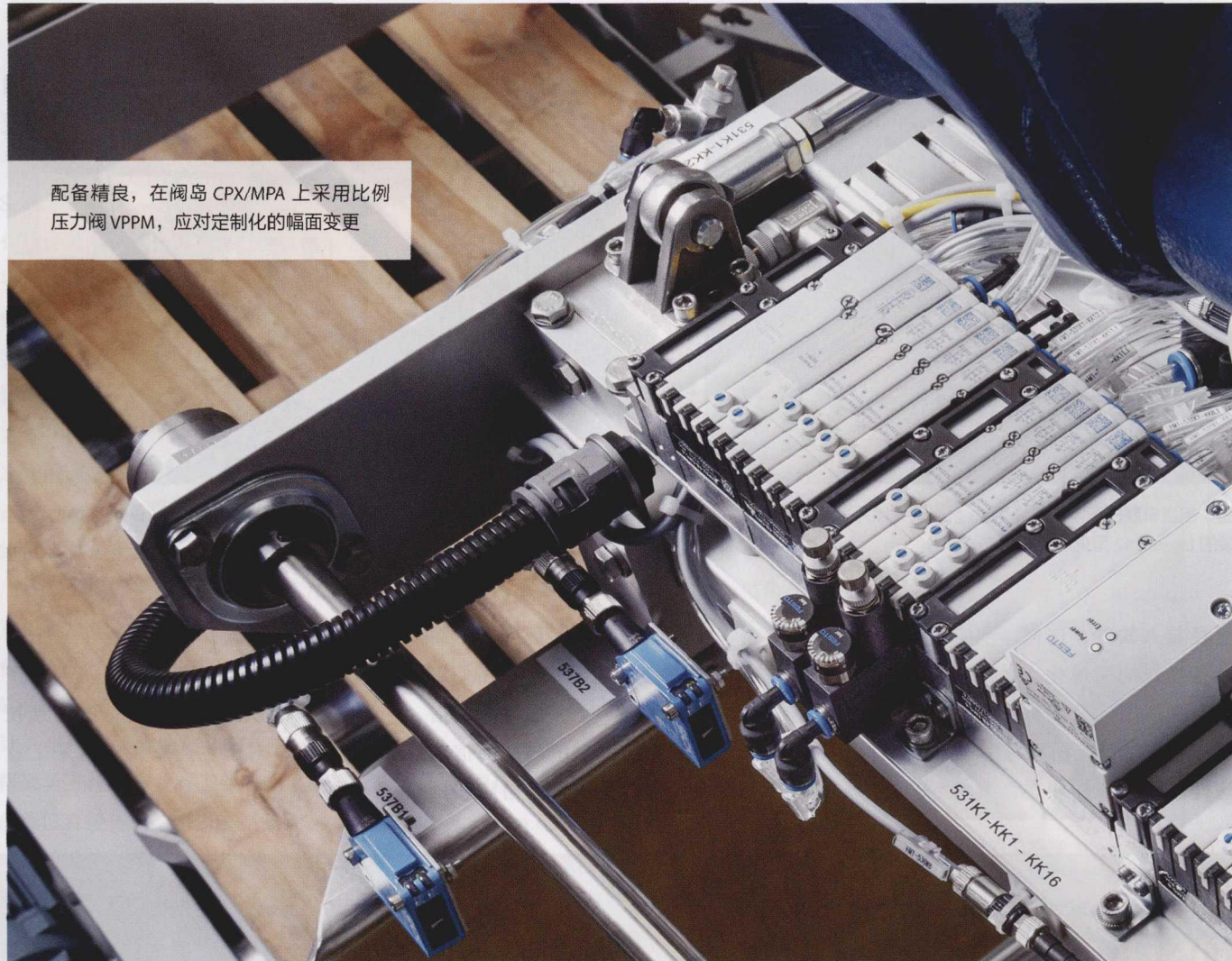


配备精良，在阀岛 CPX/MPA 上采用比例压力阀 VPPM，应对定制化的幅面变更



比例阀

包装机制造商中的标新立异者

“我们按订单设计的理念，将我们与大部分的包装机器制造商区分开来。” Transnova-Ruf 的副总经理 Michael Ruf 说道。除了先进的机器人和控制技术之外，该公司还使用了 Festo 气动自动化技术，尤其是阀岛上的比例阀技术。



更多精彩请扫描二维码

目前许多包装机器制造商主要生产带滑动、堆码和分拣链的标准包装机，而 Transnova-Ruf 则采用了定制化、基于机器人的包装、堆码和抓取解决方案，形成了节省空间的、节能的紧凑系统，功率密度高，规格更换快。该创新制造商每年可交付 100 多条交钥匙包装

