

为“中国制造”搭建未来智能工厂

——2016通快技术博览会召开，全景展现智能工业4.0时代

■ 《金属加工》记者 曹雪雷



通快中国总裁 Jens Hirschgaenger 先生（中）、通快中国机床事业部总经理 顾永麟先生（左）、通快中国激光技术部总经理 Andreas Weller 先生（右）

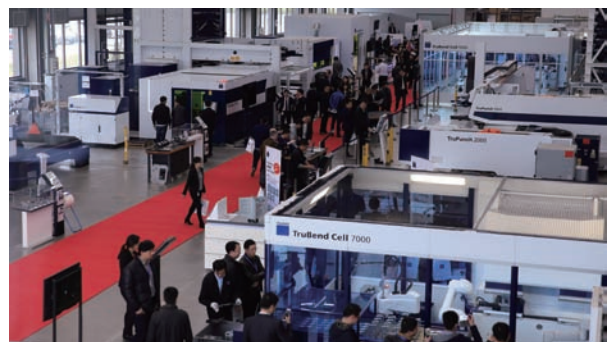
2016年3月16~19日，全球钣金加工领域和工业激光市场领导者德国通快集团在其江苏太仓工厂举办2016通快技术博览会（2016 TRUMPF TechDays）。此次博览会是德国通快在中国举办的第三届技术博览会，以“通快——通往工业4.0的快捷之路”为主题，吸引了国内外制造企业代表、行业领袖、客户、技术专家及媒体记者等逾千名来宾，通过产品演示、工厂参观以及创新技术讲座等方式，向与会嘉宾展示通快最新的技术和生产理念，也为工业激光及数控钣金机床领域的业界人士提供了绝佳的交流互动平台。

工业4.0是网络化、数字化及

智能化生产的代名词，指的是以提高整体生产力、加工灵活性、生产稳定性以及企业新型价值网络为目标的数字网络生产模式。作为德国工业4.0核心成员之一，通快致力于搭建更加智能、敏捷的自动化工业操作管理平台，实时反馈工作情况，帮助客户个性化定制生产，使生产过程更加简易、智能、可靠。通快（中国）有限公司总裁赫仕炎先生（Jens Hirschgaenger）在3月18日召开的新闻发布会上指出，“2015年5月，中国政府推出‘中国制造2025’旨在推动中国从‘制造大国’迈向‘制造强国’。这个计划的实施亟需中国企业积极利用全球资源和市场，加强国际交流

合作，提升制造业发展水平。通快集团作为德国高新技术企业，长期致力于新产品的研发与市场化，依托于世界领先的德国工业发展模式，能够为处在转型期的中国企业提供一流的技术、产品及工艺流程，为中国企业迈向工业4.0提供全力支持。”

通快（中国）在为期4天的博览会期间全面开放江苏太仓工厂，组织来宾参与“通快工业4.0现场体验之旅”，并向来宾重点展示了平面激光加工机床、高速数控冲床、数控折弯机、自动折弯中心、带有中央料库存的全自动化柔性钣金生产系统、激光器、三维激光加工机器人系统及三维激光系统等系列产品。博览会期间，通快（中国）还举办了以工业4.0、自动化和激光技术等为主题的数十场技术讲座，详细介绍了通快在精密钣金加工技术





通快三维激光系统TruLaser Cell 3000



通快自动化折弯单元TruBend Cell 7000

领域内的各种最新技术，包括自动化、数字化方面的优势以及激光切割、焊接方面等先进的生产管理技术。

在此次技术博览会中，通快集团最新推出的理念TruConnect成为展会一大亮点。技术讲座《TruConnect和工业4.0与您一起走向未来》吸引了众多嘉宾到场参与互动。TruConnect理念的介绍与演示让现场观众直观地感受到通快为工业生产网络化、管理智能化、商务数字化提供的创新支持。通快工作人员介绍指出，“TruConnect不是一台机床，也不是一个软件，它是通快集团对于工业4.0的全面诠释。包罗万象的TruConnect突破了传统的生产管理方法，建立工业领域全新的商务模式、生产模式和服务模式，为中国制造业企业搭建未来的智能工厂”。

在此次通快技术博览会上，通快激光技术部展出的产品——碟片激光器TruDisk系列、半导体激光器TruDiode系列、超短脉冲激光器TruMicro系列、激光打标机TruMark系列及三维激光系统TruLaser Cell系列等，引来众多嘉宾驻足观看。通快的三维激光系统TruLaser Cell 3000以其耐磨

损、免维护的直接线性驱动器以及五轴设计确保了其加工精确且高效，同时通快采用复合材料铸造床身，最大程度减少机床轴运动时造成的振动，帮助客户追求更高的加工精度，使其胜任高精度、高质量及高安全性要求的医疗器械、精密器械以及电子产品的生产。

在工业4.0时代，如何搭建钣金制造企业的智能工厂？在此次博览会中，通快与国内外制造业企业深入地探讨了智能钣金制造的全过程。从订单管理、技术准备、智能生产工艺流程的介绍到零件与成品库存管理、质量控制、发货及货款回收等环节的展示，吸引了多家钣金加工企业代表进行咨询与洽谈。在展会现场，一系列的自动化系统——自动化折弯单元TruBend Cell系列、数控折弯机TruBend系列及高速数控冲床TruPunch系列等产品的演示吸引了到场来宾的目光。此次在通快技术博览会中展出的自动化折弯单元TruBend Cell系列格外引人注目。TruBend Cell 5000与TruBend Cell 7000分别擅长处理重达100kg的大工件与精密型小工件。其中，TruBend Cell 7000具有特殊的创新型折弯机组件，

尤其是轻型后挡料系统和现代化液压驱动设计，使其成为同类产品中最快的折弯单元。此外，高速数控冲床TruPunch 3000在展会上也倍受关注。TruPunch 3000具有高功率水平下的动态驱动性能，轴联动速度最大达108 m/min，最大冲速达每分钟900次，其高性能和相对有利的投资及生产成本使得用户即使进行小批量生产，仍然能保持良好的生产经济性。

“长风破浪会有时，直挂云帆济沧海”，2016年通快将全力加速，乘着工业4.0的发展风向继续前行，合理利用德国工业4.0的经验优势，根据客户的实际情况，量身定制解决方案，帮助客户不断提高生产效率，提高自身的竞争能力。“在技术研发方面”，赫仕炎先生表示，“通快将与包括中国高校在内的多家研究机构进行深入合作，加大大地研发和生产的力度，不断开发出更适合本地市场需求的高性价比产品，为中国工业的转型升级提供强大的支持，以‘通快力量’助力‘中国制造’的加速腾飞。” **MW**

(收稿日期：20160411)