



赛帕埃惜

日本サイバーRC株式会社

日本进口

伊斯卡高速铝加工铣刀应用

■ 伊斯卡公司供稿

今天，一款标准的具有强力高速主轴、快速控制系统的现代机床比上一代最顶级的任一款机床生产率都要高出很多。

为确保研制并发布理想的适用于现代化五轴机床的高效切削系列刀具，伊斯卡定制了两条研发路径。除了伊斯卡研发部门深入实验室工作，在自有机床上进行周密的试验以淬炼出一系列先进切削刀具原型。伊斯卡还与数家跨国航空工业制造商密切合作，以确保新的切削刀具在实际的苛刻铣铝加工条件下具有先进的性能。

伊斯卡研发部门发起的挑战，简而言之就是设计出一流的、技术领先的一系列切削刀具，能承受强力铣削及大的离心力，以保障加工过程稳定可靠，即便在深腔铣削中产生了大量的切屑也能排屑流畅。此外，为避免积屑瘤的产生，能实现恶劣条

件下的铣削，超大正前角铣刀片必须以带有磨制的锋利切削刃，结合前刀面抛光处理来设计。

伊斯卡HSM90S系列可转位铣刀，专为铝的高效粗铣加工而研制。比如在功率为120kW的机床上以33 000r/min的转速加工，排屑顺畅，切削力低，产生的振动更小，从而表现出众。在现代大功率、高速主轴、快速进给机床上采用这些前沿的切削刀具能大幅节省加工时间，令高效铣铝加工的表现提升到更高的水平。采用伊斯卡HSM90S系列铣刀能提高生产率，并降低生产成本。

对半精铣及精铣加工而言，伊斯卡研制了适用于切削速度非常高且快速进给的高性能整体硬质合金立铣刀。采用这些高效铣刀能实现高精度等级，被加工表面质量高，最终收获航空工业铝部件的高效铣削。伊斯卡高性能整体硬质合金立铣刀的采用能缩短加工时间，收获更低的加工成本。

源于伊斯卡成功发布数款前沿的高效铝加工铣刀，世界各地的航空工业制造商们现因伊斯卡深入而专注的研发以及与航空工业领袖级制造商们的合作而收获了诸多益处。MW

(收稿日期：20160922)



HELIALU



Tool Regrind Machine
五轴全自动刀具磨床



Tool Regrind Machine
四轴全自动刀具磨床



Automatic Drill-Honing Machine
自动钻头钝化机

对象刀具

刀具种类	钻头、铣刀、丝锥、铰刀、3刃钻头、侧刃、3刃倒角刀、不等分铣刀、雕刻刀、枪钻
刀具材质	高速钢 (HSS)、钨钢/硬质合金 (carbide)
刀具最大把持直径	φ20 (φ26 ※) ※φ26 规格为选配
刀具长度	45 ~ 200mm

特征

- 操作简单 自动对刀、自动补正偏心 自动研磨
- 对应多种刀具
- 任意设置刀具参数
- 不需编程、可追加新程序，进行版本升级

地址：苏州吴中区金枫路216号
东创科技园C幢108

联系人：代女士

手机：13651758961

电话：0512-62695591

QQ：642504730

邮箱：cyberrc_dll@aliyun.com

◆广告 查询编号：0035