感应加热技术领域的追梦人——沈庆通

■ 冯伟年



冯伟年：兵器工业部新技术推广研究所，教授级高工，国家级有突出贡献专家，享受国务院政府津贴。曾任中国热处理学会感应加热分会主任。我国金属穿透感应加热热处理的首创者之一，主持研制成功大截面毛坯往复式工频感应加热和迫击炮管感应加热热处理、覆铜钢板感应加热等军工产品项目。90年代在国内首创弹簧钢丝感应加热热处理。

在庆祝中华人民共和国七十华诞之际，我们看到了一个繁荣富强高速发展的祖国。七十年来，从贫穷落后的一穷二白，发展到今天的工业基本齐全，人民安居乐业，在这艰辛而曲折的漫漫长途中，各行各业无数的开创者为此付出了毕生的心血，沈庆通高工正是这代人中间的一个。

为满足国家建设发展需要，我国感应加热技术经历了从开始起步、发展，到逐步完善配套，直至国内相继在上海、西安、洛阳等地成立了专业的感应加热设备生产企业，可以提供成套的感应加热技术和设备，令人欣喜。

在感应加热工艺与装备技术发展过程中，沈总都是积极的参加者和推动者。

80年代，作为“洛拖”的代表，他从法国A.E.G公司引进发动机曲轮圆角淬火技术，提高了曲轴寿命；并在引进考察、消化的基础上，进一步研究开发出了我国自主生产的曲轴感应淬火成套设备。长久以来，沈总潜心研究国内外感应加热新工艺和新装备，致力于进口感应器的国产化，曾任洛阳高新升华感应加热有限公司总工程师和技术总监，期间带领公司技术人员自行设计和制造了国产化的大型曲轴感应器、CVJ（等速联轴节）感应器等。

沈总一生从事感应加热装备与工艺的研究，曾主持完成了多台肩轴类零件感应淬火、淬火机床测速装置以及多种援外淬火机床设计等课题。

长期以来，沈总和美国、俄罗斯的感应加热技术方面专家保持着经常性的联系、沟通，始终关注感应加热及热处理领域的最新发展，不断将国际上新技术新工艺引介到国内；而且沈总还积极促进配套设备的研制生产，如导磁体的应用，淬火变压器的改进，同轴电缆的生产等，为感应加热电源及加热装置的发展做出了积极贡献。

沈总还曾推荐兵器推广所等研究开发pc钢棒感应加热生产线，从而催生了我国众多高强度钢筋感应加热生产线、弹簧钢丝生产线。使感应加热技术领域从零件表面淬火拓展到钢丝等冶金产品感应加热生产线。2013年指导感应熱处理技术委员会完成了工程院的重点咨询课题项目——《中国热处理与表层改性技术路线图》中的感应热处理路线图的编制。

沈庆通高工是我国第一代感应加热技术的开拓者之一。由他编著的《感应热处理问答》、《现代感应热处理技术》专著等，在国内热处理行业中具有较大影响，深受行业技术人员青睐。

谨祝沈工健康长寿！

MW 20190606