RFID

智能识别物流中的物体

对自己的需求了然于胸：让仓库和店铺的物流透明清晰。这就是为何服装零售店 Adler Modemarkte 公司在 2013 年夏天首次采用 RFID 技术后又逐渐在其他店铺采用 RFID 技术的原因。目前，该公司共有 170 个商店采用了这种新技术。此外，公司的中心仓库也装备了 RFID 技术，覆盖了店铺所涉及的所有物流过程以及配送中心的仓储控制。

目前，Adler 公司 90% 的产品都配备了 RFID 标签。一些产品甚至在送往配送中心之前就已经配备了 RFID 标签。剩下所有没配备 RFID 标签的产品都将在配送中心配备标签。这些 RFID 标签构成了 Adler 公司全自动仓储管理解决方案的基础，通过采用 RFID 技术控制从中心仓库到店铺的仓储水平。

Syspro 公司为 Adler 公司提供和安装了店铺及配送中心实施 RFID 技术所用的软件，而传感器和传感器系统本身均由 SICK 公司提供。

射频模块系统：识别传动带上更小物体的通道式解决方案

RFMs Pro 追踪系统设计用于为用户提供更高的仓储生产率和系统灵活性。用于识别物体的 RFID 通道可采用多个模块进行配置。这些模块提供两种不同的尺寸规格，带天线和不带天线，这种创新的结构可按照多种不同的方式进行调节。因此，识别系统可按照客户的基础设施和物料流状况进行设计，并且规划和建筑施工要求也非常少。

客户不需要手动扫描商品，只需将接收工作站中的商品简单地放置到传送带上，让其穿过通道，随后直接抵达仓库或生产车间的目的地。识别应答器始终能够被准确地分配至正确的物体，不管间隙如何小，输送速度如何快，或者生产率如何高。不管传送带因何原因停止运行，在输送恢复后，系统都能够从原来中断的地方继续运行。在某些时候，配备了 RFID 标签但不需要登记的商品可能会被遗留在接近仓库或包装站的地方，没有问题，软件可使用过滤器确保不需被读的标签不被系统读取。这种解决方案还可以确保出货站不会出现发货错误。RFMs Pro 系统检查并确保包装和派送的产品与订单要求一致。这可以帮助改善派送至店铺的物料流，并降低数量错误的可能性。

RFMs Pro 系统可通过集成条码扫描器、二维码阅读器以及测量物体尺寸的体积测量系统创建定制化的高端识别解决方案。

射频闸口系统：扫描大型物体和仓库车辆的闸口

为了登记由叉车或其他仓库车辆运输的大型物体和商品，公司采用了 RFGs Pro 追踪系统，这是一种灵活且智能的多合一解决方案，可用于扫描进站和出站商品。这套系统的外观就像一扇大门，它由用于识别物体的 RFID 读 / 写装置、集成分配算法的中央控制器、以及用于检测物体、速度和方向的二维激光扫描仪组成。RFGs Pro 系统可远程分配唯一的 RFID 标签。它还能够分析来自 RFID 读 / 写装置的信息，并过滤来自静态响应器的任何相关数据。标准的服务、监控和诊断工具确保了 RFGs Pro 系统在运行过程中具有高可用性。MM