

我国城市轨道交通运营里程居世界第一

4500
数字

截至 2017 年底，全国内地开通运营城市轨道交通的城市共 33 个，开通线路 150 多条，运营里程超过 4500 公里，位居世界第一。2017 年完成客运量约 185 亿人次，同比增长 14%。

我国铁路营业里程持续增长

12.4 万
数字

2017 年全国铁路营业里程达到 12.4 万公里，比上年增长 2.5%；全国铁路固定资产投资完成 8015 亿元，投产新线 3281 公里。据计算，2017~2020 年的 4 年全国将新增铁路营业里程约 2.6 万公里，年均增加铁路运营里程约 6500 公里，其中年均增加高速铁路里程约 2250 公里。

全球轨道交通装备市场规模持续扩大

1850 亿
数字

伴随着全球轨道交通行业技术创新更迭，全球轨道交通装备市场呈现出较快的增长态势。2017 年全球轨道交通装备市场容量增长到 1850 亿欧元，比 2014 年增长了 170 亿欧元。

展会

Hannover Messe 2018
2018 德国汉诺威国际工业博览会
展会时间：2018 年 4 月 23 ~ 27 日
展出地点：德国汉诺威国际展览中心
主办单位：德国汉诺威展览公司

DMC 2018
第十八届中国国际模具技术和设备展览会
展会时间：2018 年 6 月 5 ~ 9 日
展出地点：上海国家会展中心（虹桥）
主办单位：中国模具工业协会

CIMES 2018
第十四届中国国际机床工具展览会
展会时间：2018 年 6 月 26 ~ 30 日
展出地点：中国国际展览中心新馆（北京）
主办单位：中国机械工业集团有限公司
中国机床总公司

轨道交通装备制造业前景广阔

随着社会经济的快速发展，资源紧缺、污染严重等问题突出，造成道路交通拥堵、排放及噪声污染等问题备受人们关注。高效、绿色、智能的新型轨道交通作为未来公共交通发展的主导方向，发展模式也由传统模式向互联互通、可持续、多模式运输发展转化。近几年，伴随着全球轨道交通行业技术创新更迭，全球轨道交通装备市场呈现出较快的增长态势。

我国轨道交通装备制造业经历 60 多年的发展，已经形成了自主研发、配套完整、设备先进、规模经营的轨道交通装备制造体系，尤其是在近年来高速、重载、便捷、环保技术路线推进下，高速动车组和大功率机车取得了瞩目的成绩。我国轨道交通装备制造业是创新驱动、智能转型、强化基础、绿色发展的典型代表，是我国高端装备制造领域自主创新程度最高、国际创新竞争力最强、产业带动效应最明显的行业之一，已成为我国高端装备制造领域在全球轨道交通装备市场中的核心竞争优势，是推动我国新兴产业快速发展的重要原动力。

数据显示，全球规模的高铁项目超过 5 万公里，在建的现在超过 2 万公里，城市轨道交通已经成为新兴国

家和地区投资的热点，这必将使轨道交通装备提出强劲的需求。我国轨道交通装备制造制造业已经成为我国高端装备制造领域在全球轨道交通装备市场的核心竞争优势。

《中国制造 2025》对轨道交通装备提出了目标要求，到 2020 年轨道交通装备研发能力和主导产品达到全球先进水平，行业销售产值超过 6500 亿元，重点产品进入欧美发达国家；2025 年我国轨道交通装备制造业形成完善的、具有持续创新能力的创新体系，在主要领域推行智能制造模式，主导国际标准修订，建成全球领先的现代化轨道交通装备产业体系，占据全球产业链的高端。在国家利好政策引导和市场强劲需求拉动下，我国轨道交通装备制造业正进入高速成长期，根据新思界产业研究中心预测，2020 年我国轨道交通装备产业链市场需求将在万亿元左右。

伴随国家发展城市都市生活圈理念的推行，为解决我国城市当前面临的交通拥堵、流动性差、环境污染等问题，城市轨道交通以其绿色、环保、大容量、环保便捷等优势得到广泛认可。随着新型城镇化建设的不断深入，我国城市轨道交通建设将进入黄金发展期。

声音 VOICE

网络化的城市轨道交通在未来将更加智能化

当前城市轨道交通存在四个方面的问题：第一，运能不均衡；第二，服务水平低；第三，资源共享低；第四，换乘压力大。为了解决以上问题，结合国内外轨道交通发展的经验，基于网络化运营设计的互联互通思想被提出，它的好处是一方面在运营管理、车辆调配、人才资源和培训资源等实现资源共享；另一方面有利于实现列车在路网间共走廊运营提高线路和设备利用率。网络化的城市轨道交通将更加智能化，互联互通的全自动运行系统（CBTC）将成为今后的发展方向。

——中国城市轨道交通协会技术装备委员会副主任李中浩表示