

德马吉森精机沈阳技术中心开业暨开放日成功举办

■ 《金属加工》记者 乔印凯



2016年3月16~18日，德马吉森精机（DMG MORI）沈阳技术中心开业暨开放日活动在沈阳市浑南新区隆重举办。德马吉森精机中国公司领导，来自各地的客户和经销商代表，以及来自全国的媒体参与了本次活动。

德马吉森精机中国总经理多林首先致欢迎词：“2014是德马吉森精机一个创历史的年份，不过2015年表现更好，创历史新高。2015年，DMG MORI在中国共销售1 200多台机床，销售收入超2.3亿欧元，截止到去年底在中国一共安装调试了15 000多台机床。DMG MORI在中国共有1 000多名员工，分别服务于德马吉森精机机床贸易有限公司、天津工

厂和上海工厂，并拥有一支专业的服务团队，共有123位专业服务工程师可就近为客户提供服务。沈阳技术中心现已迁往新址，我们还将武汉、宁波、青岛等地开设新的技术中心，以便为客户提供更好的服务。我们一直坚信，德马吉森精机是您最好的合作伙伴，无论您从事什么行业，总有一款我们的机床可以满足您的加工需求。”

客户代表、沈阳富创精密设备有限公司副总经理在致辞中说：“首先热烈祝贺德马吉森精机沈阳技术中心隆重开业，同时祝DMG MORI在今后的事业中兴旺发达。DMG MORI进入中国市场以来，一直在生产技术水平较

高的产品，随着“工业4.0”的到来，相信DMG MORI一定能继续生产智能化产品。作为用户，我们购买了很多DMG MORI的产品，这些产品是我们更好发展的基础，帮助我们为客户提供更好的服务，加工出符合客户要求的精密产品。在多年的合作中，沈阳技术中心为我们提供了大量的技术支持，对此我们表示衷心的感谢。DMG MORI的开放日活动同样为客户提供了交流机会和平台。”

德马吉森精机中国总经理多林、德马吉森精机中国北方区销售总经理兰力、德马吉森精机天津工厂总经理大仓浩二、德马吉森精机沈阳销售总监、沈阳富创精密设备有限公司副总经理及沈阳昂立集团副总经理，为本次典礼剪彩。

在本次开放日活动中，德马吉森精机沈阳技术中心展出了NLX 2500i700、ecoMill 50、ecoMill 1035 V、ecoTurn 450、MILLTAP 700及NHC 4000这6款机床，并展出了一些用德马吉森精机机床加工出的产品。

在展出的产品中，万能型车

伊斯卡推出刀片规格更小的燕尾IQ845立铣刀及面铣刀



伊斯卡燕尾IQ845铣刀系列在全球市场大受欢迎，早前推出的面铣刀夹持带8个切削刃的双面方形铣刀片IQ845...07，现增补了装夹更小规格铣刀片IQ845 SYHU 0503的立铣刀及面铣刀。新系列铣刀包括直径范围为16~40mm的立铣刀及直径范围为40~63mm的面铣刀。

IQ845 SYHU 0503刀片的设计基于早前的高效铣刀片IQ845 SYHU 0704，继承了其所有优点。刀片特点：最大切削深度达2.6mm；精密磨制双面方形刀片；带8个切削刃，每一切削刃由坚固的主切削刃及确保被加工表面质量高的修光刃组成；铣刀片具有独特的上下两面及后刀面设计，当刀片安装于刀体，刀片前刀面自然形成正的刃倾角；独特的后刀面结构设计使得刀片夹持于刀体楔形定位槽具有非常高的刚性及可靠性。

铣刀特点：能提供更小直径的铣刀，如直径为16mm的立铣刀及直径为40mm的面铣刀；前沿设计，正的刃倾角使得切削轻快，消耗机床功率低，产生的切削热更低；安全可靠的楔形定位槽使得刀片夹持刚性高；疏齿型铣刀及密齿型铣刀均作为标准品提供；可实现高密度刀齿排布；切削液通过与每一切削刃配对的冷却喷口直达各切削区域；刀体硬涂层处理（HARD TOUCH），使得排屑更流畅。

铣刀优点：切削轻快平稳；出色的被加工表面质量，有时甚至免除了精磨工序；消耗机床功率低；加工过程可靠性高；应用范围宽，无论是粗铣加工还是精铣加工。（易逢春）

EMUGE夹具在粉末冶金零件加工上的应用

在汽车发动机的零部件生产中，有大量的粉末冶金零件需要加工，这些零件的尺寸和形位公差要求都比较严格。而在大批量的生产中，既要保证产量实现自动化，又要保证零件各项公差的要求，EMUGE夹具可以帮助客户实现这个目标。

在汽车零部件的生产中，有一个粉末冶金的零件应用于发动机中，附图是一个客户的零件和EMUGE夹具的照片。零件需要车削内孔来保证内孔和外圆的同轴度又要保证内孔的圆度，此产品对孔的同轴度和孔的圆度要求比较高，基本达到了0.02mm的要求。采用常规的夹具夹持零件时，会将零件夹持变形，造成零件形位公差的超差。

夹具采用3爪压紧零件端面的模式来设计，先用内孔涨套进行零件的预定位，然后3爪旋转后压紧零件端面。这时，内孔的定位涨套通过机床的油缸拉杆缩回，机床进行内孔的加工。能很好的保证零件定位和保证零件没有任何圆周上的变形，从而保证所有的形位公差要求。达到图样的圆度和同轴度要求。（本刊讯）MW

削中心NLX 2500|700具有一次装夹高效完整加工和功能齐全的特质；万能铣削机床ecoMill 50的设计用于满足复杂形状铣削加工、公差要求严、铣削加工灵活性好和加工性能高的需求；立式加工中心ecoMill 1035 V可用12 000r/min转速的电主轴，快速完成加工并加工出良好的表面质量；万能车

床ecoTurn 450是入门级车床，拥有较先进的技术、成熟的零件和好的性价比；高生产力紧凑型加工中心MILLTAP 700其占地面积仅为4m²，但加工空间宽敞，采用了的先进数控系统和高效驱动技术显著降低了能耗；卧式加工中心NHC 4000具有高刚性和高速加工的特点。

同以往的德马吉森精机举办的开放日活动一样，在本次持续3天的开放日活动中，德马吉森精机还举办了多场技术研讨会，来自德马吉森精机及其合作伙伴的技术专家通过技术讲座和现场交流的方式，为现场观众带来了多场丰富多彩的技术盛宴。MW

（收稿日期：20160410）