线，用于拾取、包装和堆码。这些解决方案精确根据客户要求定制，覆盖最终包装的整个过程链。所以，该公司目前取得了两位数的年增长率。

微型模块化系统

Michael Ruf 面带自信地侃侃而谈：



“得益于 Festo 的比例阀，我们为我们定制模块化包装和码垛系统找到了合适的产品。” Michael Ruf, 副总经理, Transnova-Ruf

“我们放弃了我们一尘不变的机器项目，转而投入到微型模块化的领域中。就跟乐高积木一样，得益于这样的理念，包装机器工程领域前所未有的理念，之前无法想象的解决方案现在也能实现了。微型模块式功能元件，我们用之按客户的特定要求配置。对于每个模块，储存了一份 CAD 模板，有相应的硬件和软件。按照不同客户的要求来组合这些模块，其成果就是定制化的包装解决方案，真正意义上的按单设计。而且我们还获得了竞争优势。”

每年，该公司集成大约 200 台机器人，提供关键优势：更好的灵活性（尤其是对于特种机器来说）、更好的输送和更快的幅面规格更换。关键是客户的特定需求。Ruf 解释说：“每次这些需求都不尽相同。” Transnova-Ruf 机器用于包装各种各样的产品，从纽扣电池和意大利香肠到 IV 袋子、冰箱以及甚至控制柜；从食品、化妆品、非食品和化工行业一直延伸至医疗和制药产品。

气动比例技术

市场需要具有成本效益的生产系统，



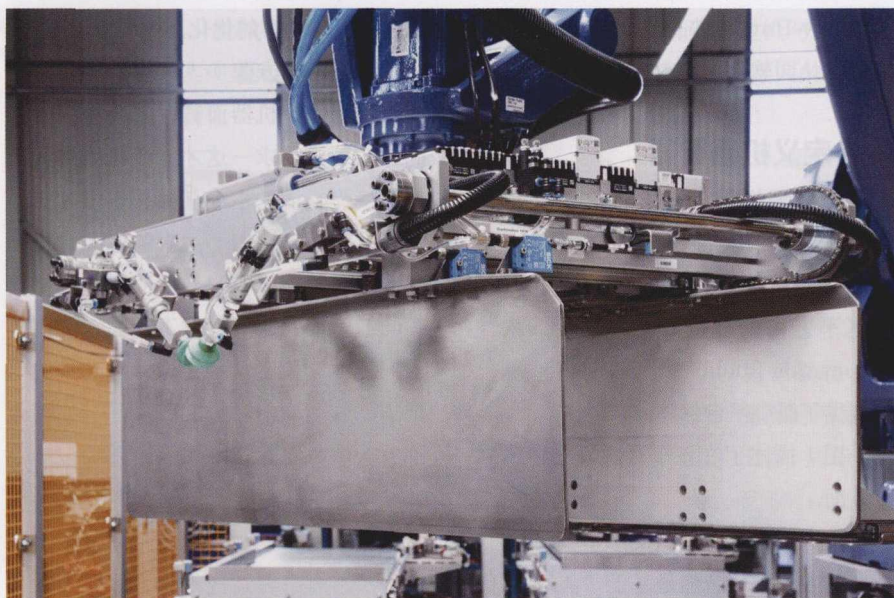
空间的最优利用：该堆码系统组成了一条高度自动化包装线的末段

可轻松地完成频繁的产品和包装规格更换。而这种场合中，气动自动化技术大有可为。包装和堆码工作区的抓取模块配备了真空技术、气缸、气爪和阀岛。这里关键的技术是比例压力阀，集成在现场的阀岛 CPX/MPA 上。Festo 产品经理 Ulrich Sixt 解释说：“其被精确定位在需要压力的地方。”

比例压力阀 VPPM 调节平行气爪的接触压力。以牢固地抓取包装，同时不产生形变或损坏。抓取压力受多种因素左右，例如充足度、包装密度或重量。控制精度和重复精度同样十分重要。得益于比例技术，可随时进行调整。因为系统有时必须处理 100 多种不同的规格，所以这是必需的。这些规格作为菜单参数，在 Transnova-Ruf 开发的 SIMPLO 应用程序中进行管理。软件允许机器操作员创建信的堆码样式，在生产中导入机器人控制系统，无需编程技能。

诊断和远程维护

比例压力阀 VPPM 集成在阀岛 CPX/MPA 上，其电气元件有数字量输入和输出，可用于控制盒监控过程的每个部分。通过互联网可访问 CPX，并提取诊断数据。这意味着，无论什么时候需要维护，可用远程诊断快速确定问题是否可被快速纠正或在极少数情况下整个阀或阀岛必须被更换。Michael Ruf 面带微笑的说道：“作为一家中型企业，我们现在能为我们全球客户提供最优质的服务。” [MM]



可调夹爪：有时必须处理不同规格的包装盒，有时需要处理整个欧标栈板 - 只有比例技术能实现快速而经济的规格变更