

哈斯马格Multigrind® CB型磨床是 膝关节植入物磨削的最佳选择

■ 哈斯马格磨床有限公司供稿



哈斯马格磨床有限公司董事总经理Thomas Bader先生

强大的解决方案

从前必须通过铣削，然后进行繁复打磨的产品，例如膝关节植入物，现在可以借助磨削工艺轻松加工。得益于操作灵活的多功能设备以及先进的集成技术，如今可以对复杂的几何形状以及难以切削的材料进行精准、经济地磨削。哈斯马格磨床有限公司为膝关节植入物磨削提供功能强大的解决方案。

每年，全球数百万患者需要使用膝关节植入物。“其中有很大一部分是在哈斯马格磨床上加

工而成的。”位于德国南部特罗辛根（Trossingen）的哈斯马格磨床有限公司董事总经理Thomas Bader先生如是说。哈斯马格公司具有悠久传统，公司起源于通用磨床的生产，借此可以为医疗技术领域生产小型刀具。“即使在今天，医疗技术方面的应用在我们的产品组合中所占份额依然在30%左右。”Bader先生解释道，

“我们所建造生产的设备具有极高的热稳定性，可以确保所需精度，同时实现非常高效和经济的生产。”除了生产人造膝关节之外，哈斯马格磨床还在医疗技

术的其它领域获得应用，尤其是骨科工具，例如髓腔锉，骨科铰刀、钻头等手术工具。

人工膝关节是这家德国专业磨削企业的重点应用领域之一。哈斯马格不仅为此提供磨床，更将自己视为用户的解决方案合作伙伴。因此，目前的大多数设备均设计为交钥匙解决方案，专为所需工件量身定制，完全根据需要匹配自动化系统以及夹紧装置。

完整的流程链

为了提高零件质量，并为客户提供流程优化解决方案，哈斯马格与合作伙伴紧密协作。由此，哈斯马格与振动研磨专家Rösler共同开发出一套完整的流程链，直至人工膝关节成品抛光，毫无衔接问题。

“对于如今的人工膝关节，通常情况下使用标准工件，从用于儿童膝盖的1号到用于较为健壮患者的8号。”Thomas Bader先生解释说，“有些客户每天要在多台设备上生产多达2 000个此类植入物。对于这一数量等级，我们的Multigrind® CB型磨床是绝佳



全球超过一半的人工膝关节均由哈斯马格磨床加工而成

选择。”在这台磨床上可以同时加工两个膝关节植入物。为了保证恒定质量的条件下实现高产量，Multigrind® CB型磨床提供可以在磨削操作期间连续修整砂轮的功能。对于尤其需要特别处理的曲面，哈斯马格还开发了砂带

抛光装置，可以如同砂轮一样在CB磨床的磨削主轴上自动更换。

哈斯马格的磨削工艺并不与其他加工技术相抵触：“我们的铣削工艺与磨削一样强大。”Bader先生补充道，“当加工硬度约为50HRC的钴铬合金的

人工膝关节型腔时，Multigrind®磨床还可在磨削主轴上更换铣刀。Multigrind® CB型磨床功率为30kW，转速高达12 000r/min的磨削主轴可以充分发挥性能。”

哈斯马格磨床通过铣削完成磨削之外的细节加工，如磨削的衔接面和膝关节的内腔加工。从而实现一次装夹完成整个膝关节产品的加工。哈斯马格的优势还在于为客户提供整体解决方案，涵盖设备、软件、夹具、磨削工艺和自动化生产，更会考量工件的特殊加工要求。

中国市场增长相对强势，哈斯马格作为机床制造商将不断获得全新任务。**MW**

(收稿日期：20160602)



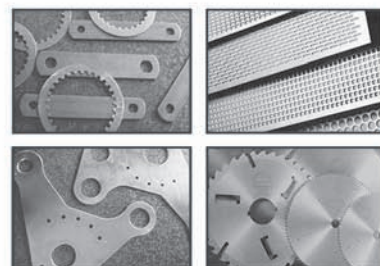
提供**24小时**
精密矫平加工服务

液压式精密矫平机
Hydraulic Traceless Precision Leveler

- ◎ 板料
Sheet Metals
- ◎ 平面零件
Flat Parts
- ◎ 有色金属
Non-ferrous Metals
- ◎ 镜面板
Mirror Sheet



板料 - 矫平设备
Leveling equipment for sheet metals
棒材 - 矫直设备
Straightening equipment for bars



常州市中安机械制造有限公司
中国·江苏常州市武进高新区凤翔路23号
手机: 13606144635 / 18306110052
电话: +86 (0) 519 86502221
传真: +86 (0) 519 86502804
网址: www.zamake.com
邮箱: czza-1008@163.com

北京办事处:
13910963480
昆山办事处:
13776360656

◆广告 查询编号: 1810