2016年中国技能大赛第七届全国数控技能大赛决赛在京举行

■ 《金属加工》记者　梅　峰

2016年11月12日，2016中国技能大赛——第七届全国数控技能大赛决赛开幕式在北京亦创国际会展中心会议厅隆重举行，人力资源和社会保障部副部长汤涛到会并宣布决赛开幕，中国机械工业联合会执行副会长杨学桐、中华全国总工会劳动和经济部副部长王晓涛、北京市人民政府副秘书长王晓明等领导和嘉宾，以及参赛选手代表、裁判员、教练员和新闻媒体等参加开幕仪式。

弘扬工匠精神，对接世界标准

全国数控技能大赛是为落实《国家中长期人才发展规划（2010—2020）》和《中国制造2025》战略规划，加快培养和选拔数控高技能人才，助推装备制造业转型升级的一次重要技能赛事。本届赛事以“弘扬工匠精神，对接世界标准”为主题。

北京市人民政府副秘书长王晓明在致辞中指出，全国数控大赛推动了以竞赛促进职业教育发展的新格局，推动了产业结构转型升级。“弘扬工匠精神，对接世赛标准”意在通过全国数控大赛加强“工匠精神”建设和技能人才培养国际化标准的提升。全国数控大赛已成为技能人才选拔培养的有效途径，成为推动职业培训和人才培训的有效手段，是全国数控行业人才竞技的重要品牌。

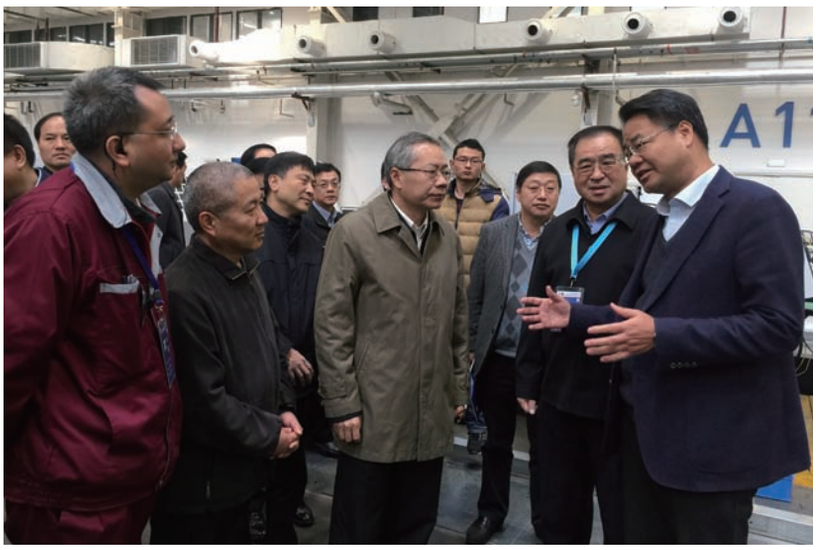
中国机械工业联合会执行副会长杨学桐指出，全国数控大赛是一项连续七届历经12年辉煌的精品赛事，是数控高技能人才培养的快速通道。大赛自2004年举办以来，共有4 225名选手参加决赛，为全国机械行业及其应用领域直接或间接培养了10多万数控高技能人才，推动了我国数控应用技术的迅猛发展。本届大赛有多项创新之举，如设备技术平台首次选用宝鸡机床集团的车削中心作为比赛设备，首次选用国产凯恩帝数控系统和沈阳机床i5系统作为操作系统，首次引入瑞士GF加工方案的米克朗HEM 500 U五轴联动加工中心作为五轴赛项设备，既坚持高端引进，又鼓励国产品牌，共签订了28家合作企业、征集了98台机床、20套功能部件和各种测量仪器65套，为选手提供强有力的技术支持。

