

系统集成

不动产成本不断攀升？ 德马泰克帮你从容应对

随着悉尼不动产相关成本持续攀升，建筑空间价值愈显珍贵，专注成本效率的东芝通过货到人解决方案减少供应链成本。



更多精彩请扫描二维码

熟悉我们身边的机电用品，不难发现很多质量超群、功能卓越的产品都来自东芝（TOSHIBA）。作为一家全球领先的综合机电制造商和解决方案提供者，东芝一直专注于成本效率，并把别处节省下来的成本让渡给消费者。为了减少供应链成本，东芝决定建设一个空间利用率高的新型配送中心。

创新型解决方案 打造全新的配送中心

在上述规划的指导下，东芝和全球领先的物流解决方案提供商德马泰克携手合作，在位于悉尼西郊的 Pemulwuy 采用德马泰克模块化货到人系统，打造一个面向未来的新型配送中心。

在这里，具有极高空间利用率的单深和双深存储缓冲区仅占地 380 m²，分 18 层，每层均配备多层穿梭车，总共可容纳 10600 个料箱。全新的第二代多层穿梭车技术，极大地提高了生产效率和吞吐能力。

多层穿梭车模块化货到人系统

新配送中心的核心部分是用于储货、补货和拣选的德马泰克多层穿梭车模块化货到人订单履约系统。模块化货到人



订单履约系统包括德马泰克多层穿梭车库存缓冲区和货到人拣选站。订单产品以每小时 500 个料箱的速度从库存缓冲区提取后，交至货到人拣选站，拣选完成后，通过区域路线规划系统，输送到最终发货区。

该模块化多层穿梭车货到人系统根据东芝实际情况量身打造，具备以下优点：

- 双重功能货到人拣选站
- 货到人拣选站具备双重功能：可灵活用于拣选和补货。
- 适应多变的料箱尺寸，科学的品规存储

通过易拆装分隔板，每个料箱的存储尺寸可灵活变化，多层穿梭车系统共可容纳 80 000 多个品规。高周转率品规存储在仓库控制管理系统前端，低周转率品

规存储在后端，大大缩短取货时间。

● 准确的订单拣选

“料箱抵达拣选站时，经系统自动扫描后，显示器上出现品规图像和需要拣选的数量。料箱内有隔断的情况下，还会指示操作人员从料箱哪部分拣选。”德马泰克解决方案经理 Darren 解释说。

产品拣选位置装备量秤，预期重量偏离实际重量时，操作员会收到再次确认的提示。

● 仓库控制管理

自动化系统的控制，由德马泰克 DiQ 仓库控制系统与东芝的 Oracle 仓库管理系统集成，两者各司其职，共同负责仓库控制管理。

东芝未来收益喜人

德马泰克多层穿梭车货到人系统，不仅优化了配送中心的占地空间、大幅简化了工作、降低了劳动力成本，而且耗能低，运行更安静，使东芝在降低供应链成本的同时，为环境保护做出了巨大贡献。

东芝全澳物流经理 Tim Proust 说：“我们预测，德马泰克模块化货到人系统将显著提高生产力，节省成本。根据计算，投资回收期将只有 18 个月到 2 年。” MM