中石油长输管道全自动焊接与AUT检测施工技术研讨会顺利召开

特约通讯员　曹红霞　刘增峰　张先龙

2016年11月23～26日，“中国石油工程建设协会焊接专业委员会（以下简称焊接专委会）2016年常务委员（扩大）会议暨长输管道全自动焊接与AUT检测施工技术研讨会”在大庆市新科苑酒店召开。焊接专委会会员代表共79人参加了此次会议。中国石油工程建设协会秘书长孟宪杰、副秘书长李光远，中国工程建设焊接协会副秘书长李建军，焊接专委会名誉主任乌力吉图，焊接专委会主任委员丁金林,焊接专委会名誉主任乌力吉图，焊接专委会主任委员丁金林，出席了此次会议。并特别邀请德国哈勒焊接培训与技术研究所（GSI SLV）的Axel Boernert先生、陕京四线总监娄秀伟、中靖线总监韩荣峰参加了此次会议。

整个大会分为两部分举行，一是2016年常务委员（扩大）会议，二是长输管道全自动焊接与AUT检测施工技术研讨会。

本次常务委员（扩大）会议由主任委员丁金林主持召开，通过了秘书长单忠斌代表专委会及秘书处做的焊接专委会2016年度工作总结报告。报告从焊接高技能人才培训、焊接新设备新材料新工艺的研发与应用、优秀焊接工程初评审、积极参与协会活动、国际交流与合作、会员单位间的交流和焊接专委会自身建设等七个方面对焊接专委会2016年度工作进行了总结，并对2017年度工作进行了安排。会上还审议通过了洛阳德平科技股份有限



常务委员（扩大）会议



全体代表合影

（下转第3页）



核能行业焊接技术论坛代表合影





比赛现场

获得了各自参赛项目的冠军。国家核安全局核与辐射安全监管一司副司长谭民强对竞赛给予高度评价，认为竞赛准备工作充分，赛事保障有力。他指出，在当前我国向创新型国家行列迈进的进程中，务必从建设高水平的职工队伍出发，加强核能专业技能人才的培养，逐步提高核心竞争力，提高国家核电自主化水平和安全可靠性。

除了比赛，同期举行了由中国职工焊接技术协会核工程焊接专委会主办，二三公司承办，金属加工杂志和核工业工程研究设计有限公司协办的“核能行业焊接技术论坛”，共有来自行业企业、科研院所等领域的50余名代表出席了会议。会议主办方邀请了哈尔滨工业大学、上海交通大学、大连理工大学等高效及科研院所的专家做了涉及到增材制造、核电自动化焊接、激光焊接及无损检测等方面各种先进技术的报告，使与会代表受益匪浅。此外，会议审议通过了中国核工业第五建设有限公司、中国核工业华兴建设有限公司、山东奥太电气有限公司、唐山松下产业机器有限公司等25家企业为中国职工焊接技术协会核工程焊接专委会会员单位。

此次会议的成功举办，增进了核电工程企业行业之间的沟通和学习，为核电工程行业焊接搭建立很好的技术交流平台。

MW 20161206

（上接第1页）

公司、昆山安意源管道科技有限公司、昆山京群焊材科技有限公司、成都法姆科技有限公司、洛阳双瑞特种合金材料有限公司等五家单位的入会申请报告。

大会第二部分为长输管道焊接与AUT检测施工技术研讨会，本次研讨会由副主任刘家发、王鲁君和李春润分别主持，会议特别邀请了德国哈勒焊接培训与技术研究所（GSI SLV）的Axel Boernert先生做了“长输管道激光自动焊技术”专题报告。

会议针对目前正在施工的“中俄原油管道二线工程”、“陕京四线输气管道工程”、“西气东输三线中卫-靖边联络线工程”和即将开工的“中俄天然气管道东线工程黑河-长岭”管道工程中管道工程全自动焊（半自动焊）的工艺试验研究、技术培训、现场应用、AUT检测，以及机械化补口等施工技术进行专题研讨。会上，由中国石油天然气管道曾惠林，中国石油集团工程技术研究院、中国石油大庆焊接技术培训中心等3家单位做了综合技术报告。由大庆油田工程建设有限公司管道公司、中国石油天然气管道局五公司、辽河油田建设工程公司、中国石油集团工程技术研究院、四川佳诚油气管道质量检测有限公司、大庆油田三维工程检测有限责任公司、成都熊谷加世电器有限公司、天津金桥焊材集团有限公司等14家单位做了专项技术报告。

研讨会上，各家积极发言，就长输管道全自动焊在目前应用中存在的问题、制约其长远发展的因素等展开了热烈的讨论，与会人员均受益匪浅，在一些关键问题上达成了共识。整个会议在严肃、热烈的氛围下，取得了圆满成功。

作者简介：曹红霞等，大庆油田工程建设有限公司。

MW 20161206