本届数控大赛决赛共有数控车工、数控铣工、加工中心操作工（四轴）、加工中心操作工（五轴）、数控机床装调维修工5个赛项。数控车工、数控铣工、加工中心操作工（四轴）、数控机床装调维修工4个项目为单人赛项，分设职工组、教师组和学生组3个竞赛组别。加工中心操作工（五轴）为双人赛项，分设职工组（职工组合）、院校组（教师/学生组合）2个竞赛组别。共有来自全国29个省市代表队的576名选手经过层层选拔后进入决赛。

据组委会介绍，本届大赛借

鉴世界技能大赛评判方式，以参赛选手的综合职业能力为核心，注重零件精度、加工细节和工艺过程的考核。

本届大赛由人力资源和社会保障部、教育部、科学技术部、中华全国总工会、中国机械工业联合会联合主办，北京市人力资源和社会保障局承办，北京市工贸技师学院协办。



汤涛副部长听取宝鸡机床李强董事长现场汇报

国产品牌设备采用率在大赛中进一步提升

在本届大赛设备技术平台方面，国产品牌比重较往届有较大提升，沈阳机床、宝鸡机床、大连机床、武汉华中数控、广州数控、北京凯恩帝数控、成都成林数控刀具、北京数码大方等国产设备技术平台企业约占全部28家合作企业的50%，一方面说明国产设备在产品品质和技术水平方面与国外差距在缩小，另一方面也说明国产设备在机械制造企业中的使用也在不断增加。大赛组委会对于设备技术平台的选拔也是非常严格的，没有达到技术要求的设备很难被大赛采用。

车削中心首次成为数控车比赛中高端设备的必选项目，宝鸡机床向大赛首次独家提供10台CH50C车削中心，并为该赛项全程提供技术支持和服务，得到大赛组委会、行业专家和参赛选手的高度评价。CH50C车削中心是宝鸡机床自主研发的全功能数控机床，配备5种高档数控系统，采用整体斜床身结构、外观设计新颖，面板操作方便，全封闭防护，是一款高刚性、高精度、高性价比的全功能车削中心，特别适合航空航天、汽车、军工、医药以及职业院校实训基地行业加工、培训、学习的需求。大赛期间，人力资源和社会保障部副部长汤涛、中国机械工业联合会执行副会长杨学桐等领导莅临车削中心赛场视察、指导，对宝鸡机床优越的加工性能、可靠性和稳定性给予高度评价。

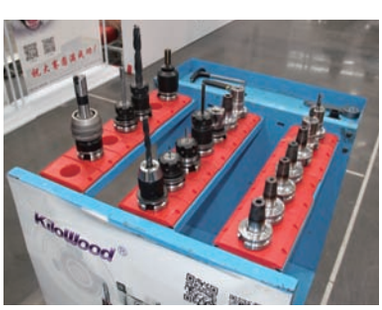
华中数控从首届全国数控大赛开始为大赛机床设备提供操作系统，本届大赛的数控车、车削中心、数控铣、四轴和五轴比赛项目都采用了华中8型总线控制系统，该系统具有高速高精度控制、五轴联动、智能化、客户定制化和云数控等技术特点，是国家科技重大专项成果的成功应用。

北京凯恩帝数控系统是首次入选大赛指定数控系统，本届大赛决赛采用了凯恩帝9套数控系统：分别是车削中心上采用的K2000T6C3i、数控车床上采用的K2000TC1i、加工中心上采用的K2000MC3i和K2000MC4i数控系统。

