



安吉智能 - 国内先进汽车零部件 LOC 解决方案 - 环形 miniLoad

智能供应链

LOC 全供应链 - 实现国内先进汽车零部件智能化

文 | 安吉智能物联技术有限公司



更多精彩请扫描二维码

众所周知汽车行业是自动化要求最高、难度最大的行业，安吉智能作为上汽安吉物流旗下全力专攻“智慧物流”的新型技术企业，为国内某大型汽车生产商提供了一体化的物流解决方案，开创性实现了国内先进全供应链智能化的仓储应用。上汽集团坚持不懈推进“新四化”创新战略，加快构建促进

电动化、智能化、网联化及共享化发展的技术体系

案例 LOC 占地面积 120 000 m²，包含 5 个车型 40JPH，通过合理规划搭建了“三横两纵”的输送线，并通过分类立体仓库（大件，小件，发动机，变速箱等）满足多车型的存储要求。首次使用排序“线边仓”的概念，提升了机

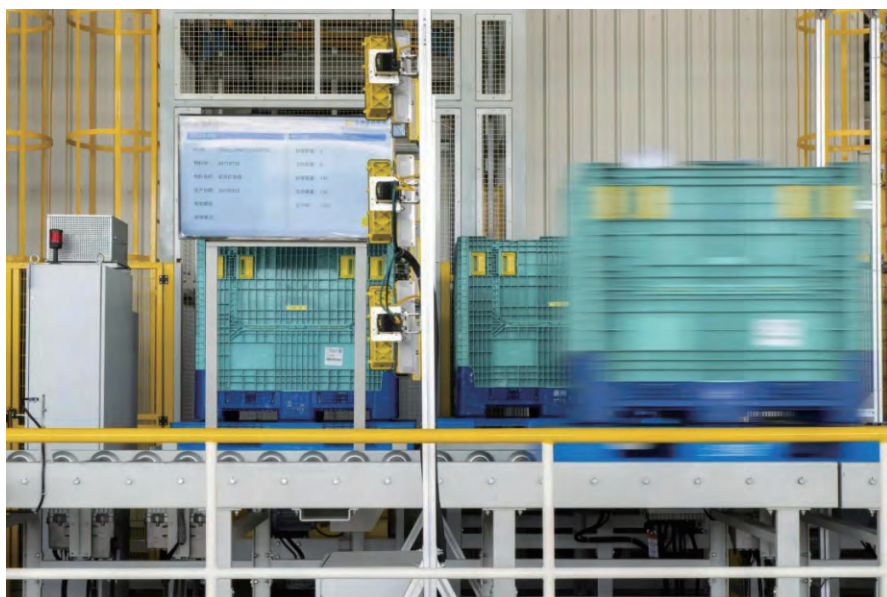
器人排序的效率和面积。项目包含 28 台堆垛机立库、miniload 小件仓、robot-miniload 排序仓、200 套 360 度 AGV，20 台机械手等自动化设备实现无人化物流。

自主研发的 iValon 智能云平台系统，是管理现场全自动化作业的大脑。由 WMS、WCS 系统等一系列软硬件系

统构成，能够快速、高效、精准的完成收货，装卸，搬运，扫描，排序，存储，盘点等物流作业工作，极大降低人力与运营成本。即使在复杂路线下，调度系统也能进行智能交通管制，实现准确定位，安全运行。

此外，其中的 AIoT 智能管理云平台是保障各个版块紧密合作，及时监测设备故障的个中高手。可将整体运作环境数据进行精准分析，及时发现运作环节漏洞，实现真正 IoT 云端远程可视化监控。在积累了足够的设备状态相关数据后，还可以基于机器学习进行设备预测性维护。从而构建数据采集、传输、存储、分析和优化于一体物流仓储平台，实现仓储的智能化发展。安吉智能响应上汽集团“新四化”战略，致力于打造全新的数字化供应链生态结构体系，帮助用户向数字化、智能化转型，实现智能供应链的中长期发展战略规划。

安吉智能的解决方案主要有以下三个模块：1) 数字化：数字化模块重点在于吸收行业内专家多年经验，将生产过程系统抽象成为关键数据集，实现现实世界到虚拟数字世界的第一步转换。2)



安吉智能 - 国内先进汽车零部件 LOC 解决方案 - 输送提升模块

模型化：在完成关键数据采样后，模型化模块将根据不同的生产系统，选择合适的训练模型，完成生产系统在数字世界的投影重建。3) 系统优化：系统优化模块是持续运行的更新模块，实际系统运营过程中不断积累的数据知识将驱动模型不断进行优化，保证模型与实际系统间的一致性。

而此项目的主要亮点是数字化作

为新物流的基础，重构新物流的蓝图，在陇桥路智能 LOC 项目中，安吉智能大胆尝试使用各类前沿技术，为用户打造了一个全新智能物流的生态系统。自主研发的 iValon 系统为运营提供了安全高效的保障，后台云数据的处理和分析能为用户在使用过程中带来更智能的优化和深度的预见性。此系统大幅提高工作效率，降低人员的劳动强度。可避免人为错误，提高准确性。自主开发的智能云系统能高效的实现多产品，多品牌，多任务调度的一体化实施展现了其优秀的兼容性与拓展性。节省 30% 人工以及 15% 成本更是展示出安吉智能经济效益为主的目标。

安吉智能是上汽安吉物流旗下专注智能物流板块的新型技术企业，以智能化，网联化及共享化为核心，致力于成为物联网时代，智能技术与解决方案的首选平台。公司以向汽车制造、机械加工、电子电商、烟草医药、日化服装等各个领域的用户提供高效益、高适配、低成本、低风险的一体化智能物流解决方案为目标，旨在实现整个供应链过程的数字智能化，为用户创造效益可期的未来。 **MM**



安吉智能 - 国内先进汽车零部件 LOC 解决方案 - 移动搬运机器人