



更多精彩请扫描二维码

激光加工

生产速度的保障

文 | 普玛宝钣金设备(苏州)有限公司

卡斯马重庆是 Magna 国际或卡斯马国际和星乔集团创办的合资企业，2012 年在重庆成立了工厂。卡斯马在中国代表全球领先的汽车供应商之一，分支遍布全球 17 个国家，拥有超过 35 000 名员工。卡斯马为全球 OEM 客户提供全方位的车身、底盘和工程解决方案。在中国，卡斯马已经在各地建立了 10 家工厂，包括重庆和长春工厂，并在这两处配备了普玛宝 3D 激光切割机。

“卡斯马成功的关键在于我们致力于新技术的开发、应用和改进。Magna 国际给我们提供了几家潜在的供应商信息，并且让我们自行做出最终决定。因此在分析了市场报价后，我们决定斥资购买普玛宝 (Prima Power) 3D 激光切割机，因为我们相信普玛宝提供的是当前最具创新性的解决方案。在工厂尚未建成前我们就签了购买合同。”卡斯马采购经理 Glenn Ding 如是说。自 2012 年起，卡斯马共计购买了七台 Rapido 激光切割机和

三台 Laser Next 激光切割机用于重庆成型生产线。此外，长春卡斯马还配备了一台 Laser Next 激光切割机，成为卡斯马中国的首条 3D 激光生产线。

“我们的工人在刚使用激光切割机的第一个月里遇到了很大的困难，因为他们既不熟悉光纤激光器，同时在操作方面也没有足够的经验。在初始阶段，普玛宝给予我们的支持太关键了。随着时间的推移，我们和常来工厂的技术员们渐渐配合默契，还有售后人员，他们对我们的服务需求响应迅速，两天内就能组织现场支持。他们有效地分享了资源，并培训我们的员工，让他们如今能自行解决可能出现的小问题，保证了生产的连续性。”Ding 说道。卡斯马重庆专业从事热冲压 Frt/Rr 副车架、后轴和控制臂的生产。热冲压使得复杂零件的几何形状得以成形，比如车身横梁、摇杆、车顶纵梁以及保险杠，而传统生产中仅仅通过低碳钢冷成型的方式生产。由于

政府标准不断提高，汽车碰撞性能的重要性日渐提升。通过把这种成型工艺应用于车身件加工，卡斯马取得了行业领先地位。

卡斯马的销售额中，超过 60% 来自激光切割和焊接生产线的产出。客户几乎都是跨国企业，它们运用各种最先进的技术和生产工艺，生产出各种各样的创造性的成功车型。所以说，卡斯马必须供应能满足客户标准的高质量产品，这一点很重要。

目前，重庆工厂的重要客户是福特 (Ford)，“他们不但关注我们设备产出的高质量，而且注重我们的生产速度。客户检视我们的工厂时，他们总是测试设备的加工时间，加工时间和生产速度都是我们的关键衡量标准。普玛宝激光切割机能够高速运转，让我们能达到客户预期。”

Ding 评价普玛宝 Rapido 激光切割机的亮点之一是 FPC (自动焦点控制) 功能，他表示：“FPC 功能提高了切边的质量，保证了适当的生产速度。”普玛宝 FPC 功能让操作者能在金属板的内侧或外侧表面自动调整激光束的焦点。

这种功能通过安装在 A 轴上的可变形反射镜实现，该反射镜使用空气驱动，能变换凹镜或凸镜，使得焦点可根据设定的点而上下移动。

卡斯马的生产尤为密集，并具有连续性。普玛宝非常自豪能成为其合作伙伴，并且将保证他们的高效优质的良好声誉长盛不衰。[11]