

# 新型活套法兰的设计

■ 苏州邦普赛司流体工程有限公司 (江苏 215000) 刘 强

**摘要:** 为了快速方便地安装、固定管子与管子, 本文设计了一种新型的活套法兰, 其结构简单、安装方便, 具有一定的推广价值。

法兰是联接管子与管子端部的零件, 在建筑、石油化工、机械流体及水暖电力等领域应用广泛。为了快速方便地安装、固定管子与管子, 设计了一种新型的活套法兰, 如图1所示。

新型活套法兰结构简单、安装方便。如图2所示, 此法兰结构主要由活套平承、弹簧卡环和活套法兰组成。在活套平承和活套法兰上均设有与弹簧卡环对应的槽, 槽边均设有光顺圆角, 以便活套法兰的安装。非工作状态时可将活套法兰按下, 此时由于力的作用使弹簧卡环压紧内缩, 活套法兰随着力的作用从槽内滑

出。工作状态时, 将活套法兰向上提起, 弹簧卡环在槽内受压内缩, 直至活套法兰的槽与弹簧卡环配合, 此时即安装到位。

管子与管子安装固定时, 先将密封垫放在两平承密封面上, 保证密封垫的孔与法兰孔对应, 然后将两管法兰孔对好后, 将法兰扣到位再固定螺栓即可。应用此活套法兰安装、固定管子与管子时, 操作方便快捷, 避免了整体式法兰安装时孔位不对、修改麻烦的问题。

### 参考文献:

[1] 《法兰实用手册》编委会, 法兰

实用手册[M]. 北京: 中国标准出版社, 2006.

[2] 熊大远. 实用管道工程技术[M]. 北京: 化学工业出版社, 2012.

**MW** (收稿日期: 20160103)

### 专家点评

文章虽短小精悍但叙述清晰, 在安装固定管子与管子操作中简单、方便、快捷, 具有较强的现场推广实用价值。

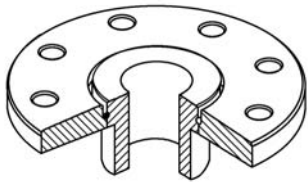


图 1

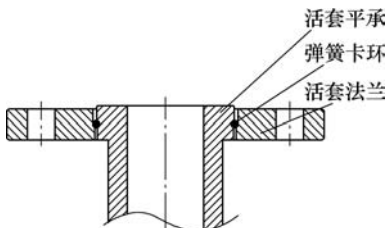


图 2

## 福清核电3号机组首次装料顺利完成

2016年4月4日, 随着第157组燃料组件被准确、安全地装入反应堆堆芯, 福清核电3号机组首次装料工作圆满完成, 为机组后续临界、并网发电奠定了坚实的基础。

福清核电3号机组首次装料自4月2日凌晨3时开始, 历时57小时20分全部完成。在福清核电的周密组织下, 参与装料工作的全体人员坚持“安全第一、质量第一”的方针, 认真吸取1、2号机组首次装料经验, 严格遵守装料程序, 精心操作, 团结协作、日夜奋战, 最终安全、有序、顺利完成3号机组首炉燃料的装载。

目前, 福清核电3号机组正朝着商运目标挺进, 各参建单位将齐心协力, 在国家核安全局及其派出机构的核安全监督下, 确保安全质量, 严谨细致, 决战决胜, 努力实现机组早日安全投产发电。