

践行“工业4.0”，以创新的开拓能力开发市场

■ 哈挺机床（上海）有限公司总经理 张静娟



随着智能制造和“工业4.0”在中国的兴起与发展，行业正经历着前所未有的深刻变革。人工智能、新能源汽车、万物互联，耳熟能详的新兴产业规划忽如一夜春风来，搅动着市场，遍地开花。面对新制造、新趋势，哈挺始终以创新的开拓能力开发市场，即使在最艰难的宏观经济与行业萎缩背景下，仍保持着全线产品的稳定增长。

2017年是智能制造“十三五”规划落实的一年，大数据应用和智能化生产已越来越多的受到制造业生产商的关注。创新的变革自上而下贯穿着整个生产流程，从参与产品和制造工艺技术的开发，至参与产品的制造过程，跨产业链的研究、设计、生产与服务是哈挺机床

进行“工业4.0”实践的重要着力点。在市场销售渠道上，哈挺的客户服务中心HARDINGE CUSTOMER CENTER也将继续布局华南、华东地区，在制造业重镇广州、宁波两地相继开设新的客户服务中心。通过展示最新的哈挺机床、体验最新的加工技术，哈挺客户服务中心还会根据客户的需求提供最合适的应用技术方案和最及时的售后服务。

从追求批量生产到进行小批量定制化的加工，中国制造业的需求不断发生变化。在生产模式变化的当下，哈挺已经做好准备在柔性制造单元，自动化生产线上开发出成熟的解决方案。在产业升级、“工业4.0”的实践中，哈挺与上下游供应链，及具有创新精神的合作伙伴一起，携手开拓。

汽车自动化设计是哈挺的传统强项，CIMT2017展会哈挺带来了涡旋盘自动线设计。该自动线包含1台GX510小型立式加工中心、1台Elite 42A (MY) 车削中心、一整套机器人系统和相应的全套工装设备。GX510小型加工中心是一款紧凑型机床，采用了重载型机床结构设计，具备稳定的机床精度、优异的刚性结构和丰富的配置选项，GX510设计与制造的出发点源于适应零件的大批量生产需求。这些机床可以彼此紧靠排列，能更好地利用宝贵的场地空间，实现单元化制造。该机床独特的结构设计，可仅在机床的前部或后部实现服务和操作空间。这样的设计可以使机床一个接着一个的并排放置而不需在机床两边预留空间。

Elite 42A (MY) 车削中心是一款兼具紧凑性、灵活性和稳定性的机床，其丰富的功能及配置足以让它应对各种复杂的零件。高刚性、高稳定性、高精度和丰富的功能让它不仅适用于单机加工，更适用于自动线批量加工。

展会期间哈挺还将展现：车床强大的加工能力、精度和效率；立加出色的轮廓加工精度及其优异的性能；哈挺自动线的加工能力。