

控制柜

一切围绕降低成本

节约成本不仅存在于采购和管理方面，将机电组件组合为功能模块有许多优点，节省成本是其中之一。

文 | 爱固机电（太仓）有限公司

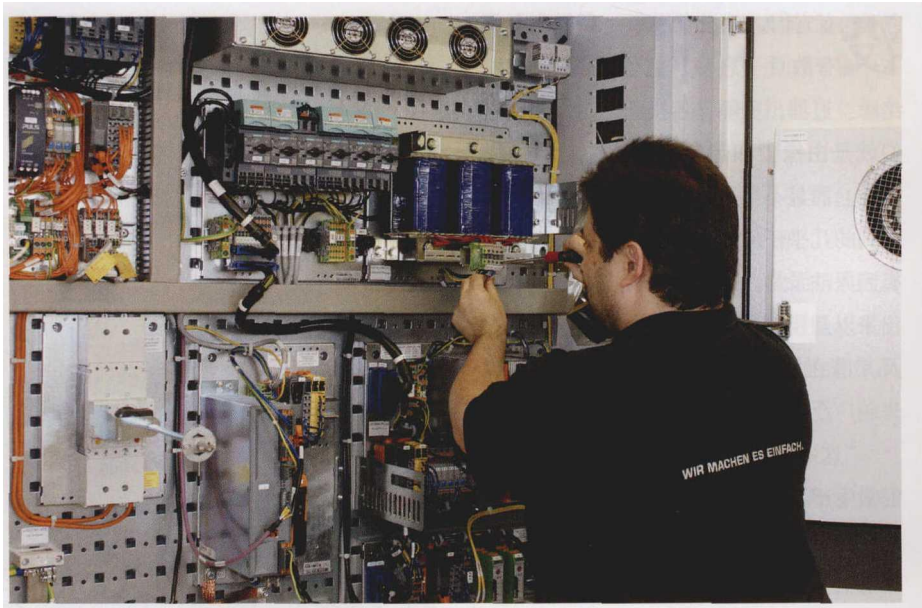


更多精彩请扫描二维码

当必须节约机械工程中的成本时，项目经理和采购人员首先考虑的是材料的成本。他们会替换个别部件并与供应商谈判材料价格。然后，在价格和功能得到某些平衡后就可以打钩了。但围绕整体控制柜生产耗时的小规模工作往往被忽视。“如果按传统方式布线，就需要很大的耐心和专业知识：剥线，压端子，固定单线。这项工作非常耗时，即使是受过机电技术培训的专业人员，也容易出错。” LQ 机电一体化系统有限公司控制技术主管 Andre Kokot 如是说。

节省时间和成本

虽然控制柜被认为是所有机械设备的神经系统，但往往看起来很冒险。坚固的电缆套装和混乱的布线在现代机器的开关柜中仍很常见。一个有序、简单而安全的安装和控制肯定截然不同。每个功能都需要单独组装和布线，而不是在需要服务时才发现这种方法是耗时和昂贵的。任何曾经在电路中疯狂寻找错误的人都知道传统电柜的缺点。“在 IP54 机箱中将单个组件组合到功能组件中，并将它们组装到对机器拓扑结构最有意义的地方要容易得多。” Andre Kokot 解释到。实践经验证实：不仅安装本身变



有序的安装方式使得安装更加容易，程序安全时间增加

得更容易，而且程序安全时间更长，安装时间降至最低。

控制柜中的紧凑型单元

15 年来，来自德国巴登符腾堡州 Besigheim 的 LQ 机电一体化系统有限公司一直追求实现机械工程中的标准化和从根本上简化控制和安装技术。如今，一个手柄就足以在控制柜中放置一个功能模块。紧凑型单元可接管各种功能，无论是在控制柜中，还是直接用在电机

或集成上。“一个方便的组件，而不是许多单独的连接，可以节省成本和维护时间。” Kokot 继续说。无论是电机控制，能量分配器还是电压转换器，目标都是使物料清单更短，原理图更清晰。从规划到采购、物流、制造和组装再到调试，充分考虑到预制功能单元前提下连续控制和安装概念的优势。所有模块在安装前都要在 LQ 进行全面的检查，并与原理图、布局图、物料清单和 3D 模型一起交付给客户。[MM]