

仓储

共同打造零缺陷完美仓库

文 | 科纳普自动化物流系统（北京）有限公司



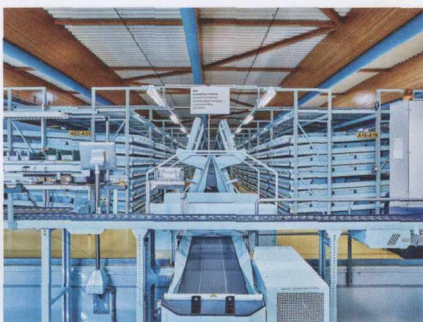
更多精彩内容扫描二维码

Sanacorp 成立于 1924 年，与 KNAPP 有几十年的合作历史，是德国历史最悠久的一家医药合作企业，也是德国医药批发行业的龙头企业之一。在德国拥有 16 家分支机构，共同向其名下的 8000 家药店提供全面、经济和可靠的医药保健品。

Sanacorp 现有 15 家子公司均使用了 KNAPP 的自动化技术，包括专门针对药品批发需要制定的传送带系统和中央传送带自动分拣机，结合 Sanacorp 的软件环境，KNAPP 技术确保了其不停机时稳定的操作性能和订单的高效处理，帮助 Sanacorp 完成了为客户提供可靠、准时的产品供应的这一质量承诺。

Sanacorp 的子公司通过 KNAPP 的技术，使用 KNAPPStore 处理慢速品规，大大提高了自动化程度。同时，KNAPPStore 还满足了当前制药行业对自动分拣机支持批次跟踪和安全特性识别的需求，提高了所有存储物品的透明度。与此同时，高性能 SDA 自动分拣机则用于处理 Sanacorp 的快速品规，可以高效、安全地处理快速品规的高订单量。中央传送带系统、KNAPPStore 和 SDA 的融合，使 Sanacorp 最快和最贵的订单生产线可以在一个系统内完成处理。

生产线上的物品接收区在收货时，使用了 iScan 来捕捉物品数据，扫描出适用于 KNAPPStore 的物品，并将其分配



KNAPP store 节省空间的存储及高效拣选

到订单箱，然后再通过传送带将订单容器传送到其存储工作站上。工作站配有直观的触摸屏监视器可供直接操作，员工只要将物品放在存储传送带上即可，无需再费时的预分配。因为图像识别技术 iScan 可以自动捕捉包括物品测量数据的所有数据，因此，在将错误存储到 KNAPPStore 之前就可以预先排除相关问题。

KNAPPStore 的双臂夹具系统负责将物品放在缓冲盘上进行自动存储，夹具从缓冲盘上取出物品并将它们随机存储在 KNAPPStore 中，缓冲功能允许一个人同时操作 4 个 KNAPPStore。这样，Sanacorp 可以以最低的人工成本实现非常高的存储性能。KNAPPStore 还可以轻松监控物品特征。具有特定日期标记、批号和序列号的物品可以通过按钮进行检索并在适当时候进行拣选。由于不同批号和日期的物品需要大量的组织工作才能反馈到拣选流程中，因此这就是 KNAPPStore 能够特别高效解决退货问题

的原因之一。

当进行拣选时，抓取器会移到指定位置接收所请求的物品，并将它们转移到 KNAPPStore 检索端的缓冲盘上。缓冲盘再将物品转移到中央传送带上的订单分配处，然后在中转站将物品放入发货料箱。订单中的所有物品均从拣选区进行合并，并且在订单完成时将物品运送到发货区。最后在自动盖上料箱的盖子后，准备装运并发送到药房。

万物都处于变化当中，但帮助用户公司努力实现既定的目标是科纳普永不改变的使命。使用物联网和大数据方法解决问题越来越依赖于医疗保健供应链和其从序列化、批次追踪、GMP 和 GDP 或由多个来源的静态消息生成的数据。与此同时，这些趋势也为我们提供了新的机会，使用诸如神经网络等技术、获取如深度学习算法等数据分析以及来自许多支持数据源的数据可用性，使我们能够识别我们自己所提供的或生成的数据中的模式，并为流程和程序开辟新视角。数据服务作为满足用户需求而量身定制并提供全天候支持的信息窗口小部件，能够帮助用户公司在不断变化的环境中达到目标。另外，应用数据分析还使用户能够以前所未有的方式高效地将新技术集成到产品和解决方案中，例如智能查看和抓取的机器人应用程序，以及即使在复杂的流程中也能在正确时间正确进行作业的辅助系统。[MM]