

探索未来 演绎磨削经典

■ 柯尔柏斯来福临机械（上海）有限公司供稿

2016年11月3~4日，磨削领域的创新领导者——UNITED GRINDING集团将在其上海安亭工厂举办盛大的中国开放日活动，本次活动的主题为“探索未来（Discover the future）”。届时，UNITED GRINDING集团将汇集旗下八大品牌产品（MÄGERLE、BLOHM、JUNG、STUDER、SCHAUDT、MIKROSA、WALTER及EWAG）为现场观众全面呈现不同应用领域的先进磨削加工方案，探讨磨削技术的创新发展；同时，本次开放日活动展出的12台机器针对机械制造业、航空航天、运输和重工业、工具、汽车和汽车配件、能源、工模具制造、精密机械和医疗器械等多个应用领域。

1. COMPACT LINE——多样化刀具的完美磨削加工方案

EWAG品牌下的这款5轴数

控工具磨床 COMPACT LINE 是用于刀片磨削（如：槽刀片、铣刀刀片、车刀刀片及成型刀片）的刀片磨床，适用于硬质合金、金属陶瓷、陶瓷、PCBN和PCD刀片的生产和修磨。COMPACT LINE 能在最小的空间创造出最高的磨削产能，拥有丰富的装夹系统可选择，通过即插即用接口就能使其与机床对接，在选择刀具类型、刀位顺序和规格方面拥有极高的自由度。采用拉钉式装夹系统时，可加工内接圆直径大于1mm的刀片，采用垂直侧夹式装夹系统时则大于3mm。即使是很小的批量，由于换装时间极短，也能以最经济的方式完成生产。

2. LASER LINE ULTRA——实现超硬刀具生产的飞跃

EWAG这款激光力作，开拓了激光技术在刀具加工领域的应用，已经全面替代了针对超硬刀

具生产的磨削与电解工艺，如CVD和PCD材料。对于回转类刀具的加工范围最大直径可达150mm，最大刀具刃长200mm；机夹可转位刀片最小内接圆直径3~50mm，最大刀具夹持质量（含刀柄）可达15kg。

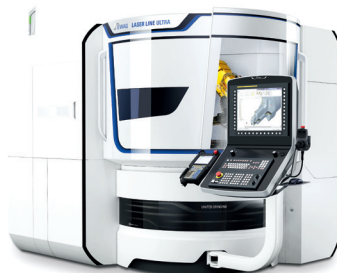
LASER LINE ULTRA集高效、高精度于一身，可一次装夹加工回转类刀具和可转位刀片上的任意复杂轮廓，得益于配备8轴的数控机床，其中5轴机械数控轴和激光3轴运动方向。复杂的内凹及外凸轮廓的高精度加工来自于高精度的轴系分布。同时，LASER LINE ULTRA采用无压力加工，且任意材料都可被加工。

3. HELITRONIC MICRO——微小刀具的高精加工方案

WALTER 品牌下 HELITRONIC 家族的 HELITRONIC MICRO机床适用



EWAG COMPACT_LINE



EWAG LASER LINE ULTRA



WALTER HELITRONIC MICRO



赛帕埃惜

日本サイバーRC株式会社

日本进口

于微小直径回转类刀具和零件的生产和修磨。该设备可生产直径不低于0.1mm的刀具，并可修磨直径不低于3mm的刀具，最大可加工直径为12.7mm，可加工刀具长度不超过120mm，单件工件质量不超过12kg。

为成长型市场磨削具有复杂几何形状的微型和小型旋转对称刀具是HELITRONIC MICRO机床的核心能力。同时，机械稳定性极高，具有五根插补轴和两根定位轴的传动机构独具匠心。

4. HELITRONIC ESSENTIAL AUTOMATION——高效、高性价比工具磨削的首选

提到WALTER品牌下的HELITRONIC，可谓是全球性高端工具磨削技术领域的代名词，HELITRONIC ESSENTIAL是生产灵活多变的回转类型刀具的理想机床。HELITRONIC ESSENTIAL AUTOMATION将自动化与智能化合二为一，不仅能为智能刀具制造提供智能化的高效磨削加工方案，而且提供先进的上下料工艺。这款产品由德国专家设计，并实现了在中国本地生产。



HELITRONIC ESSENTIAL
AUTOMATION

5. HEIITRONIC POWER DIAMOND——电解与磨削的完美集成

在WALTER的HELITRONIC家族中，HEIITRONIC POWER DIAMOND机床在批量生产高速钢/硬质合金材料的回转类刀具中独具优势，同时，也适用于CBN/PCD材料回转类刀具的电解加工。其适用的刀具生产直径范围3~320 (400) mm，刀具长度可达350mm，刀具质量可达50kg。



HEIITRONIC_POWER_DIAMOND_
Person_2014



通过网址<http://www.grinding.cn/cn/services/open-house-2016/home>报名或扫描二维码

HEIITRONIC POWER DIAMOND磨削主轴采用皮带驱动，可配备多达6片磨削电极轮/砂轮，也可选择配备3片磨削电极轮/砂轮的磨削电主轴，堪称是全球范围高精度刀具制造的标杆。这款量身定制的机床能够充分满足客户的不同需求，具有出色的生产效率，可加工材料广泛，适用于客户多批次和大批量生产的要求。**MW**

(收稿日期：20160729)



Tool Regrind Machine
五轴全自动刀具磨床



Tool Regrind Machine
四轴全自动刀具磨床



Automatic Drill-Honing Machine
自动钻头钝化机

对象刀具

刀具种类	钻头、铣刀、丝锥、铰刀、3刃钻头、侧刃、3刃倒角刀、不等分铣刀、雕刻刀、枪钻
刀具材质	高速钢 (HSS)、钨钢/ 硬质合金 (carbide)
刀具最大把持直径	φ20 (φ26 ※) ※φ26 规格为选配
刀具长度	45 ~ 200mm

特征

- 操作简单 自动对刀、自动补正偏心 自动研磨
- 对应多种刀具
- 任意设置刀具参数
- 不需编程、可追加新程序，进行版本升级

地址：苏州吴中区金枫路216号
东创科技园C幢108

联系人：代女士

手机：13651758961

电话：0512-62695591

QQ：642504730

邮箱：cyberc_dll@aliyun.com

◆广告 查询编号：0035