

叉车

潜力巨大的叉车生产车间

叉车生产厂 Conbilit 公司在总部所在地 Monaghan 市建成了一个新的叉车生产车间，这座 46 500 m² 的新厂房已经于今年四月份正式投产使用，同时 Conbilit 公司在庆祝建厂 20 周年的喜庆日子里，展示了其生产的最新两款产品。

文 | Bernd Maienschein



更多精彩内容扫描二维码

Conbilit 公司有着惊人的出口业务，根据公司介绍，98% 的产品会销售到世界各地的 85 个国家和地区，仅销售网络中就有 250 家销售代理商，而且考虑到 Conbilit 公司如今一次性 5 千万欧元的投资，其明年的产量有可能翻一番。

Conbilit 公司领导人 Martin McVircar 先生为大规模生产创新性的定制产品制定了新的标准，这也是 Conbilit 公司迅速发展壮大、企业的全球声誉不断提高的一个重要原因。“不论是对客户还是对生产厂来讲，大规模定制化生产都有一个全新的尺度。客户需要越来越多的能够满足其特殊需要的产品。一般情况下，提供量身定制解决方案的叉车生产厂都是单件或者小批量生产的企业。但我们给自己定立了新的标准：大批量的生产量身定制的专用产品。” Martin McVircar 先生说道。

Conbilit 公司为用户提供无偿的物流技术服务和仓库布局服务，通过这些无偿服务，公司下属的 Combi-Connect 子公司能够让用户一目了然的了解 Conbilit 产品的优缺点，使用户知道如何改进完善自己的生产经营过程。McVircar 先生表示：“我们的工程师会拿出自己的设计方案和材料流分析结果的解决方案以及挖掘仓储潜力的三维动画，向客户展现最佳的材料流情况，他们每天能够绘制 150~200 幅这样的布局图。”



图 Combi-HC-PPT 型托盘叉车的载重量为 3~6 t，可以根据用户的要求专门定制最大载重量 7~16 t 的托盘叉车

Conbilit 公司在新的生产厂房中采用的是最现代化的、以可持续性发展为重点的生产制造技术。车间屋顶 23% 的面积都是天窗，这样员工就可以在自然光下舒舒服服的工作了，在必须使用人工照明的地方，带有 PIR 红外线传感器的 1100 盏 LED 会在感应到有人工作的情况下，自动发出柔和的光线。

Conbilit 公司能够在一个新建的生产厂中同时生产自己研发设计的两种新型叉车，一种是 Combi-HC-PPT 型托盘叉车，载重量为 3~6 t，最大载重量 7~16 t 的托盘叉车变型也可以根据用户的要求专门定制，托盘堆垛方式可以选择静止的站立操作或者手动操作，Conbilit 公司申请了专利保护的多位控制堆垛叉车手

柄使这款叉车能够可靠的工作，操作者有着最宽阔的视野，能够顺利的通过狭窄的通道。

另一种新型的 Combi-OP 型配货叉车也是一种专门为仓库配货而设计的地面运输设备，以前，仓库配货职工要对传统的配货车进行改造，使其能够符合储存物资的配货运输要求，但这种货架式的运输叉车能够将配货工人也升高到舒适的取货高度，大大的方便了配货职工在服务中心取出高货架上长度很长的产品。配有导向轮的 Combi-OP 配货叉车可以在间距只有 1.4 m 的通道中延导轨行走，另外，Combi-OP 配货叉车的载重量为 450 kg，配货工人可以简单、安全、可靠地在配货叉车的升降平台上完成配货。[MM]