传感器

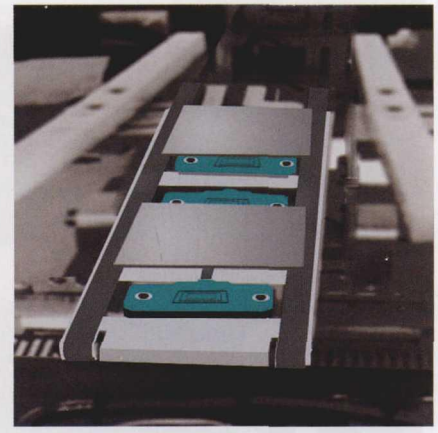
倍加福倾力服务于PCB自动化处理线

从1936年出现印制电路的概念，到上世纪50年代初小规模的PCB生产，经过几十年的发展，PCB已发展成为全球性的大行业。PCB设备是指在PCB的生产过程中应用到的各类生产、检测设备，比如放板机、收板机、翻板机、堆栈机、传输设备等。

更多精彩请扫描二维码

文 | P+F

倍加福早在10年前就提出专门检测PCB自动化设备是连接各个不同工艺之间不可或缺的桥梁，在SMT整个工艺过程中，包括丝印、贴装、回流焊接、检测等，PCB板的检测贯穿始终，如PCB的有无，PCB的到位等。PCB板因多孔、多槽、颜色各异、材质各异。PCB板的稳定可靠检测，对光电开关提出了更高的挑战。倍加福ML100系列聚焦式狭长光斑设计完美契合市场的需求，致力于满足客户的所有期待。



ML100长光斑光电系列——超高性能 应对自如

紧凑型光电ML100系列，应用市场广泛，例如：包装行业货物的检测，物流行业行李的分拣，电子行业目标物的定位等等。ML100系列以其超高的性能和适中的价格赢得广大客户的青睐。ML100-8-HGU-100-RT长光斑产品检测距离可调，最大检测距离100mm，在100mm处光斑尺寸为6mmX60mm。

ML100红外光系列——隐形英雄 稳定守护

除红光产品外，倍加福紧跟市场的需求，研发出红外光长光斑产品ML100-8-HGU-100-IR。在PCB各类检测型设备中，如AOI检测，外观检测，锡膏检测等，视觉拍照成像成为必不可少的步骤。红光光源会影响拍摄成像效果，因为新研发的红外光产品成为视觉检测类设备的最佳选项。

相对于小光斑或普通光斑来说，长光斑产品有特殊的优势。比如在检测高亮目标物时，小光斑很容易受安装角度的影响，输出极不稳定；而长光斑因为其光斑面积大能稳定检测。

同样，他适用于检测凹凸不平的目标物。长光斑产品的另一个优势体现在它能检测带孔或含凹槽的目标物。左边的小光斑在目标物通过时输出一直跳动；而右边的长光斑产品可以稳定检测。

ML100系列产品优势显著：

- 不受PCB颜色和材质影响；
- 不受PCB上孔洞和缝隙影响；
- 不受PCB板上不同形状元件及焊接点影响；
- 不受PCB高反光表面影响；
- 不受外界光干扰。MM