



自动化

灵活传输系统 是“工厂内的工厂”

Jebco 制造公司需要在有限建筑面积条件下提高生产力，来自 Gruppo Riello Sistemi 的 TFL 400 传输系统帮助其提高了生产力和灵活性，同时不需要采用多个机床。

文 | Emily Probst

位于 Ontario 省 Colborne 的 Jebco 制造公司在生产过程中遇到了瓶颈。为了提高生产力，公司需要买进更多的机床。然而，有限的建筑面积成为了障碍。事实上，Jebco 公司向位于 Ontario 省 Windsor 的北美 Gruppo Riello Sistemi 公司（GRSNA）的专家求助，得到的建议是安装一个 TFL 400 旋转传输系统，因为机床的高度灵活性使 Jebco 可以增加自身的生产灵活性，无需购买多个数控加工中心。

Jebco 公司专营原始设备制造及有色部件的精密机械加工，拥有 80 个员工和

一条包含阀体的生产线，该公司是汽车、运输和工业等行业的主要设备制造商，其工厂具备高科技设备，可进行大、中型机械加工。

常年以来，公司通过采购高质量、低成本的锻件、铸件和挤出件变得越来越有竞争力，但仍在寻找更好的方式，以满足或超出客户提出的项目要求和时间期限。公司尝试通过买进更具灵活性、更快设置、更快切削速度和更具工艺能力的设备以实现这一目标。通过花费更多时间、资源和开发服务原材料供应商并使用最先进的设备、工具和物流，Jebco 公司称其可以满

通过投资北美 Gruppo Riello Sistemi 生产的 TFL 400 旋转传输系统，Jebco 制造公司可以在有限建筑面积条件下提高生产力

足客户经常变更的需求。

GRSNA 公司自 2010 年就开始与 Jebco 公司合作，当时公司开始安装 Riello Sistemi SpA 旋转传输机。Jebco 公司最新从 Riello Sistemi 获得的产品是在北美首次投入运行的 TFL 400。北美 GRSNA 公司总裁 Jeff Grubisich 称：“我们很开心可以为 Jebco 公司提供北美市场的第一台 TFL 400，Riello 不仅是一个品牌，还是一个令人骄傲的家族，拥有 50 余年的旋转传输加工经验。经证明，Riello 机床是最佳投资方案，因为大多数 Riello 机床已经在我们的客户的生产线上运行了 20 余年，目前仍在运行中。”

TFL 400 是一种灵活的机械加工单元，拥有 21 个独立操作的三轴作业模块，布置在一个 12 站的旋转工作台周围。16 个三轴模块拥有一个三位刀塔，而工作台在每个站均具备旋转 B 轴的固定装置。本战略性系统将传统传输机的高产性与先进的机械加工系统（如 Riello Vertiflex 机床）的灵活性相结合。对于 Jebco 公司来说，灵活的机械加工单元比传统的加工中心更可行，因为它占用的建筑面积较小，需要的人工较少，而实现的生产力较高。

Jebco 公司的总经理 Scott Larsen 称，生产量几乎等同于专用的传输线，且便于更换，可以同时运行不同部分，这是他欣赏 TFL 400 的几大特点。其可以同时运行固定板和自定心卡盘，更为重要的是，它解决了生产力问题，使公司可以使用相同的机床扩展其他产品系列，大大节约了成本。尽管比旧型传输机的购买价格高，但生产量更高。其他主要特性包括用户友好型控制器，以及相当于传统加工中心 15 倍的生产率。Larsen 称，TFL 400 的可靠性、最低停工时间以及每年连续运行超过 5000 h 的能力使 Jebco 大大受益。



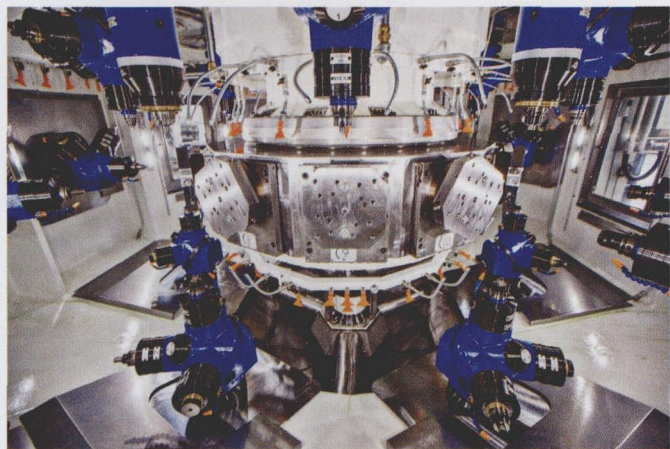


图2 TFL 400 旋转传输机结合了传统传输机的特性和旋转刀夹的高度灵活性。由于作业部分可以旋转，TFL 400 不仅灵活而且便于再次转变，可以塑造一系列不同尺寸的零件以及完全不同的工件



图3 工艺经理 Kevin Chute 称，TFL 400 最令他印象深刻的是已改进的用户界面。在安装期间，他邀请了 Jebco 公司的一个工装供应商，炫耀了这个新机床，这个供应商看到机床的偏转程度后非常惊叹，表示“这个机床就像是工厂中的工厂”

Jebco 公司工艺经理 Kevin Chute 称，TFL 400 令他印象最深刻的是改进了用户界面以及“机械加工工艺选项看起来有着无限的可能性”，12 个站均配有 21

个主轴和 53 个工具，输出量等同于一个传统的大型四轴铣床。

除了灵活传输机的先进特征外，Chute 还欣赏 GRSNA 和 Riello Sistemi

SpA 公司提供的服务质量。Chute 说：“GRSNA 技术部门的回应时间在过去几年内大大提速，给我们的感觉是他们好像就在 Jebco 的现场。” [MM]

欢迎您的莅临参观
展厅 W3，展位 303。



德国海德曼机床：
多种机型满足用户多种需求

德国海德曼5轴机床包括4大系列产品：

桥式龙门机床、定梁动工作台式龙门机床、型材加工机床及卧式翻板机床；

可在龙门机床上加工的结构件达47×7米；

可在型材加工机床上加工的型材工件长达30 米；

可在翻板机床上加工的结构件达7×2米；

性能无与伦比，满足各种复杂工件的多样化加工需求。

加工范围涵盖铝合金、钢、钛合金以及复合材料等。

handtmann

创意未来

Handtmann A-Punkt Automation GmbH
www.handtmann.de

HESSE, ANDRE & CO. [GmbH & Co.] KG
hacobj@vip.163.com

广告