



上海通用汽车有限公司 翁玮

只要努力， 没有不可能

埋头处理又一个项目遗留问题，这个问题已经折腾大半年了，CAD、Project、excel、word、inbox……铺满了Toolbar。日程表的图标在闪烁，点开一看，又有个会议在召唤——不知不觉中，2016年已经走完，回首过去的365天，荣耀与低谷、掌声与困扰……

我是一名工程系列汽车制造工艺工程师。2016年，工作上让我最值得回忆的事情是我主导的一项被绝大多数不同级别的同事认为无法办成的事项，经过我收集数据、整理材料、充分举证，并拉动各相关功能块，最终成功完成。

我所在的公司是国际上知名的汽车公司，在国内的整车销售排名始终在前茅。在众多项目中，来自海外设计同步的产品，海外完全

掌握产品图样的修改权和解释权。中国地区如果发现图样在实际工艺实现过程中不匹配，向海外产品设计部门要求调整图样的可能性在过往的历史上为零。在中国XXE项目中，某孔径经常被探测出超差，甚至触发4级报警（4级报警是指探测出的失效工件数量达到最高级别），经过排查，发现是由于图样中，该孔的某阶梯设计在加工过程中，使钻削排屑不畅，引发刀柄粘屑或是切屑缠绕夹具，致使工件定位偏移，从而造成该孔径超差。经过自己对产品的理解，并到现场调查研究，发现该孔的阶梯设计与产品性能无关。与产品设计工程人员充分沟通得到确认，阶梯设计是由于某海外工厂的工艺布局所致，而该工艺布局在中国工厂不适用。经

过与海外的不断沟通，提供众多证据材料，努力之下，终于推动海外产品工程在新版图样上进行了更新，该孔的阶梯设计成为空选项，使困扰中国工厂的问题得到了圆满解决，同时由于图样变更，可使钻削刀具的简单化设计，大大降低刀具方面的CPU，降低幅度达到了600%。

2016年即将过去，展望2017年，希望中国汽车产业更加蓬勃发展，新能源技术的开发和应用更加广泛，使中国汽车产业更加健康发展，可持续发展。相信中国的汽车产业在摒弃过去低技术含量的简单重复抄袭，在科技领先、节能领先、绿动未来的重新布局下，必将蒸蒸日上，更上一层楼！