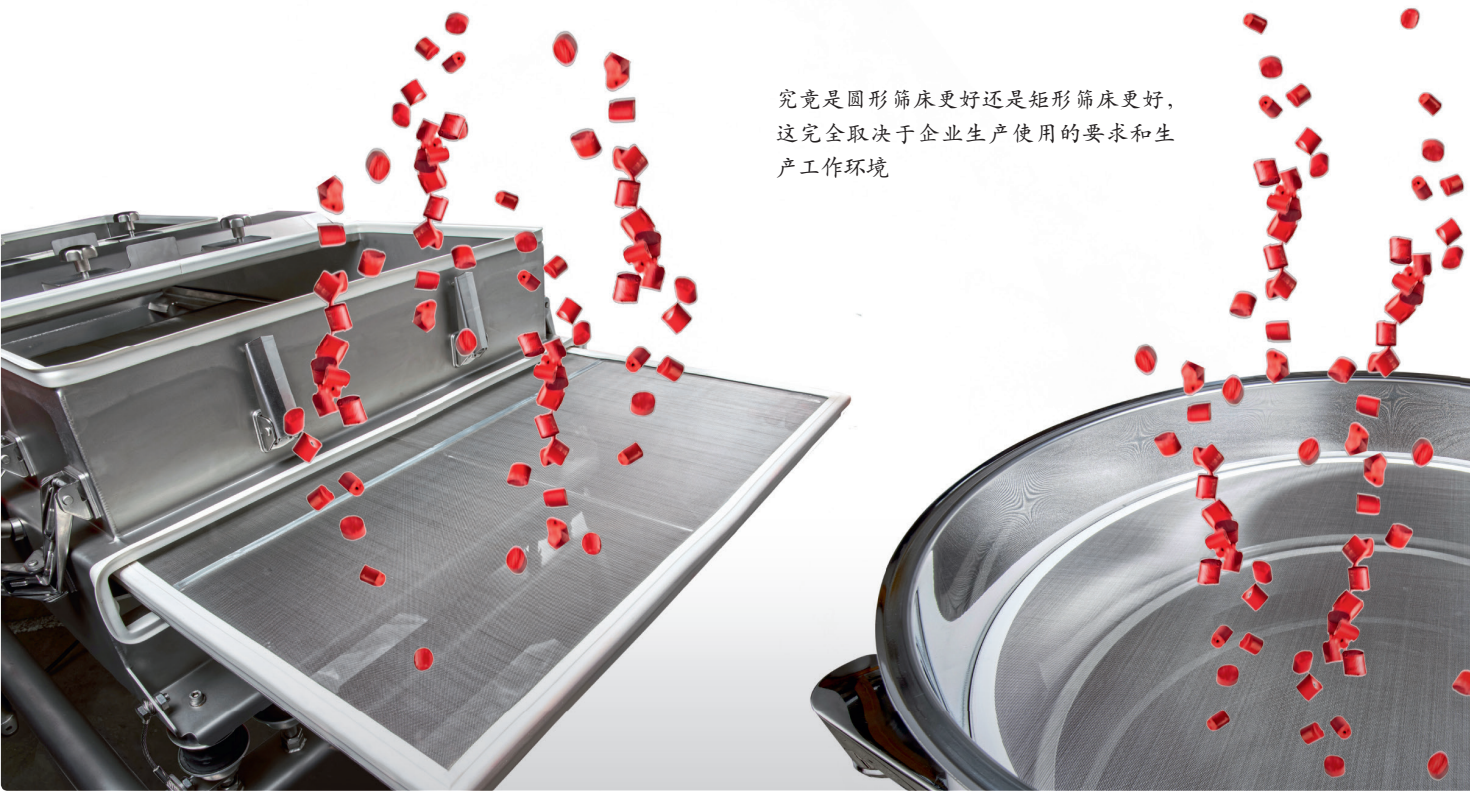




究竟是圆形筛床更好还是矩形筛床更好，这完全取决于企业生产使用的要求和生产工作环境

选择合适的筛分设备

PROCESS-Tip
* 更多信息请登录：
pharm.vogel.com.cn
* 反馈编码：200640

哪种方案更好，是矩形筛床还是圆形筛床呢？——如果生产车间内的场地面积有限，则很难确定到底选用哪种类型的筛分设备。如果要求的产能很大，则线性配置的筛分机床可能会是最佳选择。但环形筛分设备也能实现很高的产能，而且占地面积小。

