

矫平

为客户提高加工效率、精度和一致性

文 | 阿库矫平设备（昆山）有限公司



更多精彩请扫描二维码

德戈刀锯（广州）有限公司成立于2003年，致力于研发、生产和销售硬质合金圆锯片，产品广泛应用于家具制造、木材加工、铝合金、有机玻璃加工等行业。随着企业技术的积累和市场要求的日益升级，德戈刀锯与时俱进，在装备和企业质量体系、管理标准上不断严格要求自己，并通过了ISO9001:2008质量体系认证。

德戈刀锯的黎伟民工程师介绍，这些年消费者对终端制品要求高品质、多样化、个性化，作为工具的刀锯市场的应用日益广泛，加工精度也势必水涨船高。与通常人们所理解的钣金行业相比，平板锯切用刀锯的精度要求更高，加上行业竞争激烈，对企业加工产品的各项品质指标和成本构成了很大的压力，只有提高效率、降低浪费和不必要的成本，同时以稳定、一致的高品质赢得客户的信任，企业才能保持在良性的可持续发展的轨道上。

产量与质量要求不断提高，人工矫平瓶颈凸显

德戈刀锯最常加工的产品规格包括直径为300 mm、500 mm、800 mm，厚度为2 ~ 4 mm的圆盘刀锯，矫平前的产品平整度一般在0.1 ~ 0.2 mm，要



求达到的平整度为0.04 ~ 0.05 mm。以前，公司都是采用人工矫平，这样，工人的劳动强度比较高，相应地也影响到生产效率、矫平精度和质量的稳定性。

随着公司综合能力的不断发展，其业务量也在持续增长。生产量的日益提高，凸显了人工矫平中存在的诸多瓶颈。为了保证客户的满意度，同时让企业再上台阶，德戈刀锯决定投资升级矫平设备。

克服高强度材料的矫平难点

2016年12月初，德戈联系阿库，进行了初步的接洽和沟通，随后决定挑选抗拉强度和屈服强度是常规材料4 ~ 5

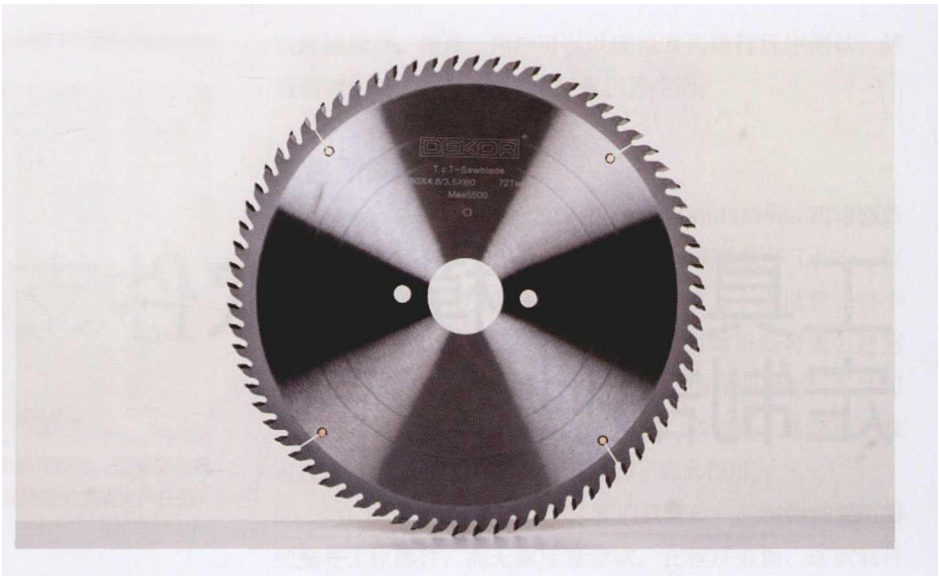
倍的合金圆盘刀锯进行测试。要矫平这种高强度、同时锯片周边有锐利尖刺的产品，对矫平设备本身提出了挑战。

工件送到阿库矫平中心后，阿库技术人员决定选用数控液压型FlatMaster5580矫平机对圆盘刀锯进行矫平。FlatMaster5580矫平机的最主要特点，是对市场上各种类型的中等厚度（0.5 ~ 12 mm）和宽度（最大宽度为1650 mm）的金属零部件可以进行精密的矫平。该设备特别配置的伺服液压矫平间隙控制系统可以通过自动调整矫平压力，实现对工件表面变形程度的精密控制。

经过两次不同方向的矫平，圆盘锯

的平整度从原来的 0.1 ~ 0.2 mm 顺利下降到了要求的 0.04 ~ 0.05 mm，不仅效率大为提高，而且避免了人工反复矫平带来的劳动强度、低效和不稳定性，产量也相应提高了 30% ~ 50%。

虽然圆盘锯的矫平极有挑战，但是阿库凭借在刀锯领域积累的丰富矫平经验，让德戈刀锯看到了现实的效益。阿库持续的研发创新技术、与客户携手客服工艺难题的决心和能力，也给了德戈刀锯以进一步的信心。公司综合考虑后，与阿库昆山矫平中心进一步沟通，最终决定选 FlatMaster5580 矫平机。



为未来扩产做好准备

据介绍，目前德戈刀锯的矫平产能还有相当大的剩余能力，凭借公司已经在业内奠定的良好口碑和稳定的资源，公司将进一步开拓市场，扩大业务。

黎工介绍，“因为德戈刀锯一直在刀锯片行业耕耘，近年来，随着国内宏观经济向好，刀锯片的应用不断在金属切割、手机加工、铝合金家具等领域得到扩展，我们的业务在持续增长。公司之

所以购买阿库的矫平设备，一是因为我们本身有强烈的质量和为客户服务的意识，同时也看到了市场需求。随着业务量的不断扩大，相信利用高品质矫平设备的优势会越来越明显。” MM

**现代制造**



纸媒 数字 会议 服务



E-newsletter 邮件营销中的佼佼者
发行量: 15 万 / 期
发送频率: 1 期 / 月
发送时间: 每月 1 日

有针对性地为读者、供应商进行先进制造技术相关专题的内容推送
或者根据重大展会及会以活动进行事件型推送。
了解详情请登录: http://mh.vogel.com.cn/newsletter_list.html

**VOGEL 弗戈工业传媒**

纸媒Print | 数字Digital | 会议Events | 服务Services

www.vogel.com.cn

广告