



更多精彩请扫描二维码

机床

车铣复合机床 助力打造高精汽车原型机和模具

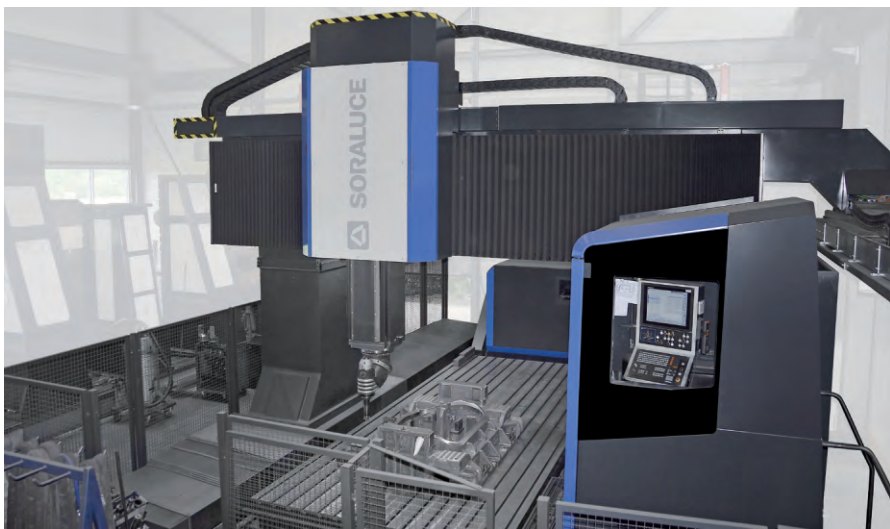
文 | 达诺巴特集团

Weiß Metallbau GmbH 位于德国 Neuenstadt-Stein, 拥有丰富的汽车工业全真模型和认证车系列零件制造经验, 是汽车模具和刀具制造的全球领导者, 致力于为要求严苛的客户id提供创新解决方案。为此, Weiß Metallbau GmbH 决定借力索拉露斯 (SORALUCE), 引入索拉露斯 PMG 6000 车铣复合系列机床 (如图)。目前, 公司共有 10 台索拉露斯铣床。

近期, 索拉露斯推出用于加工大型零件的全新车铣复合系列机床, 再次彰显其雄厚的技术实力和业界领先地位。该系列机床丰富了铣削产品线, 可满足多样化客户需求, 最大限度地提升生产效率。此外, 索拉露斯还推出了两种配置的车铣复合系列机床: 龙门式机床和移动工作台机床, 采用固定横梁或移动横梁及替代方案, 可配备多种铣头和其他选项。全新龙门式机床系列包含一系列高容量高精度机床, 具有较高切削率, 采用最先进的减震系统 (如 DAS®), 具有铣削、车削和磨削等多种功能; 还可根据客户具体要求灵活定制铣削和车削铣头、刀库和工作区域等。

为此, 索拉露斯斥资 900 万欧元购置和升级设备, 增设了一间 4900 m² 的工厂用于组装机床。新龙门式加工工厂是最现代化、最完善和最先进的制造中心, 专门生产龙门式机床, 实现了机床组装和验证工序的一站式作业。

Weiß Metallbau 公司使用的是索拉



Weiß Metallbau GmbH 决定借力索拉露斯 (SORALUCE), 引入索拉露斯 PMG 6000 车铣复合系列机床

露斯 PMG 6000 龙门式机床, 机床纵向行程 6000 mm, 横向行程 4500 mm, 垂直行程 1500 mm, 装有一个全自动铣头 (分度为 $0.001^\circ \times 0.001^\circ$, 转数 7000 r/min, 功率 37 kW, 转矩 1220 N·m) 以及一个固定水平铣头 (功率 60 kW, 转数 4000 r/min, 转矩 1750 N·m), 此外, 设备还可以兼容客户的电主轴, 并具有自动换头和选头功能, 实现三头之间的自由切换。

索拉露斯是重切高精度机床采用线性导轨的先行者, 通过使用线性导轨及索拉露斯独有的 DAS® (专利) 系统等主动系统, 使机床可以轻松重切并且保证高精度的硬性条件, 从而保证机床在加工过程中具有高动态性和稳定性。针对不同轴

选定匹配的驱动系统可确保耐用性和可靠性。横向轴和纵向轴通过在每个齿条上以主从模式配置的两个电机由双齿条和齿轮系统驱动, 从而确保在加工过程中的高动态性, 并配有抗磨损的无备隙变速器, 最大速度可达 35 m/min。驱动主轴头的替代方案包括各种电机选项, 集成在 Z 轴上并采用水冷的方法。最强大的方案也包含机械削减选项。Weiß Metallbau 公司采用的机床搭载有功率 60 kW 和转矩 900 N·m 的直流电机。Weiß Metallbau GmbH 刀具工程师 Leon Weiß 先生表示: “索拉露斯全新车铣复合系列机床超高的精度令我折服, 即便在无线电极表面抛光上, 也仅需 3 天即可完成抛光。” **MM**