文 / Christian Kretzu

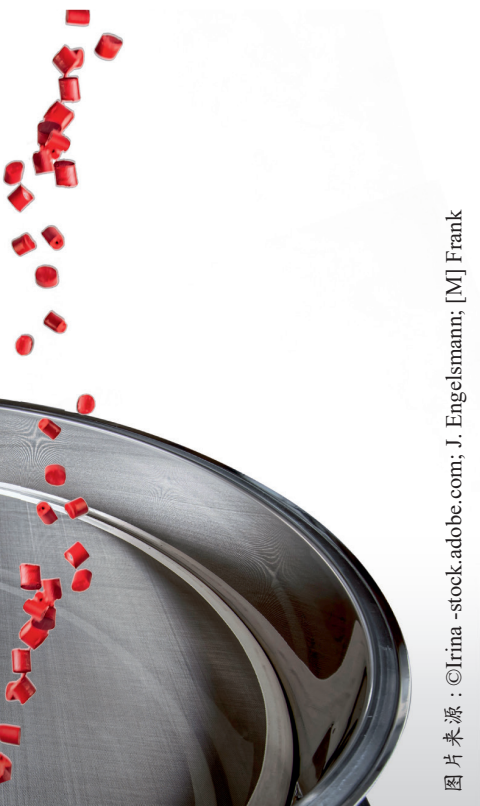
振动筛是市场上非常受欢迎的筛分设备，这不奇怪，因为除了易碎的松散物料之外，振动筛几乎可以用于所有产品的筛分。振动筛的工作原理与线性配置的筛分机床完全不同：它不仅具有水平方向的筛选运动，而且也具有垂直方

向的筛选运动。因此它的筛选效率非常高，即使是小型的振动筛也有着很高的筛选效率。振动筛具有不同的规格型号和结构形式；其筛网的形状在选择振动筛时起到了至关重要的作用：它从方方面面影响着筛分设备的工作效率。J.Engelsmann 公司是筛选技术领域的专业厂商，该公司不仅可以生产矩形筛分筛网的筛分设备，也能够生产圆形筛网的振动筛；其研

发生产的圆形振动筛具有独到之处，在某些应用情况下甚至比矩形振动筛更具优势。

较小的占地面积，更大的筛网面积——每平方米圆形筛床所占用的场地面积更小，这就是圆形筛床的最大优势。这主要是因为圆形筛床的筛网可以在一定高度上重叠配置：将多层筛网在筛床的床身之上逐层地“堆叠”起来进行配置，这可以在有限的占地

本文作者系 Ludwigshafen 市 J.Engelsmann 公司研发设计领导人。



图片来源：©Irina -stock.adobe.com; J. Engelsmann; [M] Frank

面积上扩大可用的筛网面积。

圆形筛床的出料口位置也非常灵活；因为带有出料口的筛板可以根据实际生产需要灵活地在360°范围内旋转。而对于多层筛网的筛分设备，出料口灵活的360°旋转配置方式就显得更加重要。例如，如果想要在筛分设备下方安装诸如螺旋输送机这类的输送设备，则圆形筛床的出料口可以“背靠背”地配置，而不必上下重叠地配置在一个方向。

用于不同的产品和不同的任务

圆形筛床出料口的下方有足够的空间安装不同的辅助装置。如果筛分设备有着不同的产能要求，或者需要完成完全不同的产品筛分，就需要装有非常灵活的筛分设备，以便能够快速根据生产需要做出反应，完成不同的筛分生产任务。但需要注意的是设备调整的时间和

停机时间不宜过长。

如果必须调整和改变筛网面积以及筛分级别时，圆形筛分设备就有着更加明显的优势。其优势就是筛网可以逐层地堆叠配置。由于每一层筛网都可以简单地放置在圆形筛床的机体上，因此可以轻松将其加上或者拆下——包括补充增加一层筛网。筛网的安装、拆卸非常灵活方便，没有太多的工作量；企业也可以通过这种多层配置，节省另外投资购买一台筛分设备的成本。

圆形筛床比矩形筛床更加卫生。因为筛槽内部的拐角和棱边处特别容易积存筛选产品的残渣、污垢。而且这些残留物常常很难完全清除干净，清理时操作者的手很难接触到最狭窄的边角处。就圆形筛床和矩形筛床的特性而言，清理圆形振动筛比清理矩形振动筛更加容易。但若对矩形振动筛进行一些细微的改进，则其卫生清洁也绝不亚于圆形振动筛。毫无疑问，完善后的矩形振动筛也可以在卫生条件要求很高的应用领域中使用，如在食品和制药行业中使用。

究竟是选择圆形筛床还是矩形筛床，完全取决于企业生产使用的要求和生产工作环境。通常情况下，对这两种设备的使用满意度进行了解，以及对圆形筛分设备和矩形筛分设备进行选择时，操作者的意见比供应商的意见更加重要。在矩形筛分设备的产品系列中增加了 Jel Vib RS 型圆形振动筛之后，J.Engelsmann 公司生产的筛分设备有了更加广泛的应用范围，公司也能为不同用户的不同使用要求提供合适的筛分解决方案。除此之外，新的圆形振动筛还以高筛分效率和高性价比给用户留下了深刻的印象。



上海意发玛制药设备有限公司

E-PHARMA (SHANGHAI) PHARMACEUTICAL EQUIPMENT CO., LTD



We Are **E-Pharma**,
我们是 **意发玛**,
Sanitary Heat Exchanger
卫生级换热器
Supplier.
提供商。

专业、专注、精益求精
Specialized, Focus, Try for the Best

www.epharmatech.net
E-mail: info@epharmatech.net
Tel: +86-21-32503721 32503722

广告