

仓储

紧贴用户需求 助力汽车企业实现持续增长

长安汽车集团旗下重庆青山变速器分公司主要从事各类汽车变速器的研发、生产和销售，年产能力达 220 万台，是迄今中国产销规模最大、产品谱系最全的乘用车变速器专业企业和世界最大的微型汽车变速器生产企业之一。



更多精彩请扫描二维码

回望一期，再度携手

随着汽车生产过程不断优化改进，越来越多的厂家对于零部件的物流仓储提出了更高的要求，提高物流仓储效率也成为了各厂家面临的新挑战。

2017 年，凯乐士科技有限公司为重庆青山规划了两座 DCT 产品智能仓库，实现了零配件入库、存储和分拣业务。一座仓库已于 2017 年 12 月份正式投入使用，但随着中国汽车市场的持续发展，变速器厂家能否提高质量和生产效率显得尤为重要。2018 年，重庆青山和凯乐士再度合作，规划新的智能仓库二期工程。

核心技术，值得信赖

凯乐士规划的一期智能立体仓库中，穿梭车系统、高速提升机系统、货到人拣选系统、输送系统等连成一个有机的整体。共同应对重庆青山项目现场密度大、库房层低，但出入库效率要求高的业务挑战。

作为核心设备的凯乐士 FLASH 智能穿梭车可四向行驶，自动化识别、存取、跨巷道作业，配合提升机可到达任意货位，实现真正意义上的三维穿梭。在轨道和横梁结构简化的同时，穿梭车立体库货



架使四向穿梭车定位精度可达 $\pm 1 \text{ mm}$ 。

当业务需求增加时，基于穿梭车可四向行驶，三维穿梭等特点，在提升机效率有盈余的前提下可以适当增加穿梭车数量来应对繁忙的仓储作业，具有高度的柔韧性。高速提升机解决了四向穿梭车的换层取料问题，采用同步带传动的方式，定位精度可达 $\pm 1 \text{ mm}$ ，提升速度最高可达 5 m/s 。

FLASH 智能穿梭车配备超级电容，能够维持重庆青山仓库长作业时间。配备凯乐士开发出的 GALAXISWCS 系统技术，该系统包括库位管理、穿梭车最优路径规划设计、穿梭车路径控制和多设备

接口互联等功能。可对接所有型号的凯乐士穿梭车及提升机设备，不限型号、数量（但受限干货架规模），可自由配置供穿梭车行走的货架轨道，方便客户扩充货架容量和设备数量，在凯乐士系统控制下的智能立体仓库能更好地实现作业自动化、仓储管理数字化、存储单元立体化、信息传输网络化和安全监控可视化。

全监控可视化。

赢得口碑，二次合作

凯乐士始终致力于紧贴客户需求，为之量身定做物流仓储解决方案。凭借显著的效果和客户的肯定，凯乐士获得重庆青山二次合作的机会。

与此同时，由凯乐士自主研发的智能穿梭车，高速提升机等系列产品已成功获得市场的认可和客户的青睐，且多次进行合作。我们也不断开发新型行业的仓储需求，进一步扩展我们服务行业的类型。凯乐士将持续对现有产品的完善和开发，为客户的可持续发展提供保障。MM