



去毛刺

插柳成荫

KTS 公司投资购置阿库制造的 EdgeBreaker® 4000 Plus，使其火焰切割件加工产量增加 25%。

文 | 德国阿库机械制造有限公司

即便角磨机的加工能力仅限于小批量生产，却仍然常常被用来清除残留在火焰切割件的熔渣。但是在面对去毛刺加工量大、质量和效率要求高时，采用机加工的解决方案便不可或缺，德国 KTS 有限公司便是一个例子。

KTS 公司是一家优质钢材零件加工企业，为德国和其他欧洲国家的营运车辆制造商和设备制造商提供优质钢件。其生产的毛坯加工件既包括零部件也包括整装组件，自 2010 年成立以来，这家切割和焊接技术企业的业务便以每年百分之十的速度递增。

“为了确保优质地完成大批量工件的去毛刺加工处理，在 2015 年评估了几家不同的去毛刺设备制造商。” KTS 公司总经理 Mario Koch 回忆道。多次不尽人意

的试加工结果让热情求新的工程师们几乎放弃了采购设备的初衷，因为他们所试用的去毛刺机在运行和保养上都太费时费力。在加工过程中毛坯件还常常卡在机床中，需要花费很长时间重新启动加工。就在 KTS 一筹莫展时，阿库的一封电子简讯引起了他们的注意。当时 KTS 已经是阿库矫平代加工的客户，对其加工结果十分满意。

2015 年，阿库在巴登巴登总部经过扩展后的矫平和去毛刺加工中心为 KTS 做了一次试加工。在这里客户可以使用阿库新研制出的 EdgeBreaker® 系列去毛刺机进行试加工和代加工。面对加工好的样件，带着工件来此测试的客户对这些“去毛刺神器”的表现心服口服。自加工中心扩建并通入使用后以来，不同行业的客户

每月通过阿库 EdgeBreaker® 4000 Plus 加工的毛坯件最多达到 250 t

蜂拥而至，数量有增无减。其中就有带着特别复杂的工件前来试加工的 KTS 公司。工件经过 EdgeBreaker® 4000 Plus 去毛刺机的加工后，不仅毛刺被轻松去除，而且上下两面同时加工的方式，效率极高。这是 KTS 选中它的决定性因素。

自 2015 年 9 月起，这台强大的设备在 KTS 每月加工的钢件最多达 250t，相当于其月产量的三分之二。这家钢件制造企业在短时间内的加工量较其之前提升了 25%。“EdgeBreaker® 4000 Plus 在几分钟内就可以完成工件的去毛刺加工，保证了加工高质量，令我们受到了客户的好评。” Koch 解释道。该机型还有一大优势：只需一人操作。过去手工去毛刺加工中空余出来的其他人力可以去完成其他工作任务。

这不仅提高了 KTS 生产的灵活性，还降低了生产的总成本，提高了生产速度并且获得了更好的经济效益。EdgeBreaker® 4000 Plus 很大程度地简化了 KTS 和其客户的加工工序，缩短了生产链。“通过使用这款机床，大大缩短了交期，可以及时应对和满足客户的要求。因此我们进一步巩固了优秀供应商的地位。” Koch 强调道。

不止于此，EdgeBreaker® 4000 Plus 为 KTS 加工的部件完全符合常规质量标准。DIN-Norm 1090 标准规定钣金件必须上漆或经过其他方式的防锈处理，这给加工带来一个难题：毛坯件的边缘必须经过倒圆角处理，以防止涂层剥落。否则上了漆的部件仍会生锈，从而危及工件的质量。而 KTS 完全不必为此而担忧，阿库去毛刺机可以完美地为工件进行倒圆角加工。

KTS 以此确定了未来的发展方向，力争成为当地钢铁工业实力雄厚的合作伙伴。由 KTS 创建的“钢铁科技园”意在集钢铁加工于一地。“有了阿库生产的多面手 EdgeBreaker® 4000 Plus，我们向这一目标又迈进了一大步。” Koch 最后说道。MM

