



智能仓储系统

Cimcorp 梦工厂 助力佳通轮胎新工厂

内部物流自动化的领导者为佳通轮胎首家美国工厂提供点对点的自动化解决方案



位于芬兰乌尔维拉市的 Cimcorp 是一个基于自动化龙门机器人订单执行和轮胎处理解决方案的制造商和集成商，它将为一个全球化的轮胎公司佳通轮胎提供点对点的自动化物流处理梦工厂解决方案，该全新生产厂位于美国南卡罗莱纳州。Cimcorp 负责全套交钥匙系统，不仅包括所有的自动化设备也包括全部的系统控制、项目管理和无缝集成。

在数千万美元的交易中，Cimcorp 和它的控股公司村田机械（Muratec），

将会为建于切斯特县的新型乘用车子午线轮胎工厂安装自动化物流系统。新工厂是佳通在美国的第一个制造工厂，也是其全球第八个生产工厂。佳通已经在印度尼西亚拥有一个工厂，在中国拥有六个工厂。南卡罗莱纳州工厂全部投产后预期将会提供 1700 多个新的工作岗位，每年生产 1000 万条乘用车和轻型卡车轮胎。负责美国工厂项目的佳通集团设备中心的总经理吴知澄，评价道：“从一开始我们就决定建立一个配备最先进自动化技术的现代化轮胎制造工厂。投

资 Cimcorp 梦工厂将会确保高产量产出高质量的轮胎。”

Cimcorp 梦工厂将会负责原材料的处理和储存（包括恒温和室温条件下），包括天然橡胶、合成橡胶、带束钢丝、胎圈钢丝和纤维帘布，也包括比如压延辊、带束层台车、内衬层台车、胎侧台车、胎面台车和胎圈台车等部件。该自动化系统包括成型机卸载胎胚并将胎胚传输到硫化缓存区的输送带系统，胎胚缓存的小型立库自动存储和检索系统（AS/RS），以及将胎胚传输到硫化机的单轨传输系统。此外，Cimcorp 的供货范围也包括自动检测区域、成品胎缓存和堆放站点。在这个首次合作项目中，Muratec 将会提供高架仓库系统，系统包含用于原材料和部件的码垛升降机和用于胎胚的小型自动存储和检索系统。所有的自动化设备，机器人、单轨传输系统、输送带、码垛升降机和小型堆放机将会由 Cimcorp 的仓储控制软件（WCS）进行控制，确保所有工艺设备处全部材料 100% 的到位率。该自动化处理系统将会在 2017 年到 2019 年之间分三个阶段进行交付和安装。Cimcorp 的销售和项目副总裁 Kai Tuomisaari 解释道：“集合 Muratec 的仓库和传输技术，我们已经可以在梦工厂解决方案中整合上游关键部件，他们在原材料和部件处理中可以完美的适配。完全控制的物流流和一个优化的工厂布局使得我们确保佳通新建工厂最大化地节省空间。”

梦工厂解决方案既适用于新厂建设也适用于旧厂改造。Cimcorp 已经为轮胎行业全球排名前十位的七家工厂提供自动化解决方案。每个制造工艺阶段的全控制包括实时的产品数据和库存管理，梦工厂确保机械设备的最大化利用，比如成型机和硫化机，确保关键设备生产能力的增加。MM