

油品

可提高生产率的冷却润滑剂

把创新性工业润滑剂产品应用于金属加工场合，可以持续改善加工流程并显著降低生产成本。

文 | Annedore Mundest



更多精彩请扫描二维码

在2016年的AMB展会上，润滑材料生产厂家展出了一系列新型可提高生产率的冷却和切削油等产品，位于Uetersen地区的Oemeta Chemische Werke公司便是参加本次世界最大型金属加工国际展会的厂商之一。

“三家设备制造厂商最近正式推出了针对加工作业的新的GTL类Oemetol 610 GT合成油产品。”Oemeta公司产品管理部经理Malte Krone在展会准备阶段对外宣布说。除了无忧虑声明之外，该三家设备制造厂商还报告了这种产品的中性气味、良好的蒸发和排出特性以及较小的补充量，尤其是GTL油品以其较高的润滑功效和较长的刀具使用寿命令用户折服。

在采用GTL制作工艺时，可以从天然气中获得很纯的不含矿物油的合成基油。此外，这种油品还不含有机氮、芳香物、重金属、锌和氯化物，其功效非常优越。Oemeta公司也在这次AMB展会上展出GTL类Oemeta 605 GT油品，这种油品起初是为珩磨加工作业而被研发的。

在可与水混合的(KSS)冷却润滑剂方面，该公司也将展出一款针对航空工业、材料兼容性能非常优越的特种KSS新品。“我们的Novamet 760型油品特别适合于对敏感材料的切削作业，在各种不同加工场合中表现俱佳，耗用量也比较

在车、镗、铣和磨削等加工过程中，采用高效冷却润滑剂可以确保刀具的高度稳定性和很长的使用寿命



低。它不含硼或甲醛，尤其可被推荐用于对铝合金或铝塑性合金的加工。同时在钢铁、灰口铸铁、有色金属和钛金属的车、铣、镗、磨等加工场合中，它也可使刀具达到很好的稳定性和较长的使用寿命，油品的残余物特性也表现得很优越。”该企业这样描述其应用关联性。

依据CLP (EU-GHS) 规程的规定，新的冷却润滑剂可以不作标识。CLP规程为一种EU法规，它规定了欧盟或欧洲经济区域内材料和混合物料的分级、标识和包装。因此，CLP即意味着分类、贴标签和包装等工作。

Oemeta公司现是一家由第三代领导者掌管的家族企业。它开发并在全球范围内供应针对金属、玻璃和陶瓷等方面加工

的工业润滑材料，这家迄今为止已经成立百年的北德公司目前聚焦于对可与水混合的冷却润滑剂的研发和对其应用技术的推广。它的各项技术发明（例如双组分冷却润滑剂或多功能油品）均被工业领域视为标准，并为汽车制造行业和金属加工的生产流程的改进作出了贡献。

对于企业来说，接近市场和与用户保持密切联系是同以应用为导向的新技术研发工作一样重要的。因此，Oemeta公司不仅在AMB2016展会上通过自己的展台来展现自己，在PTW TU Darmstadt的联合展会上同样有所展示。PTW的“创新之旅”在“明天的发展趋势”的口号下，展示了其六个技术方面的重点研发工作。[MM]