

北京埃森盛宴 尽显凯天魅力

凯天环保科技股份有限公司 宋琳

第21届北京·埃森焊接与切割展览会于6月14~17日在北京隆重举行。凯天环保科技股份有限公司作为国内最大的工业厂房环境综合治理企业，在本届北京·埃森焊接展上重装出击，携旗下工业厂房环境治理的全线产品亮相展会，为这个纯粹的焊接、切割技术展览带来一抹别样的绿色。

本次展会，凯天环保聚焦于“互联网+工业厂房环境治理”，从初级的末端控制设备、到中段的在线环境参数检测、到高段的实时数据的分析与运用，凯天环保都在行业内第一个进行了有意义的尝试，卓显凯天环保作为行业龙头在探索行业发展方向、行业新技术、行业新理论的成果。

现场备受欢迎的是凯天集中式除尘净化设备（KTJZ）。KTJZ系列净化器是凯天环保的明星产品，其结构设计合理、净化效率高、维护方便，广泛应用于焊接切割烟尘及打磨、抛光、喷丸、喷涂等各种干式粉尘的治理。会上展出的是带灭火装置的净化设备，该装置具有独立自动探测和灭火的功能，一旦发生火

灾，探火管受热破裂，立即释放灭火剂灭火且警铃报警。

现场另一个吸引人眼球的产品为整体厂房分层送风系统模型，此技术集除尘、制冷、采暖、控湿、异味净化及输送新风

等多种功能于一身，有效解决了整体厂房烟尘、粉尘净化这一全球性的难题。分层送风，有效治理人体活动区域，所需风量只是传统混合送风形式的一半，加上置换通风功能，充分发挥节能降



展会现场



现场讲解

（下转第37页）



机器人离线编程智能堆焊机器人系统
(应用于粮油机械行业)

生产节拍,实现效率和资源最大化利用。同时,该款APP的远程监控功能也可以方便快捷地知道设备在用户使用过程中遇到了什么问题,在线为客户解决问题,降低售后成本。

4. 机器人数据实时交互系统

除上述创新设计外,该产品

延续了华巍机器人专用焊接电源的优势功能。针对国内外各品牌机器人进行了专门软硬件设计,开发了专用通信接口,在使用过程中可以与机器人进行实时数据交互,完成焊缝起始点寻位(始端检出)、焊接过程电弧自动跟踪等智能功能,并可以完全受控于机器人控制系统进行参数预设和实时调整,保证了焊接工艺的稳定性。

机器人用NBM—500RD性能特点:与机器人总线连接操作简便,数据传输稳定,产品可靠性高。可通过示教盒手动改变焊接参数,或通过编程实现机器人自动焊接。可实现焊缝寻位变摆宽自动焊接功能;可实现角焊缝

寻位电弧自动跟踪功能;可实现V形坡口焊缝寻位电弧自动跟踪功能;可实现平焊缝到斜坡焊缝或阶梯焊缝弧长自动跟踪调节功能。单脉冲/双脉冲/非脉冲焊接模式都可实现稳定的电弧跟踪焊接过程。卓越的收弧去小球控制使收弧时焊丝端部无残留小球,提高再次起弧成功率,并保证焊接终止后机器人焊枪干伸长度保持一致。

除推出新品智能焊接电源外,本次展会华巍公司还展出了多套智能焊接、切割机器人成套装备,为广大装备制造企业用户提供了智能制造解决方案。

MW 20160629

(上接第34页)

耗作用。

展会上,除了展示传统的焊接、切割、打磨除尘系统外,更是将多年实践的VOCs的治理技术做了全面的展示:传统的活性炭吸附、脱附技术、转轮吸附浓缩、RTO\CO燃烧技术、UV光解技术及生物法治理技术等,从应用范围、适用工艺、治理方案做了综合的介绍。

值得一提的是:2016年6月15日上午,凯天展台上还进行了一场别开生面的签约仪式,客户、经销商纷纷与凯天环保签订除尘器合同,凯天产品受到大家一致好评。下午,凯天环保还在展馆内主办了一场以“绿色工厂绿色园区综合性解决方案”为主题的技术讲座,凯天行业专家向大家讲述了生厂车间污染的危



签约现场

害以及治理方式乃至整个工业园区的环境治理。在“中国制造2025”的同时也需注重工人的身心健康、环境的保护。

作为工业厂房环境治理行业的标杆企业,凯天环保一直致力

于将公司打造“成为国际一流的生态环境系统治理中心”,为“创造五星工业环境,保护作业人员身心健康”而努力!

MW 20160629