

仓库周边

Rewe 仓库中的卫生清洁

Rewe 集团公司在 Neu-Isenburg 市新建的现代化仓库可以为 5000 多家超市和合作伙伴提供多达 24 000 种干货物品。从去年年初开始，Wisag 工艺技术服务集团公司就承担了物流配送中心卫生清洁的工作。

文 | Maximilian Schimmel



当货架中的东西掉落到地面时应尽快的将其捡起来，放回货架。例如跌落到地面的是含有油脂的蒜香酱或者草莓酱时，不仅会破坏仓库的卫生而且包装瓶跌破后漏出的油脂会使地面发滑，甚至会导致人身伤害事故的发生。出于这一原因，Wisag 生产技术服务公司从今年年初起就一直有大约 25 名员工每天 24 h 的确保 RED 63 的卫生清洁工作。

三级卫生清洁

卫生清洁分为三个不同的等级。Wisag 公司每天进行的第一等级卫生清洁是出现意外情况后的卫生清洁，简称为“事故后的卫生清洁”。当货架中的瓶装物资掉落到地面后或者一不小心漏了什么东西后的卫生清洁，这一等级的卫生清洁要求尽快的清除污渍，这就要求使用多种不同的清洁工具、用品，以便能够清除不同化学性质的污渍。

除了事故后的卫生清洁之外 Neu-Isenburg 市的这家工业技术服务商还提供生产班次中的定期卫生清洁和基本清洁。在这些卫生清洁中，每年将对 545 台设备进行清理，从各个工位到仓储运输设备。在仓储运输设备的卫生清洁过程中，



四大仓库库区，有着创新性的仓库设备，面积 64.747 m²，Rewe 集团公司聘用了 Wisag 公司完成企业内部物流的卫生清洁工作

Wisag 公司的员工绝不能是恐高症患者，因为仓储设备的高度大约为 6 m，最高的高达 46 m，在高架立体库中，还要使用专用的工业攀登工具。因此，Wisag 公司也具有高山救援的能力。

仓库中的自动化清洁

一年内的基本卫生清洁都是在夜间或者周六等非工作时间内完成的。基本清洁的工作量因具体设备而有着很大的差异，从 30 min 到 8 h，有些甚至需要 3 个人才能完成一台设备的卫生清洁。

日常卫生清洁中的最大挑战是高度自动化的 RED 63 仓库的卫生清洁。这一库区有很高的技术含量，从自动的半托盘和 1/4 托盘的拣选配货，到半自动、最佳的满足用户要求和产品特性并能实现运

输工具最佳包装的拣选配货模式，Wisag 公司的员工要了解多种多样的传感器，在卫生清洁过程中绝不能使传感器移位。除此以外，还有许多卫生清洁是在生产设备工作时完成的，这对卫生清洁工人的注意力提出了更高的要求。

Wisag 公司的客户 Rewe 集团公司采用了数字化技术，借助于专用软件支持的计划管理系统使得 Wisag 公司的员工能够利用平板电脑完成现场卫生清洁的工作记录，让客户直接利用“数字化签名”验收卫生清洁的结果。

Rewe 公司还可以利用保洁公司的计划管理系统自动的提供无纸化的卫生清洁审计证明材料，使用户企业可以马上知道完成了哪些卫生清洁工作，还有设备的卫生清洁周期。

利用平板电脑提供的信息，Wisag 公司的专家还可以向用户企业指出出现错误和事故的原因。客户企业也会定期的收到卫生清洁的情况评估，需要卫生清洁的原因是因为设备操作者的错误？是机械故障？还是供应商供货包装时的错误？从这些卫生清洁评估报告中，客户企业也可以看出哪些是设备经常发生事故后的卫生清洁，因此也就能对自己的内部物流过程进行优化改进了。MM