发出更高端的激光加工中心，产品线在不断的扩大和升级中。

对于中国市场，联合磨削集团总部非常重视。未来在中国市场的发展不存在公司与客户的关系，而是公司与合作伙伴的关系，他们会更多的倾听客户的声音，从客户的角度思考问题，提供更好的服务。公司将“服务部”改名为“客户关怀部”，从“启动”、“预防”到“翻新”，他们将根据客户机床的特别配置向客户提供量身定制的服务。遍布全球的用户可使用资讯热线，借助远程服务可使大部分问题得以轻松解决。

未雨绸缪

过去10年，联合磨削集团取得了非常迅速的发展，这得益于公司十年前所做的规划以及对市场前景性的判断，现在他们又在制定新的五年计划，研究今后市场的发展走向。无论什么样的企业都要顺应潮流的走势，相信联合磨削集团今后会有更大的发展。

MW (收稿日期: 20160410)