

CAD/CAM

缩短生产周期以增加订单数量

文 | Tebis 公司

Jobro Plåtkomponenter 是一家位于 Ulricehamn 专业生产各种钣金零件的公司。借助 Tebis，显著缩短了生产周期并增加了订单数量。“我们凭借深厚的专业素质、灵活和高效的工作在国内大型工业企业中享有很高的知名度。” Jobro 公司合伙人和董事总经理 Tobias Ludvigsson 说道。

Jobro 公司主要接收中小批量的订单生产。该公司为客户激光切割坯件和形状复杂的部件，并进行冲压和焊接工作及装配。Jobro 的核心业务是样件制造和复杂部件试产。

为了缩短制造时间和确保开发过程中设计变更的灵活性，Jobro 公司建立了高度现代化的机床系统，并且还在不断扩大。大约在一年前，Jobro 公司决定引进 Tebis 的 CAD/CAM 系统，以进一步优化机械装备性能。Jobro 公司设计师 Fredrik Alkner 充分肯定了这一决策：“使用 Tebis，我们将机床编程的时间减少了一半，并且可以接收原先不得不拒绝的订单。客户通常要求快速交货，我们越快完成样件制造和试产，我们的市场竞争优势就越大。Tebis 提供了强大而成熟的功能，加速了生产过程。”

Jobro 与 Tebis 的首次接触是通过 Tebis Scandinavia 公司。对此，Tebis 瑞典分公司的 Per Gisslar 认为：“在 Ludvigsson 和 Jobro 决定选择 Tebis 之前，

我们已有多次咨询合作。我们收到数字化的样件图纸，依据图纸设计模具样件并准备加工文件。”

很显然，Jobro 对使用 Tebis 充满信心。决定使用 Tebis 的决定性因素是知名制造商如奥迪、宝马、戴姆勒、欧宝、保时捷和大众也都使用 Tebis。所有流程连贯顺利，为了确保这一点，Jobro 最终选择了 Tebis 的 CAD/CAM 系统。

使用生产模板 (Templates) 能在极短时间内完成工作，从而加快了编程和铣削加工速度。“模板具有最合适的进给和切削深度，从而确保最佳的加工方案。如果我对某些方面不满意，可以轻松地更改模板，并将其应用在下一个生产周

期，这样问题就可以很快解决。因为模板可以不断被调整和完善，所以自动化潜力是巨大的。你可以在一天内进行模具部件的生产，而在第二天被生产出的部件就可以投入使用了。这是我们取得经济效益的关键。为了在样件生产领域占有市场领先地位，我们必须快速准时地交货。” Alkner 说道。这位设计师依据不同的用途创建了各种模板，例如针对各种钢或铝、不同的客户、进给和切削速度、切削深度和对表面加工的不同要求而创建的模板。这样就可为每一台机床快速进行数控编程。机床可以更加高效地运行，因此生产加工时间缩减将近 30%。[11]

