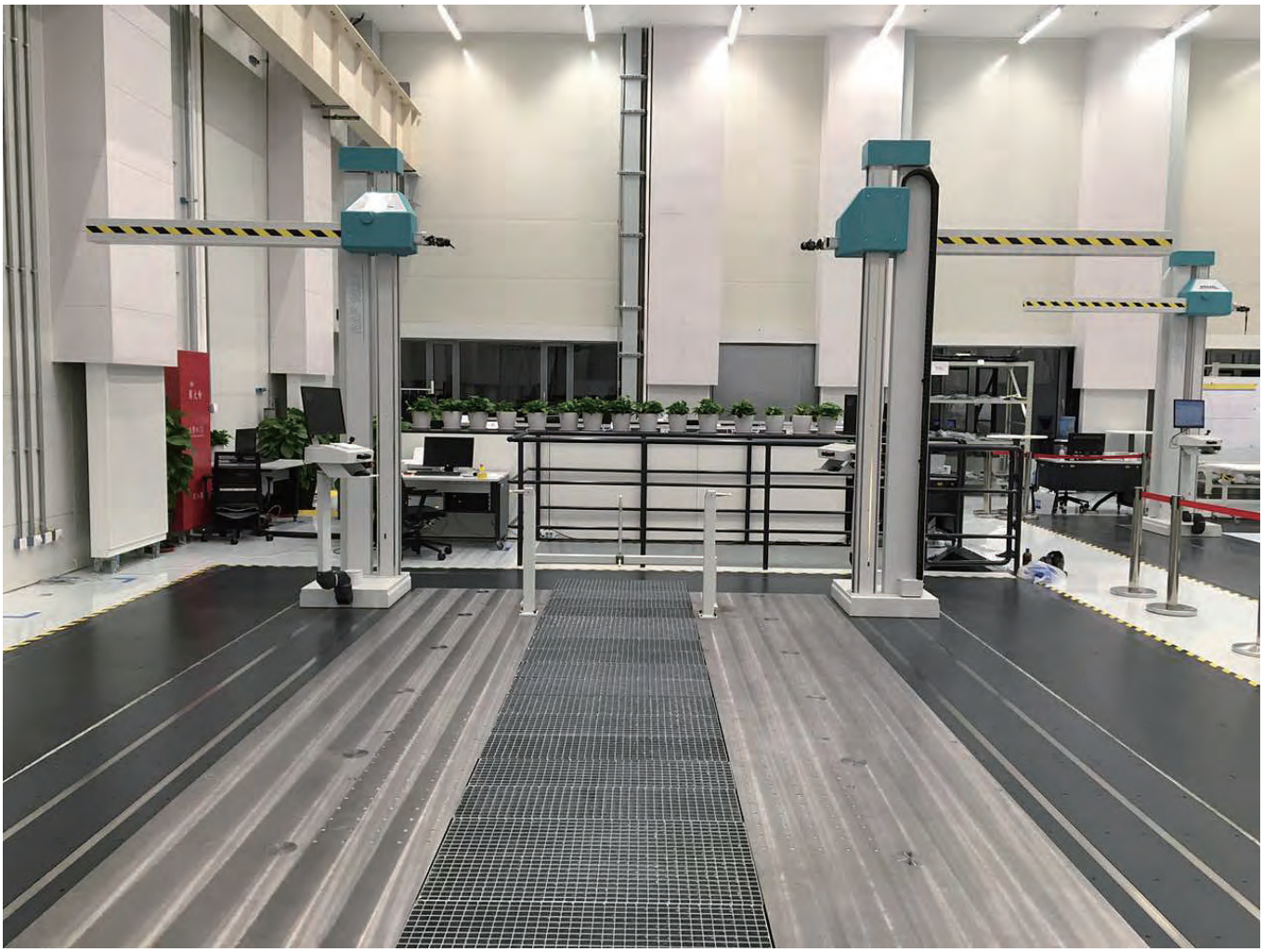

图 1 温泽 RA 系列悬臂测量机

测量

创新检测方案 为汽车制造保驾护航

更多精彩请扫描二维码

文 | 德国温泽集团

德国温泽集团是计量领域创新的先驱。温泽多样化的产品提供了 3D 测量、计算机断层扫描、光学高速扫描等多个行业的独特解决方案。温泽集团的技术解决方案在汽车、航空航天、发电及医疗等众多行业中有大量应用。温泽在全球范围内已交付安装了超过 10 000 台测量设备。其子公司和业务伙伴在超过 50 个国家销售产品，并提供售后服务以满足客户需求。

不管是在德国还是在中国，温泽与宝马多年来一直是彼此信赖的好伙伴。华晨宝马最新扩建的大东工厂位于辽宁沈阳，是一座具备完整四大工艺的新工厂，于 2017 年 5 月 19 日正式开业，生产全新一代 BMW 5 系 Li。新大东工厂融合了宝马集团先进的生产技术，应用高标准的物流、生产和质量管理体系。此次工厂的扩建，宝马依然选择了多年合作伙伴温泽的 6 台 RA 系列悬臂测量机（图 1）及 1 台 RUF 地底式测量臂作

为保障整车质量的检测工具。“我们在选择测量设备的初期，主要考察了设备的稳定性和软件操作性。相比其他厂家的设备，温泽德国原装进口的设备完全符合宝马的要求，所以我们最终选择了温泽的三坐标测量设备。”华晨宝马新大东工厂质量分析中心张先生表示。

