

激光加工

激光纹理加工突破传统限制

文 | GF 加工方案



更多精彩内容请扫描二维码

在使用了 GF 加工方案领先的激光纹理加工技术后，两家领先的模具制造商如虎添翼，把握住了当今的全新商机。其中德国 Reichle 公司在 40 年前创建公司时还只有 1 名员工，如今已发展成为全欧洲的服务中心，拥有 1 000 多家各行业的客户；另一家意大利公司 Standex，则是活跃于汽车和包装行业的技术领导者。

Reichle Technologiezentrum 位于德国比辛根，是欧洲最大的激光纹理加工服务供应商。公司的行业客户包括汽车、食品、医疗、航空航天、化妆品和包装等行业。Reichle 公司一直专注于开发新产品，始终走在客户需求之前并不断创立新的标杆。

为了提高模具表面纹理质量，Reichle 公司选择在 GF 加工方案的 LASER S 系列激光机床上测试样品工件。Reichle 公司的工厂经理介绍道：“这些样品工件看似简单，实则不然，它几乎囊括了注塑模批量生产中用到的全部关键部位，可以测试激光束在各种角度位置处的可达性。开始用激光批量加工模具前，我们都在该模具上测试设计的全部表面纹理，确保能百分之百可靠地进行加工。”

测试结果令人相当震撼：GF 加工方案的 LASER S 激光机床可以缩短加工时间达 45%，显著提高加工质量，只需更少的拼接就能达到更高质量的加工效果，有效减少表面上的光反射。如



客户工厂正在使用的 LASER S 系列机床

今，Reichle 公司用 GF 加工方案的 10 台 Laser 激光机床加工表面纹理，并已在数年前停止传统的化学蚀刻加工。

Standex Engraving Mold-Tech 位于意大利阿尔帕戈，在模具创意设计和表面处理领域拥有 36 年的丰富经验，是欧洲乃至全球当之无愧的领导者。

激光纹理加工是 Standex 公司的核心业务，也是 Piazza Rosa 发掘 LASER S 激光加工机床能力的动力。Standex 公司激光雕刻技术经理 Arzio Dal Farra 先生表示：“由于传统技术的限制，过去很多项目无法实现或者耗时过久，现在 GF 加工方案的 LASER S 系列激光机床彻底消除了这些限制。该解决方案中的强大硬件和软件，使公司技术人员能轻松地

发挥技术专长并将客户的模具表面变成艺术的精品。”

Standex 公司目前拥有 31 台 GF 加工方案的激光纹理加工机床，其中 14 台位于欧洲，7 台位于美国，10 台位于亚洲。它们可以高效、高质量地完成复杂模具表面的精加工任务。

全新 LASER S 系列机床能够帮助客户将独特的纹理设计高质量地应用于高难表面上，同时还能严格控制单件成本，缩短前置时间和加工时间，显著提高质量。另外，全数字化流程可以有效消除传统手工纹理加工方式的限制，这意味着客户可以更轻松地采用复杂设计，显著减小质量缺陷，更好地把握当今的全新商机。**MM**