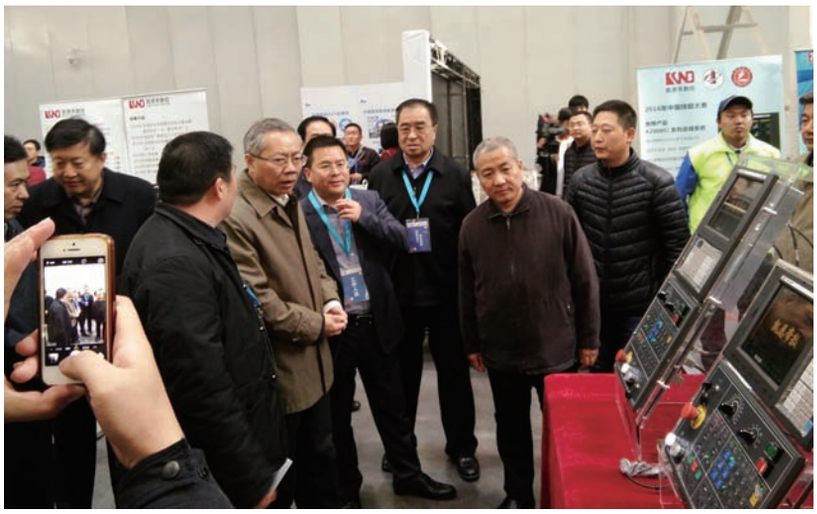
成都成林数控刀具连续多届作为大赛指定工具系统技术平台，本届大赛，为保证五轴加工

宝鸡机床CH50C车削中心

配备华中数控系统的比赛机床现场



成都成林提供支持的工具系统



汤涛副部长听取北京凯恩帝副总经理姜连根现场汇报

赛项顺利进行，公司专门提供了HSK工具系统和热装刀柄，以及GSK弹簧夹头刀柄、KiloWood高速高精刀柄系列、MB微调精镗单元、MAC微调小刀夹等，将目前工具系统中最先进、精密度最高的产品提供给选手使用，并且在现场有专门的技术团队提供技术支持，确保选手顺利比赛。

在数控大赛比赛现场，记者粗略估算一下，高端设备国外品牌仍然占据不小的比重，如德马吉森精机和瑞士GF加工方案的五轴机床，发那科、西门子、海德汉的数控系统，瑞典山高刀具，以及测量设备方面的蔡司和海克斯康等。

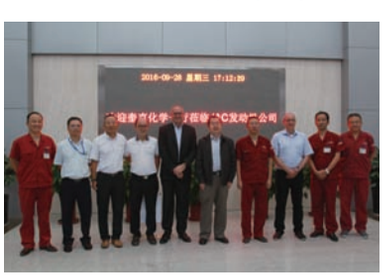
山高刀具作为刀具独家支持单位为大赛提供了全部切削刀具，公司相关负责人表示，只有好的机床和软件，没有好的刀具难以发挥选手的水平。山高刀具为选手提供的是全球顶尖的先进刀具，为选手创造良好的切削条件。车削赛项部分山高提供了10种规格刀具，数控铣削赛项提供了15种规格刀具，基本涵盖了加工过程中的全部刀具。

大赛现场的山高刀具展示

在全国数控大赛的舞台上，是选手技能的比拼，也是比赛设备技术水平的比拼，记者从2006年开始跟踪报道全国数控大赛，历经10年，我们欣喜地看到了越来越多的国产设备能够在国家一类赛事上与国外设备同台竞技，现场表现上并不输给国外设备，我们也更加希望看到，国产设备在接下来的赛事中能够在高端领域与国外设备一较高下，我们充满期待。**MW**

（收稿日期：20161114）

江淮汽车—奎克化学首次开放日活动顺利举行



江淮汽车—奎克化学首次开放日活动于2016年9月28日在江淮汽车发动机公司举行。江淮汽车—奎克化学开放日旨在推动可持续性发展在制造领域的深入实践，在环保成为最热门的话题的当下，就清洁制造、减少化学品使用量、废液处理等专题进行了讨论。

江淮汽车发动机公司副总经理王云生、总经理助理高伟，江淮纳威司达副总经理靳勇，江淮朝柴动力副总经理尚文兵，以及来自公司集中采购部、技术中心工艺工程院，发动机公司生产技术部、安全机动部、发动机各分厂，轻型商用车公司前桥厂的管理、技术人员和江淮外包废液处理供应商参加了本次活动。奎克化学亚太区执行董事、全球副总裁史蒂安先生携奎克中国地区管理、技术、研发团队骨干以及相关合作伙伴，与江淮汽车专家进行了深入的交流和讨论。