温泽创立于 1968 年，拥有非常高水准的垂直整合制造技术，公司对每一微米的苛求赢得了众多新老客户的信任与支持。“在华晨宝马新大东工厂，经过了这几年测量设备的使用，温泽的测量设备帮我们在项目阶段和量产阶段解决了若干个尺寸和功能的测量分析问题，这为我们产品的销量打开了更大的市场。感谢温泽为宝马提供了安全可靠的测量设备。”华晨宝马新大东工厂质量分析中心张先生表示。

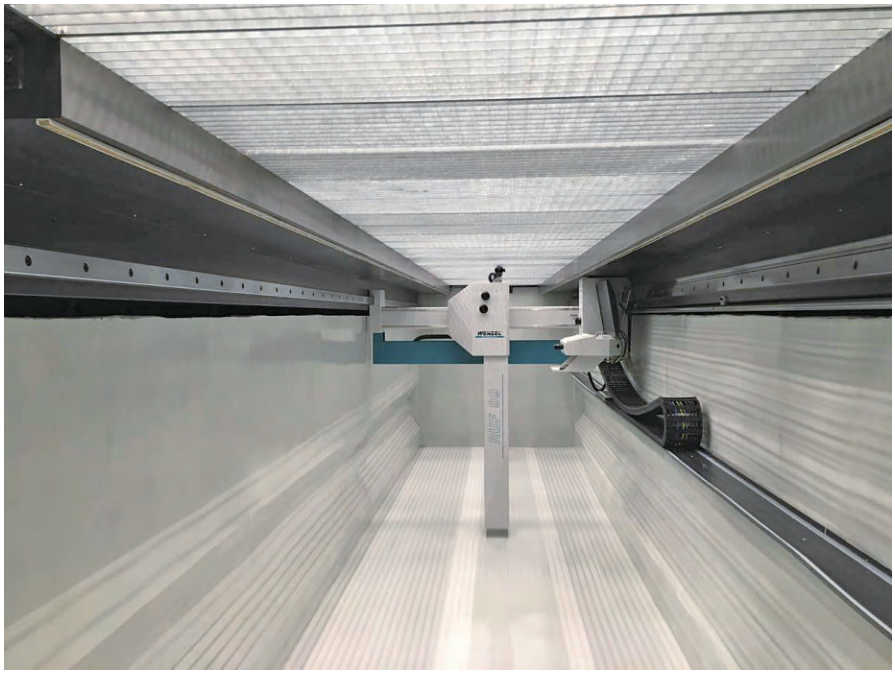

图 2 地底式悬臂测量机 RUF

对于不断变化的市场发展趋势及客户需求，温泽作为一家家族式企业的优势在于能够快速灵活地对客户及市场的需求作出响应，切实地了解客户需求，为客户提供定制化的测量解决方案。华晨宝马大东工厂与铁西工厂的合并产能将达到 45 万台 / 年，产能提升的同时对于各个环节的效率也有了更高的要求。那么，在保证产品质量的检测环节，精度保障的同时对于效率也提出了新的要求。

众所周知，汽车在整车检测过程中，汽车底部的检测环节必不可少，这也是最费时费力的环节。基于这种情况，温泽为华晨宝马做了定制化的解决方案。温泽 RA 双悬臂搭载 RUF 地底式测量臂三臂一套控制系统的解决方案，它简化了测量数据的处理，保持测量数据的统一，提高了测量工作效率。同时，整套检测设备的直线导轨、滚柱轴承及碳纤维复合材料的结合可提供最合适的摩擦传动方式，从而获得了最佳的运动精度比。

值得一提的是，地底式悬臂测量机 RUF 是世界领先的基于传统测量臂技术及客户高效率需求下的创新应用，它可以实现测量时不需要重新吊装产品，直接就可以完成整个工件底部的测量，大大节省了客户的时间成本（图 2）。无论是测量单个零件、装配件还是整体测量，整套解决方案都能够快速精准地完成测量任务。

华晨宝马新大东工厂质量分析中心张先生欣慰地表示：“温泽 RA 双悬臂搭载 RUF 地底式测量臂的整套测量系统是我们最常用的检测系统，全年至少要检测 150 辆车，设备几乎全负荷运行。其它两套 RA 系列双悬臂也是操作人员最常用的检测设备，并且设备在使用过程中各方面几乎都没有问题。”

50 多年来，温泽始终坚持发展与提高，以高精密、高质量和可靠性著称，从而得到新老客户的信任与支持。当今环境下，客户越来越明确所需的生产设备及最终生产目标，所以他们在选择设备时必然会对产品质量提出更高要求，并且会要求设备制造厂商帮助其降低生产成本。

华晨宝马新大东工厂质量分析中心张先生也是感同身受，他表示：“感谢温泽为宝马提供了安全可靠的测量设备。温泽的测量设备在使用过程中各方面几乎都没什么问题，这在售后和零部件备件方面都节约了很大的成本。经过这些年的使用，我们对温泽的三坐标测量设备非常满意，温泽在软件培训和售后服务方面都特别及时，与售后服务人员沟通也非常的顺畅。在校准、维护、保养等方面售后服务人员给了宝马很大的支持，这就为设备的正常使用提供了安全可靠的保证。”

作为致力于不断创新三坐标及智能测量的解决方案供应商，温泽一直在为工业制造领域及测量实验室的多维测量提供专业的测量解决方案，同时针对市场新的需求，不断升级推出全新产品。光学测量技术是未来发展的趋势，除了传统的坐标测量机，温泽的光学高速扫描系统和工业计算机断层扫描系统占整体业绩的份额也越来越大，未来光学测量也将温泽重点发展的方向，这也正符合宝马对温泽的期许。

张先生表示：“目前，宝马厂区内的温泽的测量设备主要是在三坐标方面，未来宝马的趋势主要是光学检测方面，希望温泽能够努力开发更多更好的光学产品，将来宝马和温泽会有更好的合作。”MM